



TFB AG, Beratung & Expertisen

Dr. Winnie Matthes

cemsuisse-Projekt 202101 - März 2023

Diese Forschungsarbeit wurde durch cemsuisse, Verband der Schweizerischen Cementindustrie mitfinanziert.



Marktgasse 53, 3011 Bern Telefon 031 327 97 97, Fax 031 327 97 70 info@cemsuisse.ch

Vorwort der Begleitgruppe

Die Dauerhaftigkeit von Betonbauwerken ist im Hinblick auf Ressourceneffizienz und Nachhaltigkeit im Betonbau von grosser Bedeutung. Sie wird durch deskriptive Vorgaben an die Betonzusammensetzung einerseits und die Prüfung massgebender Dauerhaftigkeitseigenschaften andererseits sichergestellt.

Bislang war die Prüfung von Dauerhaftigkeitsmerkmalen verbunden mit Vorgaben zu deren Einhaltung auf die Schweiz begrenzt. Neu ist eine europäisch Norm zur Prüfung des Karbonatisierungswiderstandes, EN 12390-12:2020, verabschiedet worden.

Ziel dieser hier veröffentlichten Studie war es, die Unterschiede zwischen dem Schweizerischen und dem neuen Europäischen Prüfverfahren für den Karbonatisierungswiderstand von Beton herauszuarbeiten. Durch vergleichende Prüfungen von Betonsorten mit Vorgaben zum Karbonatisierungswiderstand gemäss SN EN 206+A1, die mit dafür freigegebenen Zementen hergestellt wurden, sollte eine Datenbasis geschaffen werden für das Verfassen der Nationalen Elemente zur EN 12390-12 und für die Festlegung von Grenzwerten für diese Prüfung.

Die Unterschiede zwischen den Schnellkarbonatisierungsmethoden gemäss SIA 262/1_Anhang I und der neuen EN 12390-12 wurden herausgearbeitet. Hervorzuheben ist vor allem die längere Wasserlagerung und kürzere Trocknungsphase gemäss EN 12390-12 sowie die Unterschiede im Auswerteverfahren. Erste Ergebnisse zeigen eine gute Korrelation der Ergebnisse im Bereich normal erhärtender Betone. Für schnell und langsam erhärtende Betone kann die Korrelation zu verfälschten Ergebnissen führen. Auch die Methode der Auswertung (mit und ohne Achsenabschnitt) bedarf weiterer Untersuchungen. Diese können auf der hier erarbeiteten soliden Grundlage entwickelt werden.

Kerstin Wassmann, Produktingenieur, Holcim (Schweiz) AG

cemsuisse Forschungsförderung

Die cemsuisse Forschungsförderung unterstützt Forschungsprojekte im Bereich der Betonanwendung, welche von kompetenten Forschergruppen an cemsuisse herangetragen werden. Mit der proaktiven Forschungsförderung definiert cemsuisse zudem Forschungsprojekte von spezifischem Interesse und trägt diese an kompetente Forschergruppen heran oder schreibt sie öffentlich aus. Die Projektnehmer werden jeweils von einer Begleitgruppe aus cemsuisse-Vertretern fachlich unterstützt.

Dr. Martin Tschan, Leiter Umwelt, Technik, Wissenschaft, cemsuisse

Inhaltsverzeichnis

Zusan	nmenfassung	5
1	AUFTRAG	7
2	HINTERGRUND	7
3	ZIELSETZUNG	8
4	VERGLEICH DER PRÜFMETHODEN GEMÄSS SIA 262/1_ANHANG I UND EN 12390-12 .	8
4.1	Überblick	8
4.2	Unterschiede in Anzahl und Abmessung der Prüfkörper	8
4.3	Unterschiede in der Nachbehandlungsdauer	9
4.4	Unterschiede im CO ₂ -Gehalt während der Schnellkarbonatisierung	10
4.5	Unterschiede in der Datenauswertung und den Kennwerten	10
5	KONZEPT, PRÜFUNGEN, BETONREZEPTUREN UND DURCHFÜHRUNG	11
5.1	Konzept	11
5.2	Betonrezepturen und Ausgangsstoffe	12
5.3	Prüfungen	13
5.4	Durchführung der Betonagen	13
6	ERGEBNISSE DER UNTERSUCHUNGEN UND BEURTEILUNG	14
6.1	Frischbetoneigenschaften	14
6.2	Festbetoneigenschaften - Rohdichte und Druckfestigkeit	14
6.3	Karbonatisierungswiderstand gemäss SIA 262/1+C1_Anhang I und EN 12390-12	16
6.3.1	Überblick	16
6.3.2	Beurteilung der K _N -Werte gemäss den Vorgaben der SN EN 206+A1	17
6.3.3	Auswertung gemäss EN 12390-12 mit und ohne Achsenabschnitt und Vergleich mit Ergebniss gemäss SIA 262/1+C1	
6.3.4	Korrelation der Ergebnisse gemäss EN 12390-12 und SIA 262/1+C1	24
6.3.5	Mögliche Grenzwerte für Kac	26
7	SCHLUSSFOLGERUNGEN UND ERKENNTNISSE FÜR DIE PRAXIS	29
8	AUSBLICK	30
VERW	/ENDETE DOKUMENTE	31

Beilagen:

```
Laborbericht Frischbetonkontrolle und Druckfestigkeit, Mischung 1
Laborbericht Frischbetonkontrolle und Druckfestigkeit, Mischung 2
Laborbericht Frischbetonkontrolle und Druckfestigkeit, Mischung 3
Laborbericht Frischbetonkontrolle und Druckfestigkeit, Mischung 4
Laborbericht Frischbetonkontrolle und Druckfestigkeit, Mischung 5
Laborbericht Frischbetonkontrolle und Druckfestigkeit, Mischung 6
Laborbericht Frischbetonkontrolle und Druckfestigkeit, Mischung 7
Laborbericht Frischbetonkontrolle und Druckfestigkeit, Mischung 8
Laborbericht Frischbetonkontrolle und Druckfestigkeit, Mischung 9
Laborbericht Karbonatisierungswiderstand SIA 262/1+C1 Anhang I, Mischung 1, P1, 2
Laborbericht Karbonatisierungswiderstand SIA 262/1+C1 Anhang I, Mischung 2, P1, 2
Laborbericht Karbonatisierungswiderstand SIA 262/1+C1 Anhang I, Mischung 3, P1, 2
Laborbericht Karbonatisierungswiderstand SIA 262/1+C1 Anhang I, Mischung 4, P1, 2
Laborbericht Karbonatisierungswiderstand SIA 262/1+C1 Anhang I, Mischung 5, P1, 2
Laborbericht Karbonatisierungswiderstand SIA 262/1+C1 Anhang I, Mischung 6, P1, 2
Laborbericht Karbonatisierungswiderstand SIA 262/1+C1 Anhang I, Mischung 7, P1, 2
Laborbericht Karbonatisierungswiderstand SIA 262/1+C1 Anhang I, Mischung 8, P1, 2
Laborbericht Karbonatisierungswiderstand SIA 262/1+C1 Anhang I, Mischung 9, P1, 2
Laborbericht Karbonatisierungswiderstand SIA 262/1 I, a= d<sub>KM,t0</sub>, Mischung 1, P1, 2
Laborbericht Karbonatisierungswiderstand SIA 262/1 I, a= d<sub>KM,t0</sub>, Mischung 2, P1, 2
Laborbericht Karbonatisierungswiderstand SIA 262/1 I, a= d<sub>KM,t0</sub>, Mischung 3, P1, 2
Laborbericht Karbonatisierungswiderstand SIA 262/1 I, a= d<sub>KM,t0</sub>, Mischung 4, P1, 2
Laborbericht Karbonatisierungswiderstand SIA 262/1 I, a= d<sub>KM,t0</sub>, Mischung 5, P1, 2
Laborbericht Karbonatisierungswiderstand SIA 262/1_I, a= d<sub>KM,t0</sub>, Mischung 6, P1, 2
Laborbericht Karbonatisierungswiderstand SIA 262/1_I, a= d<sub>KM,t0</sub>, Mischung 7, P1, 2
Laborbericht Karbonatisierungswiderstand SIA 262/1_I, a= d<sub>KM,10</sub>, Mischung 8, P1, 2
Laborbericht Karbonatisierungswiderstand SIA 262/1 I, a= d<sub>KM,t0</sub>, Mischung 9, P1, 2
Laborbericht Karbonatisierungswiderstand EN 12390-12. Mischung 1. a=0
Laborbericht Karbonatisierungswiderstand EN 12390-12, Mischung 2, a=0
Laborbericht Karbonatisierungswiderstand EN 12390-12, Mischung 3, a=0
Laborbericht Karbonatisierungswiderstand EN 12390-12, Mischung 4, a=0
Laborbericht Karbonatisierungswiderstand EN 12390-12, Mischung 5, a=0
Laborbericht Karbonatisierungswiderstand EN 12390-12, Mischung 6, a=0
Laborbericht Karbonatisierungswiderstand EN 12390-12, Mischung 7, a=0
Laborbericht Karbonatisierungswiderstand EN 12390-12, Mischung 8, a=0
Laborbericht Karbonatisierungswiderstand EN 12390-12, Mischung 9, a=0
Laborbericht Karbonatisierungswiderstand EN 12390-12, Mischung 1, a= d<sub>KM.10</sub>
Laborbericht Karbonatisierungswiderstand EN 12390-12, Mischung 2, a= d<sub>KM.10</sub>
Laborbericht Karbonatisierungswiderstand EN 12390-12, Mischung 3, a= d<sub>KM 10</sub>
Laborbericht Karbonatisierungswiderstand EN 12390-12, Mischung 4, a= d<sub>KM,10</sub>
Laborbericht Karbonatisierungswiderstand EN 12390-12, Mischung 5, a= d<sub>KM.10</sub>
Laborbericht Karbonatisierungswiderstand EN 12390-12, Mischung 6, a= d<sub>KM.10</sub>
Laborbericht Karbonatisierungswiderstand EN 12390-12, Mischung 7, a= d<sub>KM.10</sub>
Laborbericht Karbonatisierungswiderstand EN 12390-12, Mischung 8, a= d<sub>KM,10</sub>
```

Laborbericht Karbonatisierungswiderstand EN 12390-12, Mischung 9, a= d_{KM.10}

Zusammenfassung

Ziel dieser Studie war es, die Unterschiede zwischen dem Schweizerischen und dem neuen Europäischen Prüfverfahren für den Karbonatisierungswiderstand von Beton herauszuarbeiten. Durch vergleichende Prüfungen von Betonsorten mit Vorgaben zum Karbonatisierungswiderstand (KW) gemäss SN EN 206+A1, die mit dafür freigegebenen Zementen hergestellt wurden, sollte eine Datenbasis geschaffen werden für das Verfassen der Nationalen Elemente zur EN 12390-12 und für die Festlegung von Grenzwerten für diese Prüfung.

Im Mai 2021 wurden neun Betone der Sorten B, C bzw. D und E mit Mindestzusammensetzung gemäss SN EN 206 hergestellt. Pro Sorte wurden drei Zemente verwendet. Als Referenz in allen Betonsorten diente CEM II/A-LL 42.5N. Zwei andere Zemente wurden mit der Begleitgruppe so ausgewählt, dass sie jeweils freigegeben und repräsentativ für den schweizerischen Markt sind und ausserdem eine unterschiedliche Empfindlichkeit gegenüber angreifendem CO₂ aufweisen.

Es wurden Prüfkörper zur Bestimmung der Druckfestigkeit und des Karbonatisierungswiderstands gemäss SIA 262/1:2019+C1 und EN 12390-12:2020 hergestellt. Um die Wiederholstandardabweichungen der Doppelbestimmungen vergleichen zu können, wurden jeweils zwei Prismen geprüft. Dies ist gemäss EN 12390-12 gefordert, nicht aber gemäss SIA 262/1.

Die **Druckfestigkeiten** der Betone entsprachen mindestens den Angaben der SN EN 206+A1.

Der **Karbonatisierungswiderstand (KW)** gemäss SIA 262/1+C1, Anhang I, der C- bzw. D-Betone erfüllte die Vorgaben der Expositionsklasse XC4 für 50 Jahre. Bei den Sorten B und E erfüllten zwei von sechs Betonen die Vorgaben für 50 Jahre.

Die Auswertung der Daten erfolgte zunächst gemäss SIA 262/1:2019+C1. Dabei wird die Regressionsgerade durch den Koordinatenursprung gezwungen. Dies führt zu deutlich höheren Karbonatisierungskoeffizienten als die frühere Auswertung mit Achsenabschnitt durch Regression, vor allem für Betone mit einem hohen Karbonatisierungswiderstand. Für manche Betone hatte diese veränderte Auswertung Konsequenzen bezüglich der Erfüllung der Grenzwerte für K_N.

Mehr als die Hälfte der Prismen zeigten nach der Trocknung Karbonatisierungstiefen >1mm. In diesem Fall darf gemäss Corrigenda die Auswertung ohne Achsenabschnitt nicht angewendet werden, es wird dazu kein Verfahren vorgegeben. In dieser Studie wurde mit einer alternativen Regressionsgeraden ausgewertet.

Die **Auswertung gemäss EN 12390-12** ist ohne und mit Achsenabschnitt möglich. Die Messung der Karbonatisierungstiefe vor Umlagerung in die Schnellkarbonatisierung ist nicht zwingend. Bei der Auswertung mit Achsenabschnitt wird sie jedoch diesem gleichgesetzt. Dies führt zu leicht geringeren K_{AC} -Werten, fällt aber bei den EN-Prismen erst bei K_{AC} >1.5 mm/ $T^{\frac{1}{2}}$ ins Gewicht. Aufgrund des grossen Einflusses des Achsenabschnitts auf den K_{N} -Wert wurde auch für die SIA-Prismen zusätzlich mit dieser Auswerteoption gemäss EN gearbeitet.

Die **Karbonatisierungstiefe vor Umlagerung** in die Schnellkarbonatisierungskammer kann eine Zusatzinformationen zur Anfälligkeit des Betons gegenüber Austrocknung und Karbonatisierung liefern. Gemäss EN 12390-12 kann sie zur Datenauswertung herangezogen werden, die Erfassung ist aber optional. Es wird empfohlen, diesen Wert bei Prüfung nach EN 12390-12, analog zum Vorgehen gemäss SIA, stets zu messen und zu dokumentieren, und zwar unabhängig davon, ob er bei der Auswertung berücksichtigt wird.

Beide Schnellkarbonatisierungsprüfungen wurden mit je zwei **Prismen** durchgeführt. Die mittleren Standardabweichungen der Wiederholpräzision der Doppelbestimmungen lagen für die Prüfungen gemäss SIA in der Grössenordnung des in der Norm angegebenen Werts und ausserdem etwas höher als die der Prüfungen gemäss EN. Damit würden die Daten dieser Studie auch für die EN 12390-12 die Prüfung nur eines Prismas unterstützen.

Die Prüfungen nach SIA und EN unterscheiden sich vor allem in der unterschiedlich langen Wasserlagerung sowie in der unterschiedlichen Trocknungszeit. Erwartungsgemäss profitieren die

Zemente in unterschiedlichem Masse von der längeren Nachbehandlung gemäss EN 12390-12. Werden die Koeffizienten für die natürliche CO_2 -Konzentration ermittelt, so liegen die $K_{AC,N}$ -Werte der Betone etwa 15% unter den K_N -Werten – mit zwei Ausnahmen. Der B-Beton mit CEM III/B zeigt einen um ca. 25% geringeren $K_{AC,N}$, profitiert also stark von der längeren Wasserlagerung und kürzeren Trocknungsphase vor der EN-Schnellprüfung. Im Gegensatz dazu profitierte der E-Beton mit dem schnell erhärtenden CEM II/B-M (S-T) 42.5R plus Luftporen eher wenig von der Vorlagerung gemäss EN. Bei ihm sind K_N und $K_{AC,N}$ etwa gleich.

Für die Ermittlung von **Grenzwerten für K** $_{AC}$ aufgrund der bestehenden Vorgaben für K $_{N}$ wurden die Karbonatisierungskoeffizienten ohne und mit Achsenabschnitt verwendet. Bei Betrachtung aller Betone ergab sich eine lineare Regression, wobei aber die oben erwähnten zwei Betone deutlich abseits lagen. Wurden daher nur Betone mit Zementen der Festigkeitsklassen 32.5R und 42.5N betrachtet, so ergab sich eine sehr starke lineare Korrelation. Damit konnten auf der Basis der gültigen Grenzwerte für K $_{N}$ für die Expositionsklassen XC3 und XC4 gemäss SN EN 206+A1 für diese Betone belastbare Grenzwerte für K $_{AC}$ berechnet werden, vor allem mit Gleichsetzen des Achsenabschnitts mit der Karbonatisierungstiefe vor der Schnellkarbonatisierung.

Ausblick: Der E-Beton mit dem schnell erhärtenden CEM II/B-M (S-T) 42.25R erfüllte die Vorgabe für XC4 gemäss SIA für 50 Jahre, würde aber den entsprechenden Grenzwert für K_{AC} nicht erfüllen. Da es sich hier lediglich um einen Einzelwert handelt, der zudem an einem Luftporenbeton ermittelt worden ist, muss abgeklärt werden, ob sich auch andere schneller erhärtende Betonsorten ähnlich verhalten. Wäre das der Fall, so wären je nach Erhärtungsgeschwindigkeit der Betone verschiedene Grenzwerte für K_{AC} festzulegen. In diesem Zusammenhang wäre eine Einteilung der Betone gemäss ihrem r-Wert für eine entsprechende Differenzierung anzustreben.

Zur Ermittlung der Grenzwerte für K_{AC} wurden in dieser Studie die Grenzwerte für K_N gemäss SN EN 206+A1 herangezogen, die auf der Auswertung vor der Corrigenda, d.h. auf der Regression mit Achsenabschnitt, beruhen. Diese Arbeit hat gezeigt, dass die Auswertung gemäss SIA 262/1+C1 zu deutlich höheren K_N -Werten führt. Es wird empfohlen, diese Auswertemethode nochmals zu überarbeiten. Andernfalls müssten die Grenzwerte für K_N angepasst werden - mit Konsequenzen für die Grenzwerte für K_{AC} . Es wird empfohlen, den Achsenabschnitt gleich den Mittelwert der Karbonatisierungstiefe vor Umlagerung in die Schnellkarbonatisierung zu setzen, analog der Auswerteoption gemäss EN 12390-12. Ausserdem sollte die CO_2 -Konzentration während der Schnellkarbonatisierung gemäss SIA von 4% auf 3% vereinheitlicht werden, damit Labore in einer Übergangszeit ohne zusätzliche Investitionen sowohl gemäss EN als auch gemäss SIA prüfen können.

Die Anwendung der durch Doppelbestimmung und hohe Lagerungsdauer aufwendigere EN-Prüfung ist lediglich für die Erstprüfung neuer Betonrezepturen vorgesehen. In diesem Rahmen wird die EN-Prüfung nach Erarbeitung der nationalen Elemente auch in der Schweiz angewendet werden. Hierfür sollte in den nationalen Elementen bezüglich Prüfkörpergeometrie auch die in der Schweiz eingesetzten 120x120x360 mm³-Prismen für die Prüfung gemäss SN EN 12390-12 zugelassen werden. Da diese Arbeit ausserdem gezeigt hat, dass die Variabilität der Ergebnisse der Doppelbestimmungen auch eine Einfachbestimmung zulässt, sollte in den Nationalen Elementen zur EN 12390-12 die Prüfung nur eines Prismas zugelassen werden.

In der Schweiz wird der Karbonatisierungswiderstand von Betonen nicht nur bei der Erstprüfung, sondern auch während der WPK gemäss den Vorgaben der SN EN 206+A1 kontinuierlich durchgeführt. Dafür ist ein effektives und möglichst einfaches Verfahren mit begrenzter Prüfungsdauer wünschenswert. In einer Übergangsfrist sollte dafür zunächst weiterhin die SIA-Prüfung eingesetzt werden, für die jahrzehntelange Erfahrung sowie belastbare Grenzwerte existieren. Wenn gewünscht könnte in der Zwischenzeit die Prüfung gemäss EN 12390-12 hinsichtlich eines Einsatzes in der WPK optimiert werden mit Fokus auf eine Verkürzung der Lagerungszeit, dies in Korrelation mit der bewährten Prüfung gemäss SIA 262/1-I und den bestehenden Grenzwerten.

1 AUFTRAG

Der Verband der Schweizerischen Zementindustrie, cemsuisse, vertreten durch Herrn Dr. Martin Tschan, beauftragte die TFB AG im Februar 2021 mit der Untersuchung des Karbonatisierungswiderstands von insgesamt 9 Betonen gemäss SIA 262/1_Anhang I und EN 12390-12.

Die Betone deckten die Betonsorten B, C, D, und E ab, die für die Expositionsklassen XC3 bzw. XC4 geeignet sind und für die daher gemäss SN EN 206 die Prüfung des Karbonatisierungswiderstands vorgeschrieben ist.

Es wurden ausgewählte, für die jeweilige Betonsorte zugelassene Zemente verwendet, die einerseits relevant für den Schweizer Markt sind und/oder andererseits aufgrund ihrer Zusammensetzung zu einer unterschiedlichen Festigkeitsentwicklung und zu unterschiedlichen Karbonatisierungswiderständen führen.

Ziel der Arbeit war:

- Die Unterschiede beider Prüfverfahren herauszuarbeiten
- Die Ergebnisse des Karbonatisierungswiderstands der 9 Betone gemäss EN 12390-12 mit denen nach SIA 262/1+C1 Anhang I zu vergleichen und damit
- Eine Datenbasis zu schaffen für die Formulierung der nationalen Elemente zur EN 12390-12.

Das Projekt startete mit einer Videobesprechung mit der Begleitgruppe am 30.3.2021.

Mitglieder der Begleitgruppe waren:

Dr. Martin Tschan Cemsuisse

Kerstin Wassmann Holcim Schweiz AG
Dr. Carmelo di Bella Jura Cementfabriken AG
Cyrill Spirig Vigier Ciments SA

Die 9 Betonmischungen wurden vom 17.5. bis 21.5.2021 hergestellt und im Anschluss gemäss SIA 262/1 Anhang I und EN 12390-12 geprüft.

Die Ergebnisse der Untersuchungen sind in diesem Bericht zusammengefasst.

2 HINTERGRUND

In der Schweiz werden seit über 10 Jahren Dauerhaftigkeitseigenschaften wie Chloridwiderstand und Karbonatisierungswiderstand in Form beschleunigter Verfahren gemäss der Norm SIA 262/1:2019+C1 «Betonbau – Ergänzende Festlegungen» an Betonproben geprüft.

Nun wurden auch auf Europäischer Ebene vom Technischen Komitee CEN/TC 104 in Anlehnung an die Schweizer Normen beschleunigte Prüfmethoden für den Karbonatisierungswiderstand und den Chloridwiderstand von Beton entwickelt. Diese Methoden sind als EN 12390-12:2020 «Bestimmung des Karbonatisierungswiderstands von Beton – Schnellkarbonatisierung» und EN 12390-18:2021 «Bestimmung des Chloridmigrationskoeffizienten» publiziert.

Die Europäischen Normen werden auch im CEN-Mitgliedsland Schweiz Anwendung finden. Nationale Besonderheiten und Erfahrungen können dabei im Rahmen Nationaler Elemente berücksichtigt werden. Diese müssen für diese Normen erarbeitet werden.

Während sich die EN 12390-18 zur Bestimmung des Chloridwiderstandes nur wenig von der schweizerischen Methode SIA 262/1_Anhang B unterscheidet, gibt es zwischen der EN 12390-12 grosse Unterschiede zum schweizerischen Verfahren gemäss SIA 262/1-Anhang I. Vor allem die mit 28 Tagen sehr lange Nachbehandlung gemäss EN 12390-12:2020 bildet die Praxis, wo meist nach wenigen Tagen ausgeschalt wird, eher ungenügend ab. Andererseits können dadurch auch Betone mit langsamer Festigkeitsentwicklung im Labor einen höheren Karbonatisierungswiderstand entwickeln.

3 ZIELSETZUNG

Ziel dieser Studie ist es.

- die wesentlichen Unterschiede zwischen dem schweizerischen und dem neuen Europäischen Prüfverfahren für den Karbonatisierungswiderstand von Beton herauszuarbeiten
- durch vergleichende Prüfung der massgeblichen Betonsorten mit Anforderungen an den Karbonatisierungswiderstand (KW) gemäss SN EN 206+A1 mit ausgewählten dafür zulässigen und repräsentativen Zementen eine Datenbasis zu schaffen für das Verfassen der Nationalen Elemente zur EN 12390-12 und für die Festlegung von Grenzwerten bei Prüfung gemäss dieser Norm.

4 VERGLEICH DER PRÜFMETHODEN GEMÄSS SIA 262/1_ANHANG I UND EN 12390-12

4.1 Überblick

Die Normen SIA 262/1:2019+C1:2021-Anhang I und EN 12390-12:2020 zur Bestimmung des Karbonatisierungswiderstands durch Schnellkarbonatisierung weisen zahlreiche relevante Unterschiede auf. Dies betrifft die Anzahl und Abmessungen der Prüfkörper, die Dauer der Nachbehandlung, die Lagerungs- und Prüfbedingungen sowie die Parameter zur Beurteilung des Karbonatisierungswiderstands. Ein Vergleich dieser Unterschiede ist in **Tabelle 1** gegeben.

	SIA 262/1_I	EN 12390-12
Prüfkörper	1 Prisma (120x120x360) mm oder 4 Bohrkerne (D ≥ 50 mm, Länge ≥ 80 mm)	2 Prismen (L ≥ 280 mm und ≥3.5d (Nennmaß d EN 12390-1); d ≥ 3x Größtkorn, d.h. ≥ 96 mm) → In Projekt (140x140x560 mm)
Nachbehandlung	3 Tage (Ausschalen nach 1 Tag, bis (72 +/-6) Std. in Wasser mit 15-25°C)	28 Tage im Wasserbad (EN 12390-2; Ausschalen nach 20 +/- 4 Std.)
Vorlagerung	25 (3 bis 28) Tage in Klimakammer (<0.15 Vol% CO ₂ (natürlich), (20 +/-2)°C, (57 +/-3) % rel. LF) Bei Zwischenlagerung spätestens ab Tag 10 bis 28 in KK Bohrkerne: vor Prüfung 21 Tage in KK	14 Tage (Laborumgebung 18-25°C, 50-65% rei. LF)
Prüfalter Start Schnellkarbo.	3 Tage + 25 Tage = 28 Tage	28 Tage + 14 Tage = 42 Tage
Schnellkarbonatisierung	63 Tage bei (4 +/- 0.5)% CO ₂ bezogen auf 25°C und 1013 mbar (20 +/- 2)°C; (57 +/- 3) % rel. LF	70 Tage bei (3 +/- 0.5)% CO ₂ bezogen auf 25°C und 1013 mbar (20 +/- 2)°C; (57 +/- 3) % rel. LF
Messungen der Karbtiefe (hier nur für Prismen)	Nullmessung vor Umlagerung; nach 7, 28, 63 Tagen in Schnell-KK an Oberfläche der abgespaltenen Scheibe	Nullmessung vor Umlagerung optional; nach 7, 28, 70 Tg in Schnell-KK an Oberfläche der abgespaltenen Scheiben
Ergebnisse	Karbonatisierungskoeffizient unter nat. Bedingungen K_N , mm/Jahr $^{1/2}$ $d_{KM} = K_S \cdot \sqrt{\epsilon}$ $K_N = a \cdot b \cdot c \cdot K_S = 2,6 \cdot K_S$	Karbonatisierungsgeschwindigkeit K_{AC} (mm/Tage ^{1/2}), Schnittpunkt a (0 oder $d_{k,10}$), $R^2 = a + \kappa_{AC}\sqrt{t}$
Weiteres	Prüfdauer gesamt: 91 Tage (~3 Monate) Abstand PK in Schnell-KK: > 10 mm Messung und Dokumentation Karbotiefe innerhalb 1 Std. Schalungen nicht saugend	Prüfdauer gesamt: 112 Tage (~3.9 Monate) Mindestchargenvolumen Beton: 50l Schalungen nicht saugend (EN 12390-1:2000)

Tabelle 1: Vergleich der Prüfkörper, Prüfbedingungen und Parameter von SIA 262/1:2019+C1:2021-Anhang I und EN 12390-12:2020

4.2 Unterschiede in Anzahl und Abmessung der Prüfkörper

Gemäss EN sind zwei Prismen, gemäss SIA ein Prisma gefordert. Auch die Abmessungen unterscheiden sich durch die unterschiedlichen Nennmasse sowie die Vorgabe der Mindestlänge in Abhängigkeit vom Nennmass (**Tabelle 1**).

Um die Notwendigkeit der Prüfung zweier Prüfkörper anstelle von einem einschätzen zu können, wurden in dieser Studie bei beiden Verfahren jeweils zwei Prismen geprüft. Deren Abmessungen entsprachen den Vorgaben der jeweiligen Norm (Angaben in **Tabelle 1**).

4.3 Unterschiede in der Nachbehandlungsdauer

Ein gravierender Unterschied besteht in der Nachbehandlungsdauer der Prüfkörper in Schalung und Wasserbad. Gemäss SIA dauert diese insgesamt 3 Tage, gemäss EN 28 Tage, was zur um 21 Tage längeren Prüfdauer gemäss EN beiträgt.

Es wurde mehrfach gezeigt, dass eine Erhöhung der Nachbehandlungsdauer eine Erhöhung des Karbonatisierungswiderstands zur Folge hat, und zwar über einen breiten Bereich des w/z [2] [3] [4] [5] [6]. Je länger die Nachbehandlung, umso höher ist der Hydratationsgrad des Bindemittels, umso dichter ist die Mikrostruktur und umso höher ist der Karbonatisierungswiderstand [2] [7]. Bei Vergleich von C-Betonen mit CEM I und CEM III/B profitierte vor allem der Beton mit CEM I von einer Verlängerung der Nachbehandlung von 1 auf 7 Tage [7].

Für Komposite von CEM I und verschiedenen Betonzusatzstoffen wurde beobachtet, dass die Karbonatisierungskoeffizienten mit zunehmender Länge der Nachbehandlung immer weniger schnell abnahmen. Vor allem im frühen Alter führte eine verlängerte Nachbehandlung, z.B. von 1 oder 3 auf 5 oder 7 Tage, zu einer deutlichen Reduktion der Karbonatisierungskoeffizienten. Eine Verlängerung der Nachbehandlung von 7 auf 28 Tage hatte dagegen einen geringeren Einfluss [3] [8] [9] [7], dennoch zeigten die Betone bei einer 28tägigen Nachbehandlung natürlich die geringsten Karbonatisierungskoeffizienten [3] [10].

Vor allem Betone mit Bindemitteln mit einer langsamen Festigkeitsentwicklung, z.B. durch einen hohen Anteil an nicht oder langsam reagierenden Zusatzstoffen, die bei kurzer Nachbehandlung nur ungenügend reifen können, zeigen bei einer verlängerten Nachbehandlung einen höheren Karbonatisierungswiderstand. So beobachteten [4] eine Abnahme des Karbonatisierungskoeffizienten mit Zunahme der Nachbehandlungsdauer von 1, 3 und 7 Tagen. Ausserdem wurde gezeigt, dass die Luftfeuchte nach Ende der Nachbehandlung bis zu einem Betonalter von 28 Tagen einen wesentlichen Einfluss auf den Karbonatisierungskoeffizienten von Kompositen aus CEM I ohne und mit 15, 30 und 50% Flugasche hatte. Mit steigendem Flugaschegehalt erhöhten sich erwartungsgemäss die Karbonatisierungskoeffizienten. Die Unterschiede zwischen den Mischungen waren jedoch bei einer Nachbehandlungsdauer von 1 Tag grösser als nach 7 Tagen Nachbehandlung. Während bei relativen Luftfeuchten zwischen 40% und 60% während der Trocknungsphase die Karbonatisierungskoeffizienten vergleichbar blieben, nahmen sie bei höherer Luftfeuchte stark ab und erreichten ein Minimum bei 100% Luftfeuchte. Dabei verminderten sich auch die Unterschiede der Karbonatisierungskoeffizienten der Bindemittel mit unterschiedlichem FA-Gehalt. Auch [7] beobachtete eine Abnahme der Unterschiede im Karbonatisierungswiderstand bei zunehmender Nachbehandlungsdauer, und zwar für Betone mit CEM I und CEM III/B.

Während für eine Maximierung des Karbonatisierungswiderstands eine möglichst lange Nachbehandlung der Betone anzustreben wäre, erscheint eine Nachbehandlungsdauer von 28 Tagen für die Baupraxis deutlich zu lang. So beträgt gemäss SIA 262:2013+C1 die Mindestnachbehandlungsdauer bei der höchsten Nachbehandlungsklasse NBK 4 und bei Temperaturen zwischen 10 und 15°C je nach der Festigkeitsentwicklung des Betons zwischen 5 und 21 Tage, bei NBK 3 nur 2.5 bis 12 Tage und bei NBK 2 nur noch 1.5 bis 8 Tage. Bei höheren Temperaturen reduzieren sich die Nachbehandlungsdauern weiter.

Nur wenn die Prüfbedingungen im Labor die Bedingungen in der Baupraxis so gut wie möglich abbilden, kann der Karbonatisierungswiderstand des realen Bauwerks im Labor einigermassen realistisch abgebildet werden. Natürlich werden aber Bauwerke in der Praxis aufgrund der Herstellbedingungen des Betons im Betonwerk und der Einbaubedingungen meist einen geringeren Karbonatisierungswiderstand aufweisen als die entsprechenden Laborprüfkörper [11] [12].

Die EN- und SIA Prüfungen unterscheiden sich auch durch die Länge der anschliessenden Trocknungsphase in der Klimakammer. Nach 28-tägiger Nachbehandlung gemäss EN ist die Trocknungsphase fast um die Hälfte kürzer als gemäss SIA. Das Betonalter bei Beginn der Schnellkarbonatisierung gemäss EN ist mit 42 Tagen deutlich höher als die 28 Tage gemäss SIA (**Tabelle 1**).

4.4 Unterschiede im CO₂-Gehalt während der Schnellkarbonatisierung

Die Schnellkarbonatisierung gemäss EN dauert eine Woche länger als bei der SIA-Methode, der Angriff ist durch die um 1% geringere CO₂-Konzentration dagegen etwas milder. Dies wirkt sich jedoch nur geringfügig auf den Karbonatisierungskoeffizienten aus, wie Untersuchungen bei CO₂-Konzentrationen zwischen 1 und 100% gezeigt haben [7].

4.5 Unterschiede in der Datenauswertung und den Kennwerten

Vor Umlagerung in die Schnellkarbonatisierungskammer sowie nach definierten Zeiten der Schnellkarbonatisierung wird die Karbonatisierungstiefe der Prüfkörper gemessen und dokumentiert und aus diesen Ergebnissen durch lineare Korrelation der Karbonatisierungsfaktor bestimmt.

Die Messung der Karbonatisierungstiefe vor Umlagerung in die Schnellkarbonatisierungskammer ist gemäss EN optional.

Die Auswertung erfolgt über die Gleichung

$$d_{\mathbf{k}} = a + K_{\mathsf{AC}}\sqrt{t} \tag{1}$$

d_k mittlere Karbonatisierungstiefe zum Zeitpunkt t, in mm;

a Schnittpunkt, in mm;

Karbonatisierungsgeschwindigkeit unter den festgelegten Prüfbedingungen, in mm/Tage^{1/2};

t Beanspruchungsdauer, in Tagen

Gemäss EN wird für Normalbetone zum Zeitpunkt t=0 von d_k =0 ausgegangen. Optional können Messungen von d_k zum Zeitpunkt t=0 durchgeführt werden, z.B. für langsam oder sehr langsam erhärtende Betone. In diesem Fall kann der Achsenabschnitt a gleich der Karbonatisierungstiefe zum Zeitpunkt t=0, $d_{k,t0}$, gesetzt werden.

In dieser Studie wurde die Karbonatisierungstiefe bei Umlagerung analog dem Vorgehen gemäss SIA immer gemessen. Die Auswertung der Ergebnisse der EN-Prüfungen erfolgte sowohl ohne als auch mit Achsenabschnitt, um die Unterschiede in den K_{AC}-Werten zu ermitteln.

Der Karbonatisierungskoeffizient steigt tendenziell mit der Karbonatisierungstiefe vor Umlagerung in die Schnellkarbonatisierungskammer, $d_{k,t0}$. Ausserdem führen steigende $d_{k,t0}$ bei einer Regression gemäss Gleichung (1) zu einem tendenziell höheren Achsenabschnitt a [7]. Solch eine Regression ist gemäss SIA 262/1 Anhang I vor der Corrigenda 1 durchgeführt worden.

Heute erfolgt die Auswertung gemäss SIA 262/1:2019+C1:2021. Die Corrigenda ist seit 1.4.2021 gültig. Gemäss ihr wird die Regressionsgerade durch den Koordinatenursprung gezwungen, ähnlich dem Vorgehen für Normalbeton in der EN 12390-12. Dieses Verfahren ist für nicht karbonatisierten Beton (Karbonatisierungstiefe vor Umlagerung bis 1.0 mm) durchzuführen. Für die Auswertung stärker karbonatisierter Prüfkörper gibt es in der Corrigenda keine Angaben. Zusätzlich wird bei der Auswertung gemäss SIA der Anstieg der Regressionsgeraden K_S in einen Karbonatisierungskoeffizienten K_N bei natürlicher CO_2 -Konzentration, 0.04%, umgerechnet. Dieser K_N -Wert wird für die Bewertung verwendet.

Die Umrechnung in einen Karbonatisierungskoeffizienten bei natürlicher CO₂-Konzentration entfällt bei der Auswertung gemäss EN 12390-12. Dort müssen im Prüfbericht zusätzlich der allfällige Achsenabschnitt der Regressionsgerade sowie das Bestimmtheitsmass R² angegeben werden.

Zum direkten Vergleich der Karbonatisierungskoeffizienten beider Verfahren ohne Einfluss der CO_2 -Konzentrationen wurden beide Karbonatisierungskoeffizienten K_S (SIA) und K_{AC} (EN) unter

Anwendung der Gleichung (34) der SIA 262/1, Anhang I, auf einen natürlichen CO₂-Gehalt umgerechnet.

Um mögliche Grenzwerte zu ermitteln, wurden die Karbonatisierungskoeffizienten gemäss Angaben im Prüfbericht, d.h. K_N gemäss SIA bei 0.04% CO_2 und K_{AC} gemäss EN bei 3% CO_2 , miteinander korreliert.

5 KONZEPT, PRÜFUNGEN, BETONREZEPTUREN UND DURCHFÜHRUNG

5.1 Konzept

Nachdem die Unterschiede zwischen der EN 12390-12 und der SIA 262/1+C1, Anhang I, identifiziert worden waren, fanden vergleichende Prüfungen von neun Betonen statt.

Es handelte sich dabei um die Betonsorten B, C bzw. D und E, für die es gemäss SN EN 206:2013+A1:2016+C1:2019, NB.3 und Tabelle NA.14, Vorgaben zum Karbonatisierungswiderstand gibt. Die Betone wurden jeweils mit dem Mindestzementgehalt und dem max. Wasser/Zement-Wert gemäss SN EN 206+A1, Tab. NA.6, hergestellt.

Als Bindemittel wurden Zemente gewählt, die für die jeweilige Betonsorte zugelassen sind und im schweizerischen Markt eingesetzt werden. Mit einem Klinkergehalt zwischen etwa 30 und 85% sowie den unterschiedlichen Zumahlstoffen, vom inerten Kalksteinmehl über den latent hydraulischen Hüttensand zum gebrannten Ölschiefer, decken sie einen breiten Bereich der für die Karbonatisierung relevanten Parameter ab.

Einen grossen Einfluss hat die Zusammensetzung des Bindemittels, vor allem sein Gehalt an reaktivem Kalziumoxid, CaO_r, das über die Porenlösung angreifendes CO₂ in Form von Kalziumkarbonat binden kann. Ebenfalls wichtig sind Feinheit und Korngrössenverteilung des Bindemittels. Diese Parameter bestimmen, zusammen mit der Menge des zugegebenen Wassers, die Art und Menge der Hydratationsprodukte, die sich mit der Zeit bilden und damit die Mikrostruktur des Zementsteins, seine Porengrössenverteilung und seine Permeabilität.

Als Referenzzement diente für alle Betonsorten der CEM II/A-LL 42.5N der Fa. Vigier SA. Diese Zementsorte ist für die verwendeten Betonsorten freigegeben und im schweizerischen Markt weit verbreitet. Ausserdem wurden fünf weitere Zemente eingesetzt (**Tabelle 2**).

Als weit verbreitete Zemente in den Hochbau-Betonsorten NPK B und C bzw. in der Tiefbau-Betonsorte NPK D wurden der CEM II/B-LL 32.5R (Vigier SA, NPK B) bzw. die Zemente CEM II/B-M (T-LL) 42.5N und ZN/D 32.5R (Holcim Schweiz AG) von der Begleitgruppe ausgewählt. Der Zement ZN/D nach Merkblatt SIA 2049 ist ein Vertreter der CO₂-ärmeren Zemente. Neben 50-64% Klinker enthält er neben gebranntem Ölschiefer auch aufbereitetes Mischgranulat [13]. Dadurch wird ein Beitrag geleistet, Stoffkreisläufe in der Bauwirtschaft zu schliessen.

Für die Tiefbau-Betonsorte E wurden der CEM II/B-M (S-T) 42.5R der Holcim Schweiz AG sowie der CEM III/B 42.5L der Jura-Zementfabriken-AG verwendet. Der CEM III/B hat mit 20-34% gemäss EN 197-1 den geringsten Klinkergehalt der verwendeten Zemente und damit auch eine geringere Pufferkapazität gegenüber CO₂, vor allem im frühen Alter. Zudem weist er eine langsame Frühfestigkeitsentwicklung auf. Einer Karbonatisierung setzen Betone mit Hochofenzement vor allem ihre dichte Mikrostruktur entgegen [13] [14]. Sie werden mit Vorteil bei erhöhten Anforderungen an die Betondauerhaftigkeit und Hydratationswärmeentwicklung und damit vor allem im Tiefbau und im Massenbeton eingesetzt. Daher wurde der CEM III/B in dieser Studie in der Betonsorte E verwendet. Als klinkerärmerer Zement wird CEM III/B vereinzelt auch im Hochbau verwendet. Daher wurde er auch in der Hochbau-Betonsorte B eingesetzt. Allerdings kann man im Hochbau kaum von den technischen Vorteilen eines CEM III/B profitieren und es überwiegen eher seine Nachteile hinsichtlich Festigkeitsentwicklung und Karbonatisierungswiderstand.

5.2 Betonrezepturen und Ausgangsstoffe

Die Betonrezepturen sind in **Tabelle 2**, die verwendeten Ausgangsstoffe in **Tabelle 3** zusammengestellt.

Tabelle 2: Betonmischungen und Rezepturangaben.

Mischung	1_B	2_B	3_B	4_CD	5_CD	6_CD	7_E	8_E	9_E
Betonsorte	В	В	В	C, D	C, D	C, D	E	Е	E
Herstellung	17.5.2021	18.5.2021	18.5.2021	19.5.2021	19.5.2021	20.5.2021	20.5.2021	21.5.2021	21.5.2021
Zielausbreit- mass, mm		480-520							
Zement und Hersteller	CEM II/A- LL 42.5N, Vigier	CEM II/B- LL 32.5R, Vigier	CEM III/B 42.5L, Jura	CEM II/A- LL 42.5N, Vigier	CEM II/B- M (T-LL) 42.5N, Holcim	ZN/D 42.5N, Holcim	CEM II/A- LL 42.5N, Vigier	CEM II/B- M (S-T) 42.5R, Holcim	CEM III/B 42.5L, Jura
Zementge- halt, kg/m³	280	280	280	300	300	300	300	300	300
w/c	0.60	0.60	0.50	0.50	0.50	0.50	0.50	0.50	0.50
Fliessmittel, M%/Z	SIKA VC 3082	SIKA VC 3082	SIKA VC 3082	SIKA VC 3082	SIKA VC 3082	SIKA VC 4027	SIKA VC 3082	SIKA VC 3082	SIKA VC 3082
LP-Bildner, M%/Z	-	-	-	-	-	-	SIKA Fro- V-5A	SIKA Fro- V-5A	SIKA Fro- V-5A

Die Gesteinskörnung hatte ein Maximalkorn von 32 mm und stammte von der Holcim Kies und Beton AG, Mülligen. Die Gewichtsanteile waren: 12% Brechsand 0-2 mm, 24.0% Rundsand 0-4 mm, 8.0% Kies 4-8 mm, 24.0% Kies 8-16 mm, 32.0% Kies 16-32 mm. Das an der Gesteinskörnung absorbierte Wasser wurde im Mischungsentwurf berücksichtigt.

Für die Mischung 6_CD mit ZN/D wurde auf Anraten des Herstellers ein anderes Fliessmittel verwendet.

Tabelle 3: Verwendete Ausgangsstoffe.

Ausgangsstoff	Bezeichnung	Hersteller, Lieferant
	CEM II/B-M (T-LL) 42.5N (Optimo), MTZ 210041	Holcim (Schweiz) AG
	CEM II/B-M (S-T) 42.5R (Robusto), 25.3.2021	Holcim (Schweiz) AG
Zemente	ZN/D (Susteno 3R), 1.4.2021	Holcim (Schweiz) AG
Zemente	CEM III/B 42.5L (Jurapro)	Jura Cementfabriken AG
	CEM II/A-LL 42.5N	Vigier Ciments SA
	CEM II/B-LL 32.5R	Vigier Ciments SA
Gesteinskörnun- gen (GK)	Grobe GK, Kies Feine GK, Sand	Holcim Kies und Beton AG, Werk Mülligen
Zusatzmittel	Fliessmittel: Viscocrete 3082, für ZN/D: Viscocrete 4027 LP-Bildner: SIKA Fro-V-5A	Sika Schweiz AG

5.3 Prüfungen

Es wurden folgende Prüfungen durchgeführt:

- Frischbetoneigenschaften
- Druckfestigkeit nach 28 Tagen (je 2 Würfel)
- Karbonatisierungswiderstand gemäss SIA 262/1_Anhang I (2 Prismen zum Vergleich mit der Prüfung nach EN 12390-12, 120mm x 120mm x 360mm).
- Karbonatisierungswiderstand gemäss EN 12390-12 (2 Prismen, 140mm x 140mm x 560mm).

Die Prüfungen mit den zugehörigen Normen sind in **Tabelle 4**, die Matrix der Untersuchungen in **Tabelle 5** zusammengestellt.

Tabelle 4: Prüfungen und Normen.

Prüfung		Norm	Anzahl Einzelprüfungen
Frischbetoneigen-	Ausbreitmass	SN EN 12350-5	1
schaften nach Mi-	Frischbetonrohdichte	SN EN 12350-6	1
schen	Luftgehalt	SN EN 12350-7	1
Herstellung der Probekörper für Festbetonprüfungen		SN EN 12390-2	-
Druckfestigkeit	nach 28 Tagen	SN EN 12390-3	2 (Würfel, d=150 mm)
Karbonatisierungs- widerstand (KW)	nach 28 Tagen		2 (Prismen, 120x120x360 mm³)
Karbonatisierungs- widerstand (KW)	nach 42 Tagen	EN 12390-12	2 (Prismen 140x140x560 mm³)

Tabelle 5: Matrix der Festbetonprüfungen

Misshungan	Prüfkörper	Karbonatisierur	Druckfestigkeit			
Mischungen		SIA 262/1_I	EN 12390-12	28T		
	2 SIA-Prismen	9 x 2	-	-		
Alle 9 Stück	2 EN-Prismen	-	9 x 2	-		
	2 Würfel	-	- -	9 x 2		

5.4 Durchführung der Betonagen

Die Betone wurden im Mai 2021 an der TFB AG, Aussenstelle Lindimatte, hergestellt. Die Betonbestandteile wurden dort über Nacht bei ca. 20°C konditioniert.

Die Herstellung von je 150 Litern Beton erfolgte in einem Betonmischer des Typs Zyklos ZK 250 HE. Die Zielkonsistenz des Betons wurde mit dem Fließmittel SIKA Viscocrete 3082 bzw. SIKA Viscocrete 4027 für die Betone mit ZN/D-Zement eingestellt. Die Zielkonsistenz der Betone war F4.

Direkt nach Abschluss des Mischens (Gesamtmischzeit 9 min) erfolgte die Frischbetonkontrolle und die Herstellung der Prüfkörper. Die Verdichtung erfolgte mittels Vibrationstisch. Die Vibrationszeit wurde für jede Mischung visuell festgelegt und betrug 5 bis 10 s pro eingebaute Schicht. Die Würfel und SIA-Prismen wurden einfach befüllt, die EN-Prismen in zwei Schichten.

Das Ausschalen erfolgte nach 24 Stunden, die Vorlagerung gemäss den Vorgaben der jeweiligen Norm.

Die Prüfungen waren im September 2021 abgeschlossen. Danach erfolgte die Datenauswertung und Berichterstellung.

6 ERGEBNISSE DER UNTERSUCHUNGEN UND BEURTEILUNG

6.1 Frischbetoneigenschaften

Die Resultate der Frischbetonprüfungen sind in **Tabelle 6** zusammengestellt. Die Prüfberichte sind im Anhang zu finden.

Die Ausbreitmasse und Luftgehalte lagen im angestrebten Rahmen.

Tabelle 6: Resultate der Frischbetonprüfungen nach dem Mischen.

Parameter		Mischung	CI I 113011	•						
Bezeichnung		1_B	2_B	3_B	4_CD	5_CD	6_CD	7_E	8_E	9_E
Betonierterm	in	17.5.2021	18.5.2021	18.5.2021	19.5.2021	19.5.2021	20.5.2021	20.5.2021	21.5.2021	21.5.2021
betonierten		10:05	9:20	10:20	9:30	10:30	9:40	10.42	9:45	10:35
Zement	-	CEM II/A- LL 42.5N	CEM II/B- LL 32.5R	CEM III/B 42.5L	CEM II/A- LL 42.5N	CEM II/B- M (T-LL) 42.5N	ZN/D	CEM II/A- LL 42.5N	CEM II/B- M (S-T) 42.5R	CEM III/B 42.5L
Zement- menge	kg/m³	280	280	280	300	300	300	300	300	300
w/z	-	0.60	0.60	0.60	0.50	0.50	0.50	0.50	0.50	0.50
VC 3082	%/Zem.	0.20	0.15	0.18	0.60	0.70	-	0.50	0.45	0.45
VC 4027	%/Zem.	-	-	-	-	-	0.9	-	-	-
Fro-V-5A	%/Zem	-	-	-	-	-	-	0.15	0.15	0.12
Ergebnisse	nach dem	Mischen								
Tempera-	Luft	17.0	21.0	19.0	20.5	20.0	21.0	20.0	20.4	20.0
tur, °C	Beton	16.0	21.4	20.2	22.2	21.0	23.9	20.6	23.0	20.8
Rohdichte	kg/m³	2400	2410	2420	2430	2430	2400	2340	2310	2310
Luft	Vol.%	0.8	0.8	0.9	0.9	1.0	1.7	4.6	5.4	4.6
Ausbreit-	mm	520	510	520	510	510	520	520	500	530
mass	Klasse	F4	F4	F4	F4	F4	F4	F4	F4	F4

6.2 Festbetoneigenschaften - Rohdichte und Druckfestigkeit

Die Druckfestigkeiten und Rohdichten der Würfel sind in **Tabelle 7** zusammengestellt. Die Prüfberichte sind im Anhang zu finden.

Die Rohdichten der Betone der Sorten B und C/D liegen im typischen Bereich. Die E-Betone enthalten zwischen und 4.6 und 5.4% Luft. Damit sind ihre Rohdichten reduziert (**Bild 1**) und auch die Druckfestigkeit – man vergleiche die Mischungen 4_CD und 7_E, beide mit CEM II/A-LL.

rabelle /:	vvurteidrucktestigkeiten und Rondichten der Prutkorper.

Mischung	Rohdichte, kg/m³	Druckfestigkeit Würfel 28T, N/mm²	Festigkeitsklasse
1_B	2380	38.0	C 30/37
2_B	2400	33.0	C 25/30
3_B	2370	41.7	C 30/37
4_CD	2400	46.6	C 35/45
5_CD	2400	53.2	C 40/50
6_CD	2400	51.7	C 40/50
7_E	2310	33.7	C 25/30
8_E	2260	41.2	C 30/37
9_E	2360	45.6	C 35/45

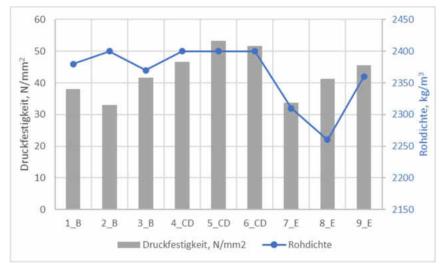


Bild 1: Druckfestigkeiten und Rohdichten der Würfel.

Der B-Beton mit CEM II/B-LL 32.5R (Mischung 2_B) hat die in SN EN 206+A1 aufgeführte Festigkeitsklasse von C25/30, die B-Betone mit CEM II/A-LL 42.5N und CEM III/B 42.5L liegen eine Klasse höher (**Tabelle 7**).

Die Druckfestigkeiten der Betone der Sorten NPK C bzw. D sind deutlich höher als die Angaben der SN EN 206+A1 von C30/37 für NPK C bzw. C25/30 für NPK D. Der Beton mit CEM II/A-LL 42.5N hat die Klasse C35/45, die Betone mit CEM II/B-M(T-LL) 42.5N und ZN/D 32.5R haben die Klasse C40/50.

Die Druckfestigkeiten der E-Betone sind durch den erhöhten Luftgehalt gegenüber den Sorten C bzw. D herabgesetzt und ergeben C 25/30 für CEM II/A-LL 42.5N, was der Angabe der SN EN 206+A1 entspricht, sowie C 30/37 für CEM II/B-M (S-T) 42.5R und C 35/45 für CEM III/B 42.5L.

6.3 Karbonatisierungswiderstand gemäss SIA 262/1+C1_Anhang I und EN 12390-12

6.3.1 Überblick

Die Karbonatisierungskoeffizienten der genormten Prismen gemäss SIA 262/1+C1, Anhang I und EN 12390-12 sowie die Beurteilung gemäss den Vorgaben nach SN EN 206+A1 sind in **Tabelle 8** und graphisch in **Bild 2** dargestellt. Die Prüfberichte befinden sich im Anhang.

Die Auswertung erfolgt gemäss SIA 262/1+C1 bei einer Karbonatisierungstiefe \leq 1.0 mm ohne Berücksichtigung des Achsenabschnitts. Allerdings wiesen mehr als die Hälfte der Prismen zum Zeitpunkt t_0 Karbonatisierungstiefen $d_{\text{KM},t0}$ über 1.0 mm auf (**Bild 3**). Sie wurden daher mit einer alternativen Regressionsgeraden ausgewertet:

$$d_{KM} = Ks * \sqrt{t_0 + t}$$
 (2)

Tabelle 8: Kennwerte des Karbonatisierungswiderstands der Prüfkörper gemäss SIA 262/1:2019+C1 und EN 12390-12. MW – Mittelwert, WH – Wiederholpräzision.

*d _{KM+0} >1mm.	Auswertung mi	t alternativer	Regressions	aleichuna (2)

				koeffizi		näss SIA : 0)		9+C1;		Karbonat gem	•											
Mix	K _s ,	MW K _s ,	A, mm	R²	K _N ,	MW K _N ,	Std abw.	Erfüllung Vorgabe		K _{AC} , mm/Tag ^{1/2}	K _{AC} , MW, mm/Tag ^{1/2}	R²	Std abw.									
	iiiiii/y	iiiii/y			iiiiii/y	iiiiii/y	WH	50J	100J	IIIIII/ Tag	iiiiii/rag		WH									
1 D	2.18	2.2	0	0.989	5.7	FO	0.119	\		1.55	1.62	1.00	0.088									
1_B	2.25	2.2	0	0.991	5.8 5.8 2	2.08%	•	-	1.69	1.02	1.00	5.42%										
2 B	2.63*	2.6	0	0.998	6.8	6.9	0.029			1.95	4.04	1.00	0.018									
2_B	2.65	2.6	0	0.992	6.9		0.43%	-	-	1.93	1.94	1.00	0.95%									
2 B	3.12*	2.0	0	0.996	8.1	7.3 7.7				0.581	581		1.95	4.05	1.00	0.002						
3_B	2.80*	3.0	0	0.996	7.3		7.55%	-		1.95	1.95	1.00	0.10%									
4 CD	1.69	4.0	0	0.990	4.4	4.4	0.369	\	√	1.11	444	1 00	0.043									
4_CD	1.48*	1.6	0	0.991	3.9	4.1	4.1	4.1	4.1	4. 1	4. 1	4.1	4. 1	4. 1	7.1	8.97%	•	V	1.17	1.14	1.00	3.80%
5 CD	1.55	4.5	0	0.988	4.0	4.0 0.085 2.13%	0.085		/	1.10	4 44	1.00	0.024									
5_CD	1.50	1.5	0	0.986	3.9		2.13%	•	•	1.13	1.11	1.00	2.17%									
C CD	1.99	4.0	0	0.995	5.2					- 0	- 0	0.257	 		1.36	4.20	4.00	0.041				
6_CD	1.85	1.9	0	0.998	4.8	5.0	5.16%	•	-	1.42	1.39	1.00	2.94%									
,	2.10*	0.0	0	0.983	5.4		0.192			1.67	4.00	4.00	0.027									
7_E	2.20*	2.2	0	0.991	5.7	5.6	3.44%	-		1.64	1.66	1.00	1.63%									
٥٦	1.83*	1.0	0	0.996	4.8	4.0	0.239			1.60		0.00	0.023									
8_E	1.96*	1.9	0	0.997	5.1	4.9 5.1	4.85%	~		1.63	1.62	0.99	1.43%									
	2.70*	0.7	0	0.998	7.0	7.0	0.032			1.93		4.00	0.090									
9_E	2.72*	2.7	0	0.998	7.1	7.0	0.46%	-	-	2.06	2.00	1.00	4.49%									

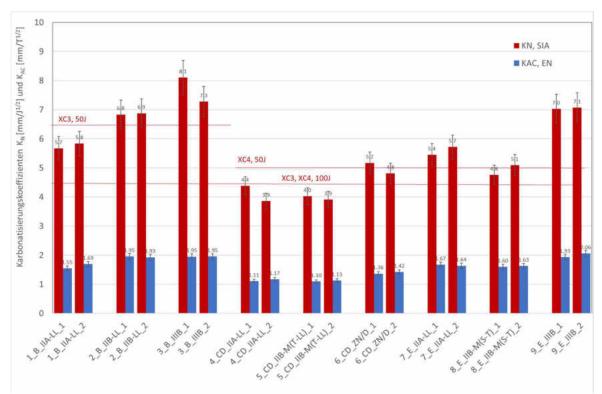


Bild 2: Karbonatisierungskoeffizienten K_N (SIA 262/1:2019+C1) und K_{AC} (EN 12390-12) der Prismen (a=0) und mittlerer zweifacher Wiederholstandardabweichung.

Die Auswertung gemäss EN 12390-12 erfolgte ohne Berücksichtigung der Karbonatisierungstiefe zum Zeitpunkt t₀. Der Achsenabschnitt a war damit 0. Die Alternative mit Gleichsetzen von a mit der Karbonatisierungstiefe zum Zeitpunkt t₀ wird in Abschnitt 6.3.3 diskutiert.

Beide Prüfungen wurden mit zwei Prismen durchgeführt. Die Standardabweichungen der Wiederholpräzision der Doppelbestimmungen sind in **Tabelle 8** angegeben. Der Mittelwert dieser Standardabweichungen für K_N von 0.21 mm/J^{1/2} bzw. 3.9% liegt in der Grössenordnung des in der SIA 262/1 angegebenen Werts von 0.23 mm/J^{1/2} für einen K_N um 6.7 mm/J^{1/2}. Der Mittelwert der Wiederholstandardabweichungen für K_{AC} der EN-Prüfung von 0.041 mm/T^{1/2} bzw. 2.6% ist etwas geringer. Die in der Tab. 1 der EN 12390-12 angegebene Standardabweichung der Wiederholpräzision beträgt 0.07 bis 0.11 mm/T^{1/2} und ist damit höher als die Werte in dieser Studie.

Angesichts der Tatsache, dass für die SIA-Prüfung derzeit nur ein Prisma pro Prüfung vorgeschrieben ist, würden die vorliegenden Daten auch für die Prüfung gemäss EN 12390-12 eine Reduktion der Prismenzahl auf eines unterstützen.

6.3.2 Beurteilung der K_N-Werte gemäss den Vorgaben der SN EN 206+A1

Obwohl alle Zemente für die jeweiligen Betonsorten gemäss sia/register freigegeben sind, erfüllte nur reichlich die Hälfte der Betone die Vorgaben der SN EN 206+A1 zum Karbonatisierungswiderstand (KW) mit 50 Jahren Nutzungsdauer. Die Vorgaben für 100 Jahre Nutzungsdauer erfüllten zwei der neun Betone.

Unter den E-Betonen mit künstlichen Luftporen erfüllte nur derjenige mit CEM II/B-M (S-T) die Vorgabe für 50 Jahre. Vor allem die Betone mit CEM III/B und CEM II/B-LL erfüllten die Vorgaben nicht.

Zur Untersuchung des Einflusses von Wasserzugabe und Bindemittel auf den KW ist das Verhältnis Wassergehalt/reaktives Kalziumoxid (w/CaO_r) ein guter Indikator. Der K_N korreliert

grundsätzlich mit dem Verhältnis w/CaO_r [15] [16]. In einigen Fällen kommt es zu Abweichungen, z.B. beim Einführen künstlicher Luftporen oder wenn der Bindemittelgehalt verändert wird, der Wasser/Bindemittelwert aber gleich bleibt.

Die Ursache für den geringen KW der Betone der Sorten B und E mit CEM III/B dürfte neben den künstlichen Luftporen im E-Beton vor allem im geringen Klinkergehalt des Zements liegen. Das reaktive Kalziumoxid des Klinkers und des Kalziumsulfatträgers, das in einem CEM I 57-63% ausmacht [16], trägt zur Pufferkapazität gegenüber angreifendem CO₂ bei. Zwar enthält auch Hüttensand zwischen ca. 35 und 45% CaO [1], aber er hydratisiert vergleichsweise langsam. Nach 28 Tagen wurde in Hüttensandkompositen ein Hydratationsgrad von 30-55% festgestellt [17] [18] [19] [20]. Zudem hatte der eingesetzte CEM III/B die Festigkeitsklasse 42.5L nach EN 197-4, er besass also eine niedrige Anfangsfestigkeit. Damit dürfte der Zementstein bei Umlagerung in die Klimakammer im Alter von drei Tagen nur einen vergleichsweise geringen Hydratationsgrad erreicht haben, was den KW herabsetzt.

Die kurze Wasserlagerung gemäss SIA (1 Tag in der Schalung, bis zum Alter von 72 Stunden im Wasser) spiegelt die Nachbehandlung der Betone in der Baupraxis wider. Nach drei Tagen kann also die Oberfläche der Prüfkörper in der Klimakammer bei 57% relativer Luftfeuchte und natürlicher CO₂-Konzentration austrocknen. Damit kommt die Hydratation im Randbereich allmählich zum Erliegen und zurück bleibt je nach Hydratationsgrad und Feinheit des Zements und der Menge des zugegebenen Wassers eine mehr oder weniger durchlässige Mikrostruktur. Durch die natürliche CO₂-Konzentration der Luft kommt es bereits zu einer ersten Karbonatisierung.

So zeigt mehr als die Hälfte der Prüfkörper zum Zeitpunkt t₀ nach 3 Tagen Nachbehandlung plus 25 Tagen in der Klimakammer vor Umlagerung in die Schnellkarbonatisierungskammer bereits Karbonatisierungstiefen von über einem Millimeter (**Bild 3**). Damit ist auch in der Praxis zu rechnen, und zwar überall dort, wo die Betonoberflächen nach dem Ausschalen vergleichsweise schnell austrocknen können.

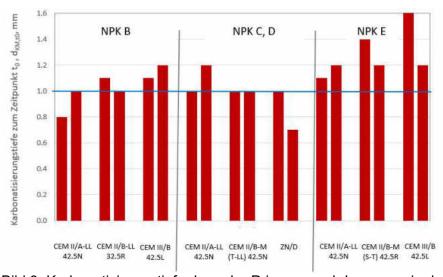


Bild 3: Karbonatisierungtiefe d_{KM,t0} der Prismen nach Lagerung in der Klimakammer vor Umlagerung in die Schnellkarbonatisierungskammer bei Prüfung gemäss SIA 262/1_Anhang I.

Die Einführung künstlicher Luftporen in den E-Betonen führt zu erhöhten Karbonatisierungstiefen vor Umlagerung im Vergleich zu den anderen Betonsorten. Auch die zwei B-Betone mit den klinkerärmeren Zementen CEM II/B-LL und CEN III/B zeigen hohe Karbonatisierungstiefen (**Bild 3**). Die geringsten Werte werden vom B-Beton mit dem klinkerreichen CEM II/A-LL und den C/D-Betonen mit CEM II/B-M(T-LL) und ZN/D erreicht. Diese Zemente enthalten den reaktiven, gemahlenen gebrannten Ölschiefer, der zur Gefügeverdichtung beiträgt.

6.3.3 Auswertung gemäss EN 12390-12 mit und ohne Achsenabschnitt und Vergleich mit Ergebnissen gemäss SIA 262/1+C1

In der EN 12390-12 ist die Messung der Karbonatisierungstiefe der Prismen vor Umlagerung in die Schnellkarbonatisierungskammer optional. Für die Auswertung stehen grundsätzlich zwei Optionen offen:

- Wird keine Messung durchgeführt, so wird davon ausgegangen, dass die Regressionsgerade bei Umlagerung (t=0) den Achsenabschnitt a=0 hat, so dass sie durch den Koordinatenursprung verläuft. Dieses Vorgehen wird für Normalbetone empfohlen. Es entspricht auch der Auswertung der SIA 262/1:2019+C1 für nicht karbonatisierte Betone.
- Die Karbonatisierungstiefe vor Umlagerung wird gemessen. Dies wird für langsam und sehr langsam erhärtende Betone empfohlen. In diesem Fall wird die zum Zeitpunkt t=0 gemessene mittlere Karbonatisierungstiefe als Achsenabschnitt der Regressionsgeraden verwendet.

Um einen direkten Vergleich mit den Koeffizienten K_N der SIA-Prüfung zu ermöglichen und den Einfluss der CO_2 -Konzentration bei der Schnellkarbonatisierung zu eliminieren, wurden auch die K_{AC} -Werte auf $K_{AC,N}$ bei natürlicher CO_2 -Konzentration von 0.04% umgerechnet, und zwar analog SIA 262/1, Anhang I, Gleichung (34):

$$K_{AC,N} = \sqrt{\left(\frac{365}{1}\right)} * \sqrt{\left(\frac{CO_{2,nat}}{CO_{2,schnell}}\right)} * 1.36 * K_{AC}$$
 (3)

$$K_{AC,N} = \sqrt{\left(\frac{365}{1}\right)} * \sqrt{\left(\frac{0.04}{3.0}\right)} * 1.36 * K_{AC}$$
 (3.1)

Der erste Faktor beinhaltet die Umrechnung von 1 Tag auf ein Jahr, der zweite die Umrechnung von der erhöhten CO₂-Konzentration während der Schnellkarbonatisierung auf die natürliche CO₂-Konzentration von 0.04% und der dritte Faktor ist ein Korrekturfaktor für die Schnellkarbonatisierung, der vereinfachend aus der SIA 262/1+C1 übernommen wurde.

Die Ergebnisse der Karbonatisierungskoeffizienten K_N gemäss modifizierter SIA 262/1_I bzw. K_{AC} gemäss EN 12390-12 bei Gleichsetzen des Achsenabschnitts mit der mittleren Karbonatisierungstiefe vor Umlagerung in die Schnellkarbonatisierung sind in **Tabelle 9** und in **Bild 4** dargestellt.

Es wird deutlich, dass diese Auswertung der Daten gemäss SIA mit Achsenabschnitt, wie auch die Auswertung vor der Corrigenda C1, zu 0.4-0.5 mm/J^{1/2} geringeren K_N-Werten führt. Für manche Betonmischung, z.B. Beton 2, führt das dazu, dass die Grenzwerte für K_N bei Auswertung mit Achsenabschnitt erfüllt werden, bei Auswertung ohne Achsenabschnitt hingegen nicht.

In **Bild 5** sind die mit und ohne Achsenabschnitt ermittelten Mittelwerte von K_{AC} (blau) und K_{N} (rot) gegeneinander aufgetragen, beide umgerechnet auf eine natürliche CO_2 -Konzentration. Auf der Abszisse (X-Achse) befinden sich jeweils die Mittelwerte ohne Achsenabschnitt (a=0) und auf der Ordinate die Mittelwerte bei Gleichsetzung des Achsenabschnittes mit $d_{KM.t0}$ (a= $d_{KM.t0}$).

Es ergibt sich für beide Koeffizienten eine starke lineare Korrelation. Während bei den $K_{AC,N}$ -Werten bis ca. 4 mm/J $^{1/2}$ bei beiden Auswertemethoden praktisch gleiche Koeffizienten resultieren, kommt es bei höheren $K_{AC,N}$ zu Abweichungen bis 5%. Wird die Regressionsgerade also durch den Koordinatenursprung gezwungen (a=0), ergeben sich bis zu 5% höhere $K_{AC,N}$ -Werte und damit ein geringerer Karbonatisierungswiderstand.

Tabelle 9: Mittelwerte (MW) der Karbonatisierungskoeffizienten der Prüfkörper gemäss modifizierter SIA 262/1 I und EN 12390-12, beide mit a=d_{KM.t0}.

Mix	Karbonatisier	rungskoeffiziente Anhang	Karbonatisierungsgeschwindigl gemäss EN 12390-12 mit a=d _{Kh}					
	MW K _N ,		_ •	Erfüllung \	/orgabe	MW K _{AC} ,		_2
	mm/y ^{1/2}	a, mm	R ²	50J	100J	mm/Tag ^{1/2}	a, mm	R²
1_B	5.4	0.8	0.987	✓	-	1.59	0.2	0.994
2_B	6.4	1.1	0.999	✓	-	1.82	0.8	0.999
3_B	7.3	1.1	0.996	-	-	1.84	0.7	0.995
4_CD	3.7	1.0	0.995	✓	√	1.13	0.1	0.993
5_CD	3.5	1.0	0.993	✓	✓	1.11	0.0	0.997
6_CD	4.6	1.0	0.999	✓	-	1.38	0.1	0.996
7_E	5.3	1.1	0.975	-	-	1.60	0.3	0.992
8_E	4.5	1.4	0.998	✓	✓	1.57	0.3	0.991
9_E	6.5	1.6	0.998	-	-	1.92	0.5	0.995

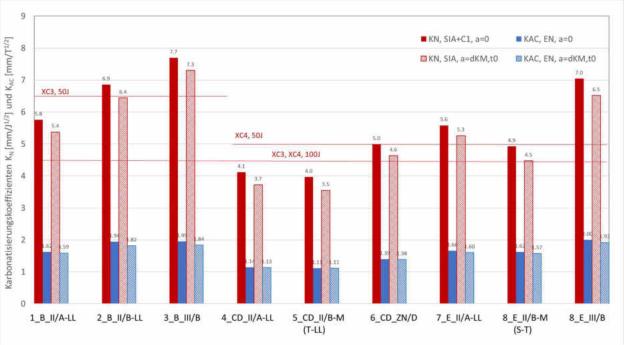


Bild 4: Mittelwerte der Karbonatisierungskoeffizienten K_N (SIA 262/1:2019) und K_{AC} (EN 12390-12), je zwei Prismen, Auswertung mit a=0 und mit a= $d_{KM,t0}$.

Betrachtet man die K_N -Mittelwerte gemäss SIA, so entsprechen die Werte auf der Abszisse der Auswertung gemäss Corrigenda C1 (a=0), die Werte auf der Ordinate einem modifizierten Verfahren gemäss EN mit a= $d_{KM,t0}$. Die K_N -Werte gemäss SIA sind aufgrund der kürzeren Nachbehandlung und längeren Trocknungsphase der Betone generell höher als die entsprechend

umgerechneten $K_{AC,N}$ -Werte gemäss EN. Die Mittelwerte für K_N liegen zwischen 4 und 7.7 mm/J^{1/2}, sie umspannen also 3.7 mm/J^{1/2}. Die $K_{AC,N}$ -Werte liegen zwischen 3.3 und 6 mm/J^{1/2} und umfassen einen Bereich von 2.7 mm/J^{1/2}. Diese Abnahme der Unterschiede zwischen den Karbonatisierungskoeffizienten verschiedener Betone mit zunehmender Nachbehandlungsdauer wurde auch von anderen Autoren beschrieben [7] [10].

Ausserdem führt die Verwendung der Karbonatisierungstiefe vor Umlagerung als Achsenabschnitt bei nach SIA geprüften Betonen zu bis ca. 10% geringeren Karbonatisierungskoeffizienten. Im Gegensatz zu den Prüfungen gemäss EN treten die grössten Abweichungen aber bei Betonen mit einem geringen K_N auf. Bei Proben mit einem $K_N > 5$ mm/J $^{1/2}$, nehmen die Unterschiede bis auf ca. 5% ab.

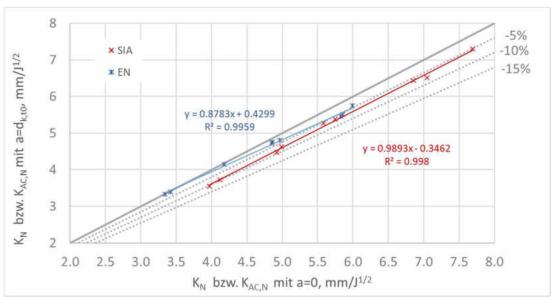


Bild 5: Karbonatisierungskoeffizienten $K_{AC,N}$ bzw. K_N mit Auswertung ohne und mit Achsenabschnitt $a=d_{KM,t0}$.

Die unterschiedlichen Auswerteoptionen wurden in **Bild 6** am Beispiel der Mischung 3 mit einem geringen KW und der Mischung 8 mit einem hohen KW illustriert. Bei Mischung 8, Prisma 1, führt die Auswertung ohne Achsenabschnitt gemäss SIA 262/1+C1 (**Bild 6**, Option (A), alternative Regressionsgerade) zu einem K_N von 4.8 mm/J $^{1/2}$. Die Auswertung mit Achsenabschnitt, sowohl beim Gleichsetzen mit $d_{KM,t0}$ analog EN (Option (B)) als auch gemäss Auswertung vor der Corrigenda C1 (Option (C)) führen zu über 10 % geringeren K_N -Werten von 4.3 bzw. 4.2 mm/J $^{1/2}$. Bei Mischung 3, Prisma 1, mit einem sehr geringen Karbonatisierungswiderstand beträgt die Abweichung zwischen den Auswerteoptionen A und B nur 5%. Die Ergebnisse der Optionen B (a = $d_{KM,t0}$) und C (a aus Regression) liegen stets eng beieinander.

Bei der Prüfung nach EN treten die Abweichungen zwischen den unterschiedlichen Auswerteoptionen vor allem bei Proben mit hohem K_{AC}, also mit einem geringeren KW, auf (**Bild 5**). Generell sind die Karbonatisierungstiefen bei Umlagerung durch die lange Nachbehandlung im Wasser deutlich geringer. Deshalb variiert der Karbonatisierungskoeffizient zwischen beiden Auswerteoptionen nur geringfügig, d.h. in diesem Beispiel um 3% bei Mischung 8 bzw. 6% bei Mischung 3.

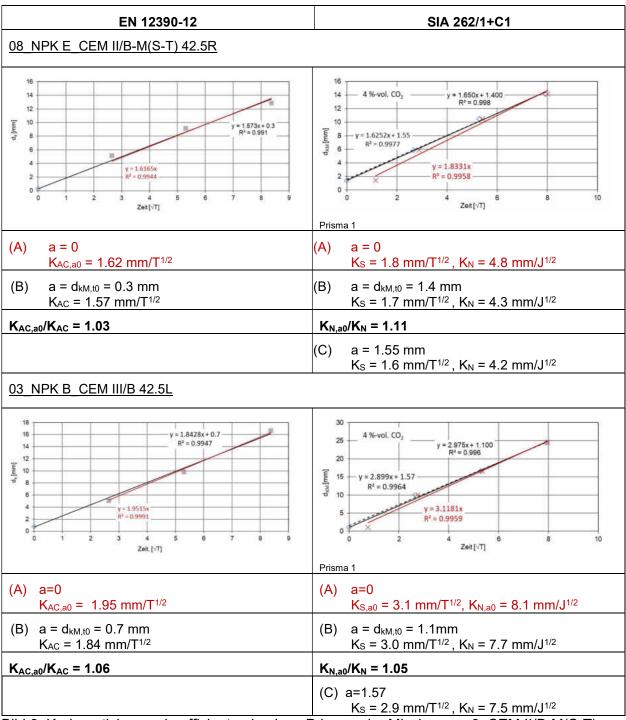


Bild 6: Karbonatisierungskoeffizienten je eines Prismas der Mischungen 8_CEM II/B-M(S-T) 42.5R und 3_CEM III/B 42.5L nach Prüfung gemäss EN und SIA (A) ohne Berücksichtigung des Achsenabschnitts, (B) mit Gleichsetzen des Achsenabschnitts mit der Karbonatisierungstiefe vor Umlagerung und (C) mit Auswertung SIA vor Corrigenda C1.

In **Bild 7** sind die Karbonatisierungstiefen vor Umlagerung für die gemäss SIA und EN vorgelagerten Prüfkörper aufgetragen. Betrachtet man die gemäss EN vorgelagerten Prüfkörper, so betragen die $d_{KM,t0}$ der C/D-Betone nur bis 12% der $d_{KM,t0}$ bei SIA-Vorlagerung. Diese Betone bilden also während der Wasserlagerung ein sehr dichtes Gefüge aus, was zu einer geringen Karbonatisierung während der Trocknungsphase führt.

Die $d_{\text{KM},t0}$ der E-Betone sowie des B-Betons mit CEM II/A-LL betragen 20-35% der $d_{\text{KM},t0}$ bei SIA-Vorlagerung. Die B-Betone mit CEM II/B-LL (65-79% Klinker, keine reaktiven Zumahlstoffe) und CEM III/B (20-34% Klinker, 66-80% latent hydraulischer Hüttensand) zeigen auch nach EN-Vorlagerung vergleichsweise hohe Karbonatisierungstiefen von 0.7-0.8. Das entspricht 77% (CEM II/B-LL) bzw. 65% (CEM III/B) der Werte nach SIA-Vorlagerung.

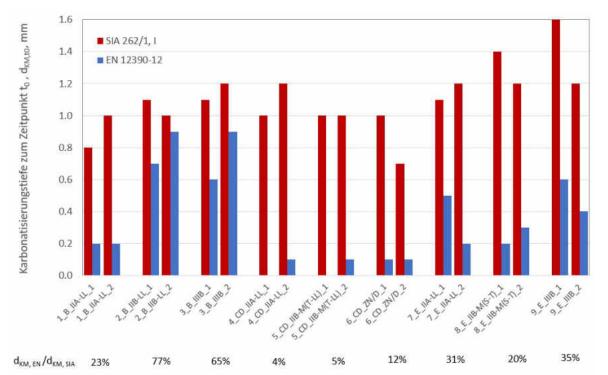


Bild 7: Karbonatisierungtiefen d_{KM,t0} der Prismen vor Umlagerung in die Schnellkarbonatisierungskammer bei Prüfung gemäss SIA 262/1, Anhang I und EN 12390-12.

Die Karbonatisierungstiefen vor Umlagerung, $d_{KM,t0}$, sind ein Hinweis auf die zu erwartenden Karbonatisierungskoeffizienten [7]. Trägt man sie gegen die Karbonatisierungskoeffizienten K_N gemäss SIA und $K_{AC,N}$ gemäss EN (umgerechnet auf 0.04% CO_2) auf, so steigen mit der Karbonatisierungstiefe bis ~0.5 mm auch tendenziell die $K_{AC,N}$ -Werte (**Bild 8**). Bei grösseren Karbonatisierungstiefen ist kein Zusammenhang mehr mit $K_{AC,N}$ sichtbar. Für die nach SIA geprüften Prismen mit ihren vergleichsweise hohen Karbonatisierungstiefen ist für die geprüften Betonsorten kein eindeutiger Zusammenhang mit K_N erkennbar.

Die Messung und Dokumentation der Karbonatisierungstiefe for Umlagerung, $d_{K,t0}$, ist bei der Prüfung gemäss EN nicht zwingend. Grundsätzlich kann sie aber eine wertvolle Zusatzinformationen zur Anfälligkeit des Betons gegenüber Austrocknung und Karbonatisierung liefern. Sie kann in Zusammenhang mit dem Achsenabschnitt a der Regressionsgeraden bei der SIA-Auswertung vor Corrigenda stehen [7] und korreliert bei geringen Karbonatisierungstiefen mit dem Karbonatisierungskoeffizienten K_{AC} (**Bild 8**). Daher sollte dieser Wert bei jeder EN-Prüfung gemessen und dokumentiert werden, analog zur SIA-Prüfung, und zwar unabhängig davon, ob bzw. wie $d_{KM,t0}$ bei der Regression berücksichtigt wird.

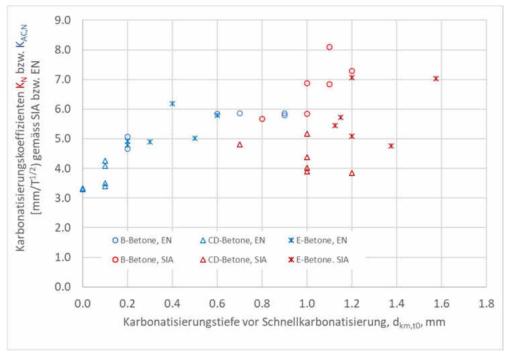


Bild 8: Karbonatisierungstiefen $d_{KM,t0}$ der Prismen vor Umlagerung in die Schnellkarbonatisierungskammer versus Karbonatisierungskoeffizienten gemäss SIA 262/1 und EN 12390-12, jeweils umgerechnet auf CO_2 =0.04%.

6.3.4 Korrelation der Ergebnisse gemäss EN 12390-12 und SIA 262/1+C1

Um die Karbonatisierungskoeffizienten gemäss EN und SIA direkt vergleichen zu können, wurden beide gemäss Gleichung 3 auf die natürliche CO_2 -Konzentration umgerechnet. Trägt man diese Karbonatisierungskoeffizienten K_N (SIA) und $K_{AC,N}$ (EN-Prüfung, a=0) gegeneinander auf, so ergibt sich eine lineare Korrelation (**Bild 9**).

Meist liegen die $K_{AC,N}$ -Werte etwa 15% unter den K_N -Werten. Zwei Betone weichen allerdings deutlich von dieser Regression ab (**Bild 9**, rot eingekreist). Der B-Beton mit CEM III/B und einem K_N von 7.7mm/J^{1/2} zeigt einen geringeren Karbonatisierungskoeffizienten K_{AC} als auf Basis der Regressionsgeraden erwartet werden dürfte. Sein Karbonatisierungswiderstand gemäss EN ist damit erhöht. Dementsprechend ist auch der Quotient $K_N/K_{AC,N}$ erhöht (**Bild 10**). Dieser Beton profitiert offenbar mehr als die anderen von der längeren Wasserlagerung und kürzeren Trocknungsphase vor der EN-Schnellprüfung. Im E-Beton mit seinem höheren Zementgehalt und geringerem w/z plus künstliche Luftporen zeigt der CEM III/B hingegen kein abweichendes Verhalten.

Die zweite Ausnahme, der E-Beton mit CEM II/B-M (S-T) 42.5R mit erhöhter Frühfestigkeit, profitiert dagegen weniger von der längeren Wasserlagerung und kürzeren Trocknungszeit der EN-Prüfung. Er zeigt einen aussergewöhnlich hohen $K_{AC,N}$ -Wert oberhalb der Regressionsgeraden (**Bild 9**) sowie entsprechend geringere Quotienten $K_N/K_{AC,N}$ (**Bild 10**).

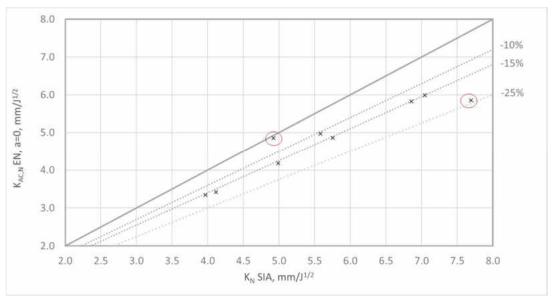


Bild 9: Karbonatisierungskoeffizienten K_N gemäss SIA 262/1+C1 vs. $K_{AC,N}$ gemäss EN 12390-12 (a=0). Umkreist: B-Beton mit CEM III/B 42.5L ($K_N \sim 7.7$) und E-Beton mit CEM II/B-M(S-T) 42.5R ($K_N \sim 4.9$).

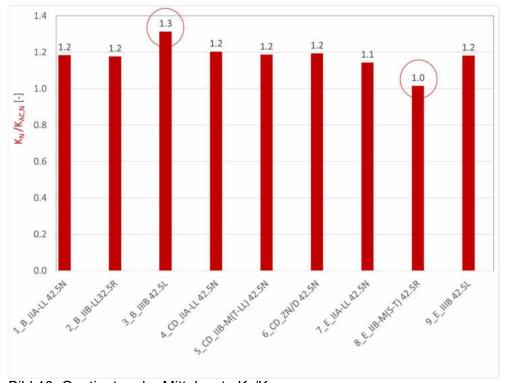


Bild 10: Quotienten der Mittelwerte K_N/K_{AC,N}.

Dieses abweichende Verhalten kann möglicherweise mit der Festigkeitsentwicklung des Betons erklärt werden. Betone, die im frühen Alter bereits eine hohe Festigkeit aufweisen, erfahren im höheren Alter eine nur noch vergleichsweise geringe Festigkeitszunahme (**Bild 11**). Betone mit einer langsamen Festigkeitsentwicklung hingegen zeigen zwar eine nur geringe Frühfestigkeit, erfahren dafür aber eine vergleichsweise starke Nacherhärtung im höheren Alter, die dann aufgrund der Gefügeverdichtung auch den KW erhöhen kann.

Die Frühfestigkeiten der Betone wurden in dieser Studie nicht gemessen. Damit konnte der r-

Wert nicht bestimmt werden und diese Erklärung bleibt hypothetisch. Aber gemäss SIA 262 können Zemente der Festigkeitsklassen 42.5R, 52.5N und 52.5R den schnell erhärtenden Betonen, Zemente der Festigkeitsklassen 32.5R und 42.5N hingegen den normal erhärtenden Betonen und Zemente der Festigkeitsklasse 32.5N den langsam erhärtenden Betonen zugerechnet werden. Letzteres gilt auch für Hochofenzemente mit geringer Anfangsfestigkeit (Festigkeitsklassen L) gemäss EN 197-4.

Die Mischung 3 mit CEM III/B 42.5L würde demnach mit der Zeit stark nacherhärten und ein dichteres Gefüge ausbilden, was zu dem erhöhten KW gemäss EN geführt haben wird. Mischung 8 mit dem frühfesten CEM II/B-M (T-S) 42.5R hingegen erreichte bereits nach 3 Tagen Nachbehandlung eine vergleichsweise dichte Struktur und damit einen hohen KW gemäss SIA, konnte aber durch die geringere Nacherhärtung möglicherweise nicht optimal von den Vorlagerungsbedingungen und der höheren Prüfdauer der EN-Prüfung profitieren. Andererseits betrug die Karbonatisierungstiefe der EN-Prismen bei Umlagerung im Mittel nur 20% derjenigen nach SIA-Vorlagerung. Das mag der geringeren Trocknungszeit geschuldet sein, kann aber auch eine deutliche Gefügeverdichtung anzeigen.

Diese Beobachtungen beziehen sich auf lediglich einen Beton, der zusätzlich künstliche Luftporen enthielt. Um den Einfluss der Festigkeitsentwicklung auf den KW gemäss EN und SIA besser zu verstehen, ist es nötig, mehr schneller erhärtende Betone mit entsprechenden Zementen höherer Festigkeitsklassen für Hoch- und Tiefbau zu untersuchen.

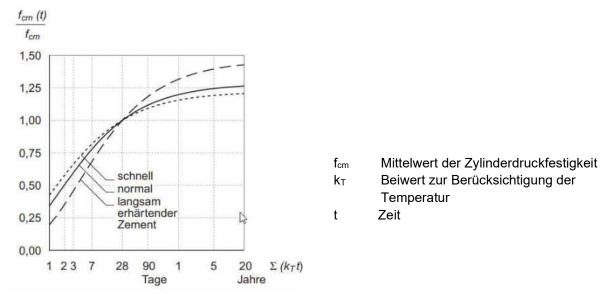


Bild 11: Entwicklung der Druckfestigkeit über die Zeit [21]

6.3.5 Mögliche Grenzwerte für KAC

Für die Ermittlung von Grenzwerten für K_{AC} aufgrund der bestehenden Vorgaben für K_{N} gemäss SN EN 206+A1 wurden die Karbonatisierungskoeffizienten K_{AC} ohne und mit Achsenabschnitt verwendet.

Es wird bei der Dateninterpretation mehr Gewicht auf die Korrelationen mit Achsenabschnitt gelegt, denn die Grenzwerte für K_N gemäss SN EN 206+A1 beruhen auf einer Auswertung der Daten mit Achsenabschnitt vor Corrigenda. Wie in dieser Arbeit gezeigt wurde, führt eine Auswertung ohne Achsenabschnitt vor allem bei den Ergebnissen gemäss SIA zu deutlich höheren K_N -Werten, die mit den existierenden Grenzwerten nicht mehr zwingend kompatibel sind.

Für die Ermittlung potenzieller Grenzwerte für K_{AC} wurde, auch für die Ergebnisse gemäss SIA,

die Methode nach EN gewählt, bei der der Achsenabschnitt gleich der mitttleren Karbonatisierungstiefe vor der Schnellkarbonatisierung gesetzt wird.

Zunächst wurden alle Betone in der Korrelation berücksichtigt (Bild 12).

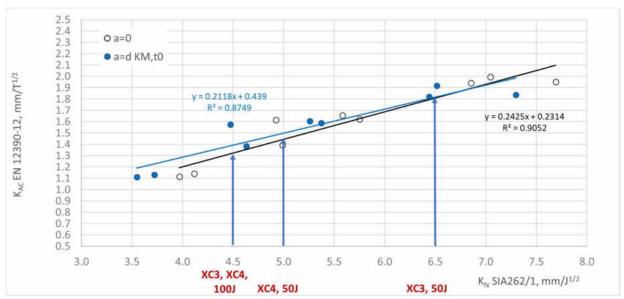


Bild 12: Karbonatisierungskoeffizienten K_N gemäss SIA 262/1 versus K_{AC} gemäss EN 12390-12 beide entweder mit a=0 oder a= $d_{KM,10}$. Berücksichtigt wurden alle geprüften Betone.

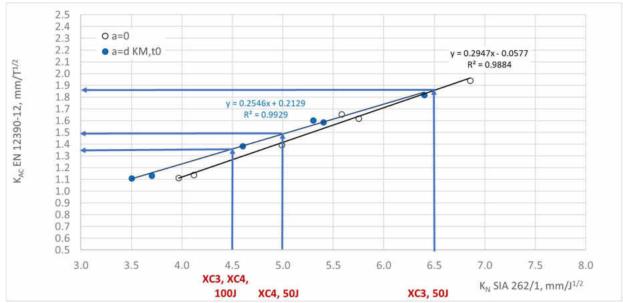


Bild 13: Karbonatisierungskoeffizienten K_N gemäss SIA 262/1 versus K_{AC} gemäss EN 12390-12, beide entweder mit a=0 oder a= $d_{KM,10}$. Berücksichtigt sind nur die Betone mit Zementen der Festigkeitsklassen 32.5R und 42.5N.

Es zeigt sich, dass die Ergebnisse eine gewisse Streuung aufweisen, wobei vor allem die Ergebnisse der Betone mit vergleichsweise schnell und langsam erhärtenden Zementen neben der Regressionsgeraden lagen. Bei Auswertung mit a=0 beträgt der Regressionskoeffizient 0.91, bei Auswertung mit a= $d_{KM,10}$ 0.87. Die rechnerischen Grenzwerte für K_{AC} aufgrund dieser linearen Regressionen auf der Basis der Vorgaben für K_{N} für die Expositionsklassen XC3 und XC4 gemäss

SN EN 206+A1 sind in **Tabelle 10**, Spalten 4 und 6, dargestellt. Die «Grenzwerte» für K_{AC} mit a= $d_{KM,t0}$ liegen für K_N bis 5.0 mm/J^½ deutlich über den K_{AC} mit a=0. Für höhere K_N sind sie etwa vergleichbar.

Die Regression der Ergebnisse der Betone mit vergleichbarer Festigkeitsentwicklung, d.h. in diesem Fall mit Zementen der Festigkeitsklasse 32.5R und 42.5N ergab eine deutlich stärkere lineare Korrelation mit einem Regressionskoeffizienten von 0.99 (**Bild 13**). Damit lassen sich belastbarere Grenzwerte für K_{AC} berechnen (**Tabelle 10**, Spalten 5 und 7). Ähnlich wie bei der Betrachtung aller Betone liegen auch hier die «Grenzwerte» für K_{AC} mit a= $d_{KM,10}$ für K_N bis 5.0 mm/ $J^{1/2}$ deutlich über den «Grenzwerten für K_{AC} mit a=0, während sie für höhere K_N in etwa vergleichbar sind.

Tabelle 10: Rechnerische «Grenzwerte» für die Mittelwerte von K_{AC} ohne und mit Grenzwertabweichung durch lineare Korrelation von K_N gemäss SIA 262/1:2019+C1 und K_{AC} gemäss EN 12390-12 (a=0 und a= $d_{KM,10}$). *ohne erhöhte Bewehrungsüberdeckung

	Expklasse,	K _N ,	K _{AC} , mm/T ^{1/2}				
	Nutzungsdauer	mm/J ^{1/2}	Alle Betone	Betone mit Ze-	Alle Betone	Betone mit	
				menten 32.5R		Zementen	
				/ 42.5N		32.5R / 42.5N	
			а	a=0	a=0	I _{KM,t0}	
Grenzwert für	XC3, 50J.	≤ 6.5	≤ 1.81	≤ 1.86	≤ 1.82	≤ 1.87	
Mittelwert	XC4, 50J.	≤ 5.0	≤ 1.44	≤ 1.42	≤ 1.50	≤ 1.49	
	XC3, XC4, 100J.*	≤ 4.5	≤ 1.32	≤ 1.32 ≤ 1.27		≤ 1.36	
Grenzwert für	XC3, 50J.	≤ 7.0	≤ 1.93	≤ 2.01	≤ 1.92	≤ 2.00	
Mittelwert mit	XC4, 50J. ≤ 5.5		≤ 1.57	≤ 1.56	≤ 1.60	≤ 1.61	
Grenzwertab- weichung	XC3, XC4, 100J.* ≤ 5.0		≤ 1.44	≤ 1.42	≤ 1.50	≤ 1.49	

Während die sehr langsam erhärtenden Betone mit CEM III/B 42.5L die heutigen Grenzwerte für den KW nicht erfüllen, ergibt sich für den E-Beton mit dem schnell erhärtenden CEM II/B-M (S-T) 42.25R ein anderes Bild. Er erfüllt die Vorgabe für XC4 gemäss SIA für 50 Jahre, würde aber einen potenziellen Grenzwert für K_{AC} von 1.50 mm/ $T^{1/2}$ (**Tabelle 10,** Spalten 6, 7) nicht erfüllen können.

Da es sich hier lediglich um einen Einzelwert handelt, der zudem an einem Luftporenbeton ermittelt worden ist, muss abgeklärt werden, ob sich auch andere Betonsorten mit vergleichsweise schnell erhärtenden Zementen oder Bindemitteln ähnlich verhalten. Wäre das der Fall, so müssten für schneller erhärtende Betone allenfalls höhere Grenzwerte für K_{AC} festgelegt werden. Dafür sollte eine Einteilung der Betone anhand ihrer r-Werte (Verhältnis der 2- zur 28-Tage Druckfestigkeit) geprüft werden, denn nur so kann der Einfluss der Betonrezeptur inklusive Zusatzstoffen, Zusatzmitteln etc. auf die Festigkeitsentwicklung abgebildet werden.

7 SCHLUSSFOLGERUNGEN UND ERKENNTNISSE FÜR DIE PRAXIS

Die **Unterschiede zwischen den Schnellkarbonatisierungsmethoden** gemäss SIA 262/1_Anhang I und der neuen EN 12390-12 wurden herausgearbeitet. Hervorzuheben ist vor allem die längere Wasserlagerung und kürzere Trocknungsphase gemäss EN 12390-12 sowie die Unterschiede im Auswerteverfahren.

Gemäss der Corrigenda C1 der SIA wird für nicht karbonatisierten Beton kein Achsenabschnitt a berücksichtigt. Dies führt in vielen Fällen zu deutlich höheren Karbonatisierungskoeffizienten als vor der Corrigenda. Bei der Auswertung gemäss EN gibt es zwei Optionen: Für Normalbetone muss die Karbonatisierungstiefe zum Zeitpunkt t₀ nicht gemessen werden. Die Ermittlung des Karbonatisierungswiderstands erfolgt dann ohne Achsenabschnitt. Alternativ, z.B. für langsam erhärtende Betone, kann die Karbonatisierungstiefe zum Zeitpunkt t₀ gemessen und mit dem Achsenabschnitt gleichgesetzt werden. Dies führt tendenziell zu einer flacheren Regressionsgerade und damit zu einem geringeren Karbonatisierungskoeffizienten.

Die **Druckfestigkeit** aller neun Betone entsprach mindestens den Angaben der SN EN 206+A1. Häufig wurden höhere Festigkeitsklassen erreicht.

Der Karbonatisierungswiderstand (KW) gemäss SIA 262/1 der Betone der Sorte C bzw. D erfüllte die Vorgaben der Expositionsklasse XC4 für 50 Jahre. Zwei der drei Betone erfüllte auch die Vorgaben für 100 Jahre. Bei den Sorten B und E erfüllten nur 2 von 6 Betonen die Vorgaben gemäss der jeweiligen Expositionsklasse für 50 Jahre und kein Beton die Vorgaben für 100 Jahre.

Einen grossen Einfluss hatte die Auswertung der Daten gemäss SIA 262/1:2019+C1, das heisst ohne Achsenabschnitt. Diese führt vor allem bei Betonen mit einem hohen Karbonatisierungswiderstand zu höheren Karbonatisierungskoeffizienten K_S und K_N . Der B-Beton mit CEM II/B-LL hätte gemäss der Auswertung vor Corrigenda die Vorgaben für 50 Jahre erfüllt, der E-Beton mit CEM II/A-LL sehr knapp ebenso. Gemäss der Auswertung nach Corrigenda erfüllten diese Betone die Vorgaben nicht mehr.

Mehr als die Hälfte der Prismen zeigten nach der Trocknung Karbonatisierungstiefen über 1.0 mm. In diesem Fall darf gemäss Corrigenda die Auswertung ohne Achsenabschnitt nicht angewendet werden, es wird für solche Fälle aber kein Verfahren vorgegeben. In dieser Studie wurde mit einer alternativen Regressionsgeraden ausgewertet.

Die **Auswertung gemäss EN 12390-12** ist ohne und mit Achsenabschnitt möglich. Letztere führt zu etwas geringeren K_{AC} -Werten und damit zu einem nur leicht höheren Karbonatisierungswiderstand. Dies fällt aber erst bei K_{AC} -Werten über etwa 1.5 mm/ $T^{\frac{1}{2}}$ ins Gewicht.

In dieser Arbeit wurde gezeigt, dass die **Karbonatisierungstiefe vor Umlagerung** in die Schnell-karbonatisierungskammer vor allem bei Vorlagerung gemäss EN eine Zusatzinformationen zur Anfälligkeit des Betons gegenüber Austrocknung und Karbonatisierung liefern kann. Gemäss EN 12390-12 kann sie zur Datenauswertung herangezogen werden, die Erfassung ist aber optional. Es wird empfohlen, diesen Wert bei Prüfung nach EN 12390-12, analog zum Vorgehen gemäss SIA, stets zu messen und zu dokumentieren, und zwar unabhängig davon, ob er bei der Regression berücksichtigt wird.

Beide Schnellkarbonatisierungsprüfungen wurden mit je zwei **Prismen** durchgeführt. Die mittleren Standardabweichungen der Wiederholpräzision der Doppelbestimmungen lagen für die Prüfungen gemäss SIA in der Grössenordnung des in der SIA 262/1 angegebenen Werts und ausserdem etwas höher als die der Prüfungen gemäss EN. Damit würden die Daten dieser Studie auch für die EN 12390-12 die Prüfung nur eines Prismas unterstützen.

Die Prüfungen nach SIA und EN unterscheiden sich vor allem in der unterschiedlich langen Wasserlagerung sowie in den unterschiedlichen Trocknungszeiten. Erwartungsgemäss profitieren die Zemente in unterschiedlichem Masse von der längeren Nachbehandlung gemäss EN 12390-12.

Werden die Koeffizienten auf die natürliche CO_2 -Konzentration umgerechnet, so liegen die $K_{AC,N}$ -Werte der Betone etwa 15% unter den K_N -Werten – mit zwei Ausnahmen. Der B-Beton mit CEM III/B zeigt sogar einen um fast 25% geringeren $K_{AC,N}$. Er profitiert also stark von der längeren Wasserlagerung und kürzeren Trocknungsphase vor der EN-Schnellprüfung. Im Gegensatz dazu profitiert der E-Beton mit dem am schnellsten erhärtenden CEM II/B-M (S-T) 42.5R und mit Luftporen eher wenig von der Vorlagerung gemäss EN. Bei ihm sind K_N und $K_{AC,N}$ etwa gleich.

Für die Ermittlung von **Grenzwerten für K** $_{AC}$ aufgrund der bestehenden Vorgaben für K $_{N}$ wurden die Karbonatisierungskoeffizienten K $_{AC}$ ohne und mit Achsenabschnitt verwendet. Bei Betrachtung aller Betone ergab sich eine lineare Regression, wobei aber die oben erwähnten zwei Betone deutlich abseits lagen.

Werden nur die Betone mit Zementen der Festigkeitsklassen 32.5R und 42.5N betrachtet, so ergibt sich eine sehr starke lineare Korrelation. Damit konnten auf der Basis der gültigen Grenzwerte für K_N für die Expositionsklassen XC3 und XC4 gemäss SN EN 206+A1 für diese Betone belastbare Grenzwerte für K_{AC} berechnet werden, vor allem mit Betrachtung des Achsenabschnitts durch Gleichsetzen mit der Karbonatisierungstiefe vor Umlagerung in die Schnellkarbonatisierung.

8 AUSBLICK

Der E-Beton mit dem schnell erhärtenden CEM II/B-M (S-T) 42.25R erfüllt zwar die Vorgabe für XC4 gemäss SIA für 50 Jahre, würde aber den entsprechenden Grenzwert für K_{AC} nicht erfüllen. Da es sich hier lediglich um einen Einzelwert handelt, der zudem an einem Luftporenbeton ermittelt worden ist, muss abgeklärt werden, ob sich auch andere schneller erhärtende Betonsorten ähnlich verhalten. Wäre das der Fall, so wären je nach Erhärtungsgeschwindigkeit der Betone allenfalls verschiedene Grenzwerte für K_{AC} festzulegen. In diesem Zusammenhang wäre eine Einteilung der Betone gemäss ihrem r-Wert für eine entsprechende Differenzierung anzustreben.

Zur Ermittlung der Grenzwerte für K_{AC} wurden in dieser Studie die Grenzwerte für K_N gemäss SN EN 206+A1 herangezogen. Diese beruhen auf der Auswertung vor der Corrigenda, d.h. auf der Regression mit Achsenabschnitt. Die Auswertung gemäss SIA 262/1+C1 führt zu deutlich höheren K_N -Werten. Es wird empfohlen, diese Art der Auswertung nochmals zu überarbeiten. Andernfalls müssten die Grenzwerte für K_N angepasst werden - mit Konsequenzen für die Grenzwerte für K_{AC} .

Es wird empfohlen, den Achsenabschnitt bei Auswertung gemäss SIA 262/1_I gleich den Mittelwert der Karbonatisierungstiefe vor Umlagerung in die Schnellkarbonatisierung zu setzen, analog der Auswerteoption gemäss EN 12390-12. Ausserdem sollte die CO₂-Konzentration während der Schnellkarbonatisierung gemäss SIA von 4% auf 3% vereinheitlicht werden, damit Labore in einer Übergangszeit sowohl gemäss EN als auch gemäss SIA prüfen können, ohne Investitionen für zusätzliche Schnellkarbonatisierungsschränke tätigen zu müssen.

Die Anwendung der durch Doppelbestimmung und hohe Lagerungsdauer aufwendigere EN-Prüfung ist lediglich für die Erstprüfung neuer Betone vorgesehen, also einmalig. Die Anwendung dieser Prüfung im Rahmen der Erstprüfung neuer Betonrezepturen wird nach Erarbeitung der nationalen Elemente auch in der Schweiz erfolgen. Hierfür sollte in den nationalen Elementen bezüglich Prüfkörpergeometrie auch die in der Schweiz eingesetzten 120x120x360 mm³-Prismen für die Prüfung gemäss SN EN 12390-12 zugelassen werden.

Da diese Arbeit ausserdem gezeigt hat, dass die Variabilität der Ergebnisse der Doppelbestimmungen auch eine Einfachbestimmung zulässt, sollte in den Nationalen Elementen zur EN 12390-12 die Prüfung nur eines Prismas zugelassen werden.

In der Schweiz wird der Karbonatisierungswiderstand von Betonen nicht nur bei der Erstprüfung, sondern auch während der WPK gemäss den Vorgaben der SN EN 206+A1 kontinuierlich

durchgeführt. Dafür ist ein effektives und möglichst einfaches Verfahren mit begrenzter Prüfungsdauer wünschenswert. In einer Übergangsfrist sollte dafür zunächst weiterhin die SIA-Prüfung eingesetzt werden, für die jahrzehntelange Erfahrung sowie belastbare Grenzwerte existieren. Wenn gewünscht könnte die Methode gemäss EN 12390-12 in der Zwischenzeit hinsichtlich eines Einsatzes in der WPK optimiert werden. Der Fokus könnte hierbei auf der Verkürzung der Lagerungszeit liegen, z.B. 28 Tage inklusive 7 Tage Wasserlagerung, dies in Korrelation mit der bewährten Prüfung gemäss SIA 262/1-I und den bestehenden Grenzwerten.

TFB AG - Technik und Forschung im Betonbau

Dr. Winnie Matthes
Beratung und Expertisen

matthes@tfb.ch

062 887 7226

Dr. Yves Schiegg

Mluere

Leitung Beratung & Expertisen

schiegg@tfb.ch

062 887 7249

VERWENDETE DOKUMENTE

- [1] F. M. Lea, The chemistry of cement and concrete, London: Arnold, 1970.
- [2] P. Schiessl, «Influence of the composition of concrete on the corrosion protection of the reinforcement,» in *Concrete durability Catherine and Bryant Mather Int. Conf., SP-100*, American Concrete Institute, Detroit, 1987.
- [3] P. Distler, J. Kropp und H. Hilsdorf, «Pore structure and transport parameters of concredtes containing blended cements,» in *9th Int. Congress onthe Chemistry of Cement*, New Delhi, 1992.
- [4] M. D. A. Thomas und J. Matthews, «Carbonation of fly ash concrete,» *Magazine of Concrete Research*, Bd. 44, Nr. 160, pp. 217-228, 1992.
- [5] P. Schiessl, «Influence of the composition of concrete on the corrosion protection of the reinforcement,» in *Concrete Durability Catherine and Bryant Mather Int. Conference*, American Concrete Institute, Detroit, 1987.
- [6] T. A. Bier, «Influence of type of cement and curing on carbonation progress and pore structure of hydrated cement paste,» *Materials Research Society Symposium*, Bd. 85, pp. 123-134, 1987.
- [7] F. Hunkeler und L. Lammar, «Anforderungen an den Karbonatisierungswiderstand von Betonen,» Forschungsprojekt AGB 2008/012 auf Antrag der Arbeitsgruppe Brückenforschung, Bericht VSS Nr. 649, 2012.
- [8] T. Uoomoto und Y. Yakada, «Factors affecting concrete carbonation ratio,» *Concrete Library of JSCE*, Bd. 21, pp. 31-43, 1993.
- [9] M. Thomas und J. Matthews, «Carbonation of fly ash concrete,» *Magazine of concrete Research*, Bd. 44, Nr. 160, pp. 217-228, 1992.
- [10] E. Rozière, «Etude de la durabilité des bétons par une approche performantielle, Thèse,» Université de Nantes, Nantes, 2007.

- [11] W. Matthes, «Karbonatisierungswiderstand von Hochbauten Übertragbarkeit von Ergebnissen aus Laborversuchen auf Bauwerke,» TFB AG, Forschungsbericht U 203103, Auftraggeber: cemsuisse, 2021.
- [12] F. Jacobs, F. Hunkeler und B. Mühlan, «Prüfung und Bewertung der Betonqualität am Bauwerk,» Eidgenössisches Departement für Umwelt, Verkehr, Energie und Kommunikation (UVEK), Bundesamt für Strassen, 2018.
- [13] Holcim Schweiz, «Holcim Schweiz AG, Holcim Partner Net, Susteno 3R,» 2020.
- [14] J. Bijen, «Blast Furnace Slag Cement for Durable Marine Structures,» VNC/Beton Prisma, Assoc. of the Netherlands Cement Industry, Hertogenbosch, Netherlands, 1998.
- [15] H. Romberg, «Zementsteinporen und Betoneigenschaften,» *Beton-Informationen*, Bd. 18, Nr. 5, pp. 50-55, 1978.
- [16] A. Leemann, P. Nygard, J. Kaufmann und R. Loser, «Relation between carbonation resistance, mix design and exposure of mortar and concrete.,» *Cement and Concrete Composites*, Bd. 62, pp. 33-43, 2015.
- [17] A. Leemann und F. Moro, «Carbonation of concrete: The role of CO2 concentration, relative humidity and CO2 buffer capacity,» *Materials and Structures*, Bd. 50 (1), p. 30, 2017.
- [18] J. Lumley, R. Gollop, G. Moir und H. Taylor, «Degrees of reaction of the slag in some blends with Portland cement,» *Cement and Concrete Research*, Bd. 26, pp. 139-151, 1996.
- [19] V. Kocaba, E. Gallucci und K. Scrivener, «Methods for determination of degree of hydration of slag in blended cement pastes,» *Cement and Concrete Research*, Bd. 42, pp. 511-525, 2012.
- [20] M. Yio, J. Phelan, H. Wong und N. Buenfeld, «Determining the slag fraction, water/binder ratio and degree of hydration in hardened cement pastes,» *Cement and Concrete Research*, Bd. 56, pp. 171-181, 2014.





cemsuisse Verband der Schweiz. Cementindustrie Herr Dr Martin Tschan Marktgasse 53 3011 Bern

Prüfbericht Wildegg, 23. Februar 2022

Frischbetonkontrolle (FBK)

SN EN 12350-1, SN EN 12350-4 bis -7, SN EN 12390-2 und SIA 262/1 Anhang H / SOP 3084

Bauobjekt Karbonatisierungswiderstand von Beton gemäss SIA 262/1_Anhang I und
Bauteil Mischung 1B EN 12390-12:2020

Betonwerk

Lindimatten TFB AG

Projekt-Nr. 213101 - 01

Festigkeitsklasse

Angaben des Auftraggebers / Herstellers

Exp	positionsklassen					Rezep	tur-Nr.								
Chl	loridgehal	tskl.	CI 0.10			Zemen	tart		CEM II/	A-LL 42	2.5N, \	∕igier			
Koı	nsistenzkl	asse	F3/F4										280	kg/m ³	
An	ngaben zur Gesteinskörnung					Zusatz	stoff Ty	/p II	Flugasche				kg/m³		
Grö	Grösstkorn D _{max.} 32 mm								Silikasta	aub			kg/m ³		
Koı	rrekturfakt	or G		$(A_c=A_1-G)$ SilikastSlurry					kg/m ³						
Wa	sseraufna	ahme w _G	11 kg/m3	$(w=w_0)$	-w _G)	Zusatzmittel 1			Sika Vis	scocrete	3082	2 (0.20 % Zem.		
						Zusatz	mittel 2	2					% Zem.		
We	itere Ang	aben													
Dat	Datum FBK 17.05.2021					Entnah	ıme	nischer Labor							
Wit	terung		Labor	Stichproben					Laborant re/mbi						
						ا ما ا ما			/accorrachelt Kon						
	Linfor	Horotollung	Entrohmo	_{Tomr}	oratur	l _{Bob}	1#	I 1/1/	accorach	alt	ا ا	oncicton	7		
	Liefer- schein	Herstellung	Entnahme		eratur	Roh- dichte	Luft		assergeh I	1		onsisten:	ī	Prüf-	
N	schein			Luft	Beton	dichte	A ₁	m ₀	w ₀	w/z *)	С	f	z KI.	Prüf- körper	
Nr.		[h:min]	[h:min]	Luft [°C]	Beton [°C]	dichte [kg/m³]	A ₁ [%]		I .	w/z *) [-]		f [mm]	KI.	körper	
Nr. 1	schein			Luft	Beton	dichte	A ₁	m ₀	w ₀	w/z *)	С	f	ī		
_	schein	[h:min]	[h:min]	Luft [°C]	Beton [°C]	dichte [kg/m³]	A ₁ [%]	m ₀	w ₀	w/z *) [-]	С	f [mm]	KI.	körper	
1	schein	[h:min]	[h:min]	Luft [°C]	Beton [°C]	dichte [kg/m³]	A ₁ [%]	m ₀	w ₀	w/z *) [-]	С	f [mm]	KI.	körper	
1 2	schein	[h:min]	[h:min]	Luft [°C]	Beton [°C]	dichte [kg/m³]	A ₁ [%]	m ₀	w ₀	w/z *) [-]	С	f [mm]	KI.	körper	
1 2 3	schein	[h:min]	[h:min]	Luft [°C]	Beton [°C]	dichte [kg/m³]	A ₁ [%]	m ₀	w ₀	w/z *) [-]	С	f [mm]	KI.	körper	
1 2 3 4	schein	[h:min]	[h:min]	Luft [°C]	Beton [°C]	dichte [kg/m³]	A ₁ [%]	m ₀	w ₀	w/z *) [-]	С	f [mm]	KI.	körper	

Bemerkungen zur Frischbetonkontrolle

3 Würfel, 2 Prismen 120x120x360, 6 Prismen 140x140x560 Zement von Vigier, mit Vibriertisch Vibriert. Zielwert Ausbreitmass 480mm-520mm.

3084aPBd- Version 18 213101-01 / 23.02.2022 Seite 1 von 2





Technik und Forschung im Betonbau

Bauobjekt Karbonatisierungswiderstand von Beton gemäss SIA 262/1_Anhang I und

Bauteil Mischung 1B EN 12390-12:2020

Projekt-Nr. 213101 - 01

Druckfestigkeiten SN EN 12390-3 / SOP 3050

Prüfkörper 150 x 150 x 150 mm

Prüfkörper	oberfläche		gesät	tigt								
Probenbe-	Herstell-	Prüfdatum	Prüf-				Masse	Roh-	Bruchlast	Druckfe	stigkeit	
zeichnung	datum		alter	l i	b	h		dichte			Bruch-	
			[d]	[mm]	[mm]	[mm]	[g]	[kg/m³]	[kN]	[MPa]	bild	
W1	17.05.2021	14.06.2021	28	149.6	148.9	150.1	8'004	2390	841.3	37.8	normal	
W2	17.05.2021	14.06.2021	28	149.6	149.9	150.1	7'990	2370	857.2	38.2	normal	
Prüfort		Wildegg	Mittel	wort				2380		38.0		
					oiohun	~		14.1		0.3		
geprüft durch	1	re	Stand	ardabw	eicnun	9		14.1		0.3		
	İ	İ	ı	1	Ì	ı	Ī	1 1		Ì	ĺ	
Prüfort	<u> </u>	Wildegg	Mittel	wert			<u> </u>				 	
geprüft durch	1	····aogg		ardabw	eichun	γ						
geprant daren			Otarra	araabii	Olollani,	9		1 1			ı	
	l	I	I	1		ı	l	1 1			I	
Prüfort		Wildegg	Mittel	wert								
geprüft durch	1	33	Stand	ardabw	eichun	a						
9-1			Standardabweichung									
		l	I	1		ſ	l	1 1			I	
Prüfort		Wildegg	Mittel	wert								
geprüft durch	1	00	Stand	ardabw	eichun	a						
5 1					•	-		. '	1	ı	•	
Prüfort		Wildegg	Mittel	wert		•						
geprüft durch	า		Standardabweichung									

Bemerkungen zu Festigkeitsprüfungen

Herstellung Prüfkörper gemäss SN EN 12390-2

Lagerung Prüfkörper auf Baustelle und im Labor gemäss SN EN 12390-2

Labor Physik: Yannick Esch

Zur Bestimmung der Rohdichte und des Luftgehaltes (Druckausgleichsverfahren) wird ein LP-Topf verwendet. Die Prüfung erfolgt an der selben Frischbetonprobe, welche in einer Schicht eingebracht und jeweils mit einem Innenrüttler verdichtet wird (bei SVB keine Verdichtung). Die Prüfergebnisse haben nur Gültigkeit für die untersuchten Proben. Dieser Bericht darf nicht auszugsweise kopiert werden. Unzerstörte Proben werden nach der Prüfung 2 Monate aufbewahrt. Das Auftragsdossier wird während 13 Jahren archiviert. Der Auftraggeber kann die Dienstleistungen innerhalb von 30 Tagen beanstanden. Bitte beachten Sie die "Allgemeinen Geschäftsbedingungen". Weitere Informationen: www.tfb.ch.



Seite 2 von 2 3084aPBd- Version 18 213101-01 / 23.02.2022





cemsuisse Verband der Schweiz. Cementindustrie Herr Dr Martin Tschan Marktgasse 53 3011 Bern

Prüfbericht Wildegg, 23. Februar 2022

Frischbetonkontrolle (FBK)

SN EN 12350-1, SN EN 12350-4 bis -7, SN EN 12390-2 und SIA 262/1 Anhang H / SOP 3084

Karbonatisierungswiderstand von Beton gemäss SIA 262/1_Anhang I und **Bauobjekt Bauteil** EN 12390-12:2020 Mischung 2B

Projekt-Nr. 213101 - 02

Angaben des Auftraggebers / Herstellers

Festigkeitsklasse						Betonwerk			Lindimatten, TFB AG						
Exp	ositionskl	assen				Rezept	tur-Nr.								
Chl	oridgehalt	skl.	CI 0.10 Zementart					CEMII/B-LL 32.5R Vigier							
Kor	nsistenzkla	asse	F3/F4					280 kg/m ³							
Angaben zur Gesteinskörnung						Zusatz	stoff Ty	рII	Flugasche				kg/m³		
Grö	sstkorn D	max.	32 mm						Silikasta	aub			kg/m ³		
Kor	rekturfakt	or G		(A _c =A	₁ -G)				Silikast.	-Slurry			kg/m ³		
Wa	sseraufna	ihme w _G	11 kg/m3	(w=w ₀	-w _G)		satzmittel 1 Sika Viscocrete			scocrete	3082	3082 0.15 % Zei			
Weitere Angaben															
Dat	um FBK		18.05.2021	Entnahme Labormischer							Labor				
Wit	terung		Labor			Stichproben					Laborant re/mbi				
	Liefer-	Herstellung	Entnahme	Temp	eratur	Roh-	Luft	W	assergehalt		Konsistenz		z	Prüf-	
	schein			Luft	Beton	dichte	A ₁	m_0	\mathbf{w}_0	w/z *)	С	f	KI.	körper	
Nr.	Nr.	[h:min]	[h:min]	[°C]	[°C]	[kg/m ³]	[%]	[g]	[kg/m ³]	[-]	[-]	[mm]			
1	-	9:20	9:30	21.0	21.4	2410	0.8			0.60		510	F4	W/P 1-3/1-8	
2															
3															
4															
5															

E = Entmischung festgestellt bei Ausbreitmass F; W = Würfel; P = Prismen

Bemerkungen zur Frischbetonkontrolle

6

3 Würfel, 2 Prismen 120x120x360, 6 Prismen 140x140x560

w/z, inkl. Berücksichtigung der Wasseraufnahme wG





Technik und Forschung im Betonbau

Bauobjekt Karbonatisierungswiderstand von Beton gemäss SIA 262/1_Anhang I und

Bauteil Mischung 2B EN 12390-12:2020

Projekt-Nr. 213101 - 02

SN EN 12390-3 / SOP 3050 Druckfestigkeiten

Prüfkörper 150 x 150 x 150 mm

Prüfkörper	oberfläche		gesät	tigt								
Probenbe-	Herstell-	Prüfdatum	Prüf- Abr		messungen		Masse	Roh-	Bruchlast	Druckfes	stigkeit	
zeichnung	datum		alter	1	b	h		dichte			Bruch-	
			[d]	[mm]	[mm]	[mm]	[g]	[kg/m³]	[kN]	[MPa]	bild	
W1	18.05.2021	15.06.2021	28	149.7	150.1	150.0	8'038	2380	738.3	32.9	normal	
W2	18.05.2021	15.06.2021	28	149.7	149.6	150.1	8'101	2410	740.7	33.1	normal	
Prüfort		Wildegg	Mittel					2400		33.0		
geprüft durch	l	re	Stand	ardabw	eichung	7		21.2		0.2		
,	•								,	•		
Prüfort		Mildoga	NA:44 - 1									
		Wildegg	Mittelwert Standards busishung									
geprüft durch	!		Standardabweichung									
1	I	I	I	ı	I	ı	l	ı ı		1	I	
Prüfort		Wildegg	Mittel	wert		I						
geprüft durch	1	villadgg			eichund	צ						
gopran daron	•		Standardabweichung									
		I	I	I	l	I		l I			I	
Prüfort		Wildegg	Mittel	wert								
geprüft durch	l	00	Standardabweichung									
									'		•	
		_							_			
Prüfort		Wildegg	Mittel	wert								
geprüft durch	ı		Stand	ardabw	eichung	j						

Bemerkungen zu Festigkeitsprüfungen

Herstellung Prüfkörper gemäss SN EN 12390-2

Lagerung Prüfkörper auf Baustelle und im Labor gemäss SN EN 12390-2



Labor Physik: Yannick Esch

Zur Bestimmung der Rohdichte und des Luftgehaltes (Druckausgleichsverfahren) wird ein LP-Topf verwendet. Die Prüfung erfolgt an der selben Frischbetonprobe, welche in einer Schicht eingebracht und jeweils mit einem Innenrüttler verdichtet wird (bei SVB keine Verdichtung). Die Prüfergebnisse haben nur Gültigkeit für die untersuchten Proben. Dieser Bericht darf nicht auszugsweise kopiert werden. Unzerstörte Proben werden nach der Prüfung 2 Monate aufbewahrt. Das Auftragsdossier wird während 13 Jahren archiviert. Der Auftraggeber kann die Dienstleistungen innerhalb von 30 Tagen beanstanden. Bitte beachten Sie die "Allgemeinen Geschäftsbedingungen". Weitere Informationen: www.tfb.ch.



Seite 2 von 2





cemsuisse Verband der Schweiz. Cementindustrie Herr Dr Martin Tschan Marktgasse 53 3011 Bern

Prüfbericht Wildegg, 23. Februar 2022

Frischbetonkontrolle (FBK)

SN EN 12350-1, SN EN 12350-4 bis -7, SN EN 12390-2 und SIA 262/1 Anhang H / SOP 3084

Bauobjekt Karbonatisierungswiderstand von Beton gemäss SIA 262/1_Anhang I und **Bauteil** EN 12390-12:2020 Mischung 3B

Projekt-Nr. 213101 - 03

Angaben des Auftraggebers / Herstellers

	s tigkeitsk oositionskl					Beton	_		Lindim	atten, T	FB A	G		
	oridgehalt		CI 0.10			Zemen			CEM III	/B 42.5l	_ Jura	pro		
Kor	nsistenzkla	asse	F3/F4										280	kg/m ³
Ang	gaben zu	r Gesteinskö	rnung			Zusatz	stoff Ty	η II	Flugaso	he				kg/m ³
Grö	sstkorn D) _{max.}	32 mm						Silikasta	aub				kg/m ³
Kor	rekturfakt	or G		(A _c =A	₁ -G)				Silikast.	-Slurry				kg/m ³
Wa	sseraufna	ahme w_{G}	11 kg/m3	$(w=w_0)$	$-w_G)$	Zusatz	mittel 1		Sika Vis	scocrete	3082	!	0.18	% Zem.
	Veitere Angaben				Zusatz	mittel 2							% Zem.	
We														
Dat						Entnah	ıme	Laborm	ischer			Labor		
Wit						Stichpr	oben					Labora	nt	re/mbi
	Liefer-	Herstellung	Entnahme	Temp	eratur	Roh-	Luft	w	assergeh	alt	к	onsisten	z	Prüf-
	schein			Luft	Beton	dichte	A ₁	m ₀	w _o	w/z *)	С	f	KI.	körper
Nr.	Nr.	[h:min]	[h:min]	[°C]	[°C]	[kg/m ³]	[%]	[g]	[kg/m ³]	[-]	[-]	[mm]		
1	-	10:20	10:30	19.0	20.2	2420	0.9			0.60		520	F4	W/P 1-3/1-8
2														
3														
4														
5														

E = Entmischung festgestellt bei Ausbreitmass F; W = Würfel; P = Prismen

Bemerkungen zur Frischbetonkontrolle

6

3 Würfel, 2 Prismen 120x120x360, 6 Prismen 140x140x560

^{*)} w/z, inkl. Berücksichtigung der Wasseraufnahme wG





Bauobjekt Karbonatisierungswiderstand von Beton gemäss SIA 262/1_Anhang I und

Mischung 3B **Bauteil** EN 12390-12:2020

Projekt-Nr. 213101 - 03

SN EN 12390-3 / SOP 3050 Druckfestigkeiten

Prüfkörper 150 x 150 x 150 mm

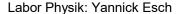
Prüfkörper (oberfläche		gesät	tigt							
Probenbe-	Herstell-	Prüfdatum	Prüf-	Ab	messun	gen	Masse	Roh-	Bruchlast	Druckfe	stigkeit
zeichnung	datum		alter	1	b	h		dichte			Bruch-
			[d]	[mm]	[mm]	[mm]	[g]	[kg/m ³]	[kN]	[MPa]	bild
W1	18.05.2021	15.06.2021	28	149.4	150.7	150.0	8'024	2380	931.8	41.4	normal
W2	18.05.2021	15.06.2021	28	149.4	151.8	150.1	8'049	2360	953.2	42.0	normal
Prüfort		<u>l</u> Wildegg	Mittel	l wert				2370		41.7	
geprüft durch	ı	re	Stand	ardabw	eichung	7		14.1		0.5	
Prüfort		Wildegg	Mittel	wert							
geprüft durch	l		Stand	ardabw	eichung	7					
Prüfort		Wildegg	Mittel								
geprüft durch	l		Stand	ardabw	eichung	7					
											<u> </u>
Prüfort geprüft durch	ı	Wildegg	Mittel Stand		eichung	7					
				l							
Prüfort		Wildegg	Mittel			<u> </u>	l				
geprüft durch	l		Stand	ardabw	eichung	7				l	

Bemerkungen zu Festigkeitsprüfungen

Herstellung Prüfkörper gemäss SN EN 12390-2

Lagerung Prüfkörper auf Baustelle und im Labor gemäss SN EN 12390-2





Zur Bestimmung der Rohdichte und des Luftgehaltes (Druckausgleichsverfahren) wird ein LP-Topf verwendet. Die Prüfung erfolgt an der selben Frischbetonprobe, welche in einer Schicht eingebracht und jeweils mit einem Innenrüttler verdichtet wird (bei SVB keine Verdichtung). Die Prüfergebnisse haben nur Gültigkeit für die untersuchten Proben. Dieser Bericht darf nicht auszugsweise kopiert werden. Unzerstörte Proben werden nach der Prüfung 2 Monate aufbewahrt. Das Auftragsdossier wird während 13 Jahren archiviert. Der Auftraggeber kann die Dienstleistungen innerhalb von 30 Tagen beanstanden.

Bitte beachten Sie die "Allgemeinen Geschäftsbedingungen". Weitere Informationen: www.tfb.ch.





cemsuisse Verband der Schweiz. Cementindustrie Herr Dr Martin Tschan Marktgasse 53 3011 Bern

Prüfbericht Wildegg, 23. Februar 2022

Frischbetonkontrolle (FBK)

SN EN 12350-1, SN EN 12350-4 bis -7, SN EN 12390-2 und SIA 262/1 Anhang H / SOP 3084

Karbonatisierungswiderstand von Beton gemäss SIA 262/1_Anhang I und **Bauobjekt Bauteil** EN 12390-12:2020 Mischung 4CD

Projekt-Nr. 213101 - 04

Angaben des Auftraggebers / Herstellers

Fes	tigkeitsk	lasse				Beton	werk		Lindim	atten, T	FB A	G		
Exp	ositionskl	assen				Rezept	tur-Nr.							
Chl	oridgehalt	skl.	CI 0.10			Zemen	tart		CEM II/	A-LL 42	.5N, \	/igier		
Kor	sistenzkla	asse	F3/F4										300	kg/m ³
Ang	gaben zui	r Gesteinskö	rnung			Zusatz	stoff Ty	p II	Flugaso	he				kg/m ³
Grö	sstkorn D	max.	32 mm						Silikasta	aub				kg/m ³
Kor	rekturfakt	or G		(A _c =A	₁ -G)				Silikast.	-Slurry				kg/m ³
Wa	sseraufna	ihme w _G	11.2 kg/m3	(w=w ₀				Sika Vis	scocrete	3082			% Zem. % Zem.	
We	itere Anga	aben		Zusatzmittel 2 Entnahme Labormischer										
Dat	um FBK		19.05.2021	21		Entnah	me	Laborm	ischer			Labor		
Wit	terung		Labor			Stichpr	oben					Labora	nt	re/mbi
	Liefer-	Herstellung	Entnahme	Temp	eratur	Roh-	Luft	w.	assergeh	alt	к	onsisten:	z	Prüf-
	schein			Luft	Beton	dichte	A ₁	m_0	w_0	w/z *)	С	f	KI.	körper
Nr.	Nr.	[h:min]	[h:min]	[°C]	[°C]	[kg/m ³]	[%]	[g]	[kg/m ³]	[-]	[-]	[mm]		
1	-	9:30	9:35	20.5	22.2	2430	0.9			0.50		510	F4	W/P 1-3/1-8
2														
3														
4														
5														

E = Entmischung festgestellt bei Ausbreitmass F; W = Würfel; P = Prismen

Bemerkungen zur Frischbetonkontrolle

6

3 Würfel, 2 Prismen 120x120x360, 6 Prismen 140x140x560

w/z, inkl. Berücksichtigung der Wasseraufnahme wG





Bauobjekt Karbonatisierungswiderstand von Beton gemäss SIA 262/1_Anhang I und

Bauteil Mischung 4CD EN 12390-12:2020

Projekt-Nr. 213101 - 04

SN EN 12390-3 / SOP 3050 Druckfestigkeiten

Prüfkörper 150 x 150 x 150 mm

Prüfkörper (oberfläche		gesät	tigt							
Probenbe-	Herstell-	Prüfdatum	Prüf-	Ab	messun	gen	Masse	Roh-	Bruchlast	Druckfe	stigkeit
zeichnung	datum		alter	ı	b	h		dichte			Bruch-
			[d]	[mm]	[mm]	[mm]	[g]	[kg/m ³]	[kN]	[MPa]	bild
W1	19.05.2021	16.06.2021	28	149.3	150.1	150.1	8'068	2400	1045.0	46.6	normal
W2	19.05.2021	16.06.2021	28	149.3	149.8	150.1	8'063	2400	1041.9	46.6	normal
Prüfort		L Wildegg	Mittel	l wert				2400		46.6	
geprüft durch	l	re	Stand	ardabw	eichung	7		0.0		0.0	
Prüfort		Wildegg	Mittel	wert							
geprüft durch	l		Stand	ardabw	eichung	9					
Prüfort		Wildegg	Mittel								
geprüft durch	l		Stand	ardabw	eichung	7					
											<u> </u>
Prüfort geprüft durch	ı	Wildegg	Mittel Stand	wert ardabw	eichung	9					
						I	l			l	I
Prüfort		Wildegg	Mittel			I	!				
geprüft durch	l		Stand	ardabw	eichung	7					

Bemerkungen zu Festigkeitsprüfungen

Herstellung Prüfkörper gemäss SN EN 12390-2

Lagerung Prüfkörper auf Baustelle und im Labor gemäss SN EN 12390-2



Labor Physik: Yannick Esch

Zur Bestimmung der Rohdichte und des Luftgehaltes (Druckausgleichsverfahren) wird ein LP-Topf verwendet. Die Prüfung erfolgt an der selben Frischbetonprobe, welche in einer Schicht eingebracht und jeweils mit einem Innenrüttler verdichtet wird (bei SVB keine Verdichtung). Die Prüfergebnisse haben nur Gültigkeit für die untersuchten Proben. Dieser Bericht darf nicht auszugsweise kopiert werden. Unzerstörte Proben werden nach der Prüfung 2 Monate aufbewahrt. Das Auftragsdossier wird während 13 Jahren archiviert. Der Auftraggeber kann die Dienstleistungen innerhalb von 30 Tagen beanstanden. Bitte beachten Sie die "Allgemeinen Geschäftsbedingungen". Weitere Informationen: www.tfb.ch.



Seite 2 von 2





cemsuisse Verband der Schweiz. Cementindustrie Herr Dr Martin Tschan Marktgasse 53 3011 Bern

Prüfbericht Wildegg, 23. Februar 2022

Frischbetonkontrolle (FBK)

SN EN 12350-1, SN EN 12350-4 bis -7, SN EN 12390-2 und SIA 262/1 Anhang H / SOP 3084

Bauobjekt Karbonatisierungswiderstand von Beton gemäss SIA 262/1_Anhang I und

Bauteil Mischung 5CD EN 12390-12:2020

Projekt-Nr. 213101 - 05

Angaben des Auftraggebers / Herstellers

Fes	tigkeitsk	lasse				Beton	werk		Lindima	atten, T	FB A	G		
Exp	ositionskl	assen				Rezept	tur-Nr.							
Chl	oridgehalt	skl.	CI 0.10			Zemen	tart		CEM II	B-M (T-	LL) 42	2.5N, Ho	olcim	
Kor	nsistenzkl	asse	F3/F4										300	kg/m ³
Ang	gaben zu	r Gesteinskö	rnung			Zusatz	stoff Ty	p II	Flugaso	he				kg/m ³
Grö	sstkorn D	max.	32 mm						Silikasta	aub				kg/m ³
Kor	rekturfakt	or G		(A _c =A	_I -G)				Silikast.	-Slurry				kg/m ³
Wa	sseraufna	ıhme w _G	11.1 kg/m3	(w=w ₀	$-w_G)$	Zusatz	mittel 1		Sika Vis	cocrete	3082		0.70	% Zem.
					:		mittel 2							% Zem.
We	itere Anga	aben												
Dat	Weitere Angaben Datum FBK 19.05.2021 Witterung Labor				Entnah	me	Laborm	ischer			Labor			
Wit	terung		Labor			Stichpr	oben					Labora	nt	re/mbi
	Liefer-	Herstellung	Entnahme	Temp	eratur	Roh-	Luft	w	assergeh	alt	К	onsisten	z	Prüf-
	schein			Luft	Beton	dichte	A_1	m ₀	W ₀	w/z *)	С	f	KI.	körper
Nr.	Nr.	[h:min]	[h:min]	[°C]	[°C]	[kg/m ³]	[%]	[g]	[kg/m ³]	[-]	[-]	[mm]		
1	-	10:30	10:35	20.0	21.0	2430	1.0			0.50		510	F4	W/P 1-3/1-8
2														
3														
4														
5														
6														

E = Entmischung festgestellt bei Ausbreitmass F; W = Würfel; P = Prismen

Bemerkungen zur Frischbetonkontrolle

3 Würfel, 2 Prismen 120x120x360, 6 Prismen 140x140x560

 $^{^{\}star)}$ w/z, inkl. Berücksichtigung der Wasseraufnahme wG





Bauobjekt Karbonatisierungswiderstand von Beton gemäss SIA 262/1_Anhang I und EN 12390-12:2020

Bauteil Mischung 5CD Projekt-Nr. 213101 - 05

SN EN 12390-3 / SOP 3050 **Druckfestigkeiten**

Prüfkörper 150 x 150 x 150 mm

Probenbe-zeichnung	Prüfkörper	oberfläche		gesät	tigt							
Column C	Probenbe-	Herstell-	Prüfdatum	Prüf-	Ab	messun	gen	Masse		Bruchlast	Druckfes	stigkeit
W1	zeichnung	datum		alter	1	b	h		dichte			Bruch-
W2 19.05.2021 16.06.2021 28 149.2 149.7 150.1 8'070 2410 1190.5 53.3 normal Prüfort geprüft durch Wildegg re Mittelwert Standardabweichung 2400 53.2 0.2 Prüfort geprüft durch Wildegg Mittelwert Standardabweichung 0.2 0.2 Prüfort Wildegg Mittelwert Standardabweichung 0.2 0.2 0.2				[d]	[mm]	[mm]	[mm]	[g]	[kg/m ³]	[kN]	[MPa]	bild
Prüfort Wildegg Mittelwert 2400 53.2 geprüft durch re Standardabweichung 14.1 0.2 Prüfort Wildegg Mittelwert geprüft durch Wildegg Mittelwert Standardabweichung Prüfort geprüft durch Wildegg Mittelwert Standardabweichung Prüfort Wildegg Mittelwert Standardabweichung Prüfort Wildegg Mittelwert Standardabweichung Prüfort Wildegg Mittelwert Standardabweichung Prüfort Wildegg Mittelwert Standardabweichung Prüfort Wildegg Mittelwert Standardabweichung	W1	19.05.2021	16.06.2021	28	149.3	149.4	150.1	8'005	2390	1183.9	53.1	normal
geprüft durch re Standardabweichung 14.1 0.2 Prüfort Wildegg Mittelwert Standardabweichung	W2	19.05.2021	16.06.2021	28	149.2	149.7	150.1	8'070	2410	1190.5	53.3	normal
geprüft durch re Standardabweichung 14.1 0.2 Prüfort Wildegg Mittelwert Standardabweichung												
Prüfort Wildegg Mittelwert geprüft durch Standardabweichung Prüfort Wildegg Mittelwert geprüft durch Standardabweichung Prüfort Wildegg Mittelwert geprüft durch Standardabweichung Prüfort Wildegg Mittelwert geprüft durch Wildegg Mittelwert Standardabweichung			Wildegg									
geprüft durch Standardabweichung Prüfort Wildegg Mittelwert geprüft durch Standardabweichung Prüfort Wildegg Mittelwert geprüft durch Standardabweichung Prüfort Wildegg Mittelwert Standardabweichung Prüfort Wildegg Mittelwert Standardabweichung	geprüft durch	l	re	Stand	ardabw	eichung	1		14.1		0.2	
geprüft durch Standardabweichung Prüfort Wildegg Mittelwert geprüft durch Standardabweichung Prüfort Wildegg Mittelwert geprüft durch Standardabweichung Prüfort Wildegg Mittelwert Standardabweichung Prüfort Wildegg Mittelwert Standardabweichung	ı	•								•		
geprüft durch Standardabweichung Prüfort Wildegg Mittelwert geprüft durch Standardabweichung Prüfort Wildegg Mittelwert geprüft durch Standardabweichung Prüfort Wildegg Mittelwert Standardabweichung Prüfort Wildegg Mittelwert Standardabweichung												
geprüft durch Standardabweichung Prüfort Wildegg Mittelwert geprüft durch Standardabweichung Prüfort Wildegg Mittelwert geprüft durch Standardabweichung Prüfort Wildegg Mittelwert Standardabweichung Prüfort Wildegg Mittelwert Standardabweichung												
geprüft durch Standardabweichung Prüfort Wildegg Mittelwert geprüft durch Standardabweichung Prüfort Wildegg Mittelwert geprüft durch Standardabweichung Prüfort Wildegg Mittelwert Standardabweichung Prüfort Wildegg Mittelwert Standardabweichung	D. "ft		\ <u>\</u>	•								<u> </u>
Prüfort Wildegg Mittelwert geprüft durch Standardabweichung Prüfort Wildegg Mittelwert geprüft durch Standardabweichung Prüfort Wildegg Mittelwert geprüft durch Standardabweichung			vviidegg									
geprüft durch Standardabweichung Prüfort Wildegg Mittelwert geprüft durch Standardabweichung Prüfort Wildegg Mittelwert	geprutt durch	l		Stana	araabw	eicnung	1		l			
geprüft durch Standardabweichung Prüfort Wildegg Mittelwert geprüft durch Standardabweichung Prüfort Wildegg Mittelwert	1	1	ı	ı		ı	ı	ı	ı	I	I	ı
geprüft durch Standardabweichung Prüfort Wildegg Mittelwert geprüft durch Standardabweichung Prüfort Wildegg Mittelwert												
geprüft durch Standardabweichung Prüfort Wildegg Mittelwert geprüft durch Standardabweichung Prüfort Wildegg Mittelwert	-											
geprüft durch Standardabweichung Prüfort Wildegg Mittelwert geprüft durch Standardabweichung Prüfort Wildegg Mittelwert	Drüfort		Mildega Mildega	Mittal	wort							<u> </u>
Prüfort Wildegg Mittelwert geprüft durch Standardabweichung Prüfort Wildegg Mittelwert			wildegg			oiohuno						
geprüft durch Standardabweichung Prüfort Wildegg Mittelwert	gepruit durch	l		Stariu	aruabw	eiciiuiig	'		I		I	l
geprüft durch Standardabweichung Prüfort Wildegg Mittelwert	ı	Ì	I	i		I		İ	ı	Ì	l	ı
geprüft durch Standardabweichung Prüfort Wildegg Mittelwert												
geprüft durch Standardabweichung Prüfort Wildegg Mittelwert												
geprüft durch Standardabweichung Prüfort Wildegg Mittelwert	Prüfort		 Wildean	Mittal	wort	<u> </u>						<u> </u>
Prüfort Wildegg Mittelwert		1	Wildegg			eichund	,					
	gepran daren	ı		Otaria	araabw	ciciiang	'		1	l	l	l
			I	I	l I	I		l	I	I	I	I
99	Prüfort		Wildegg	Mittel	wert	ļ.						
	geprüft durch	ı	55			eichund	,					

Bemerkungen zu Festigkeitsprüfungen

Herstellung Prüfkörper gemäss SN EN 12390-2

Lagerung Prüfkörper auf Baustelle und im Labor gemäss SN EN 12390-2

Labor Physik: Yannick Esch



Zur Bestimmung der Rohdichte und des Luftgehaltes (Druckausgleichsverfahren) wird ein LP-Topf verwendet. Die Prüfung erfolgt an der selben Frischbetonprobe, welche in einer Schicht eingebracht und jeweils mit einem Innenrüttler verdichtet wird (bei SVB keine Verdichtung). Die Prüfergebnisse haben nur Gültigkeit für die untersuchten Proben. Dieser Bericht darf nicht auszugsweise kopiert werden. Unzerstörte Proben werden nach der Prüfung 2 Monate aufbewahrt. Das Auftragsdossier wird während 13 Jahren archiviert. Der Auftraggeber kann die Dienstleistungen innerhalb von 30 Tagen beanstanden. Bitte beachten Sie die "Allgemeinen Geschäftsbedingungen". Weitere Informationen: www.tfb.ch.







cemsuisse Verband der Schweiz. Cementindustrie Herr Dr Martin Tschan Marktgasse 53 3011 Bern

Prüfbericht Wildegg, 23. Februar 2022

Frischbetonkontrolle (FBK)

SN EN 12350-1, SN EN 12350-4 bis -7, SN EN 12390-2 und SIA 262/1 Anhang H / SOP 3084

Bauobjekt Karbonatisierungswiderstand von Beton gemäss SIA 262/1_Anhang I und
Bauteil Mischung 6CD EN 12390-12:2020

Betonwerk

Projekt-Nr. 213101 - 06

Festigkeitsklasse

Angaben des Auftraggebers / Herstellers

												_		
Exp	ositionskl	assen				Rezept	tur-Nr.							
Chl	oridgehalt	skl.	CI 0.10			Zemen	tart		ZN/D, H	lolcim				
Kon	sistenzkla	asse	F3/F4										300	kg/m ³
Ang	gaben zui	r Gesteinskö	rnung			Zusatz	stoff Ty	η II	Flugaso	he				kg/m ³
Grö	sstkorn D	max.	32 mm						Silikasta	aub				kg/m ³
Kor	rekturfakt	or G		$(A_c = A_1)$	_I -G)				Silikast.	-Slurry				kg/m ³
Wa	sseraufna	ıhme w _G	11.1 kg/m3	(w=w ₀	-w _G)	Zusatz	mittel 1		Sika Vis	scocrete	4027		0.90	% Zem.
						Zusatz	mittel 2							% Zem.
We	itere Anga	aben												
Dat	um FBK		20.05.2021			Entnah	me	Laborm	ischer			Labor		
Wit	terung		Labor			Stichpr	oben					Labora	nt	re/mbi
	Liefer-	Herstellung	Entnahme	Temp	eratur	Roh-	Luft	w	assergeh	alt	к	onsisten	z	Prüf-
	schein			Luft	Beton	dichte	A ₁	m _o	w _o	w/z *)	С	f	KI.	körper
Nr.	Nr.	[h:min]	[h:min]	[°C]	[°C]	[kg/m ³]	[%]	[g]	[kg/m ³]	[-]	[-]	[mm]		
1		9:40	9:46	21.0	23.9	2400	1.7			0.50		520	F4	W/P 1-3/1-8
2														
3														
4														
5														
6														

E = Entmischung festgestellt bei Ausbreitmass F; W = Würfel; P = Prismen

Lindimatten, TFB AG

Bemerkungen zur Frischbetonkontrolle

3 Würfel, 2 Prismen 120x120x360, 6 Prismen 140x140x560

^{*)} w/z, inkl. Berücksichtigung der Wasseraufnahme wG





Bauobjekt Karbonatisierungswiderstand von Beton gemäss SIA 262/1_Anhang I und

Bauteil Mischung 6CD EN 12390-12:2020

Projekt-Nr. 213101 - 06

SN EN 12390-3 / SOP 3050 Druckfestigkeiten

Prüfkörper 150 x 150 x 150 mm

Probenbe	Prüfkörper	oberfläche		gesät	tigt							
Color Colo	Probenbe-	Herstell-	Prüfdatum	Prüf-	Ab	messun	gen	Masse	Roh-	Bruchlast	Druckfes	stigkeit
W1	zeichnung	datum		alter	ı	b	h		dichte			Bruch-
W1 20.05.2021 17.06.2021 28 149.4 149.2 150.1 8'068 2410 1156.3 51.9 normal W2 20.05.2021 17.06.2021 28 149.4 150.1 150.1 8'034 2390 1157.4 51.6 normal Prüfort geprüft durch Wildegg Mittelwert Standardabweichung 2400 51.7 0.2 Prüfort geprüft durch Wildegg Mittelwert Standardabweichung Wildegg Mittelwert Standardabweichung Prüfort geprüft durch Wildegg Mittelwert Standardabweichung Wildegg Mittelwert Standardabweichung Prüfort Wildegg Mittelwert Standardabweichung Wildegg Mittelwert Standardabweichung				[d]	[mm]	[mm]	[mm]	[g]	[kg/m ³]	[kN]	[MPa]	bild
Prüfort Wildegg Mittelwert Standardabweichung 14.1 0.2 Prüfort Wildegg Mittelwert Standardabweichung Prüfort Wildegg Mittelwert Standardabweichung Prüfort Wildegg Mittelwert Standardabweichung Prüfort Wildegg Mittelwert Standardabweichung Prüfort Wildegg Mittelwert Standardabweichung Prüfort Wildegg Mittelwert Standardabweichung Prüfort Wildegg Mittelwert Standardabweichung Prüfort Wildegg Mittelwert Standardabweichung Prüfort Wildegg Mittelwert	W1	20.05.2021	17.06.2021	28	149.4	149.2	150.1	8'068		1156.3	51.9	normal
geprüft durch re Standardabweichung 14.1 0.2 Prüfort Wildegg Mittelwert Standardabweichung Prüfort Wildegg Mittelwert Standardabweichung Prüfort geprüft durch Standardabweichung Prüfort Wildegg Mittelwert Standardabweichung Prüfort Wildegg Mittelwert Standardabweichung Prüfort Wildegg Mittelwert Standardabweichung Prüfort Wildegg Mittelwert	W2	20.05.2021	17.06.2021	28	149.4	150.1	150.1	8'034	2390	1157.4	51.6	normal
geprüft durch re Standardabweichung 14.1 0.2 Prüfort Wildegg Mittelwert Standardabweichung Prüfort Wildegg Mittelwert Standardabweichung Prüfort geprüft durch Standardabweichung Prüfort Wildegg Mittelwert Standardabweichung Prüfort Wildegg Mittelwert Standardabweichung Prüfort Wildegg Mittelwert Standardabweichung Prüfort Wildegg Mittelwert												
Prüfort Wildegg Mittelwert geprüft durch Wildegg Mittelwert geprüft durch Standardabweichung Prüfort Wildegg Mittelwert geprüft durch Standardabweichung Prüfort Wildegg Mittelwert geprüft durch Wildegg Mittelwert Standardabweichung Prüfort Wildegg Mittelwert Standardabweichung			Wildegg									
geprüft durch Standardabweichung Prüfort geprüft durch Wildegg Mittelwert Standardabweichung Prüfort geprüft durch Wildegg Mittelwert Standardabweichung Prüfort Wildegg Mittelwert Standardabweichung Prüfort Wildegg Mittelwert Standardabweichung	geprüft durch	1	re	Stand	ardabw	eichung	7		14.1		0.2	
geprüft durch Standardabweichung Prüfort geprüft durch Wildegg Mittelwert Standardabweichung Prüfort geprüft durch Mittelwert geprüft durch Standardabweichung Mittelwert Standardabweichung Prüfort Wildegg Mittelwert Standardabweichung Mittelwert Standardabweichung										1		
geprüft durch Standardabweichung Prüfort geprüft durch Wildegg Mittelwert Standardabweichung Prüfort geprüft durch Wildegg Mittelwert Standardabweichung Prüfort Wildegg Mittelwert Standardabweichung Prüfort Wildegg Mittelwert Standardabweichung												
geprüft durch Standardabweichung Prüfort geprüft durch Wildegg Mittelwert Standardabweichung Prüfort geprüft durch Mittelwert geprüft durch Standardabweichung Mittelwert Standardabweichung Prüfort Wildegg Mittelwert Standardabweichung Mittelwert Standardabweichung	-											
geprüft durch Standardabweichung Prüfort geprüft durch Wildegg Mittelwert Standardabweichung Prüfort geprüft durch Wildegg Mittelwert Standardabweichung Prüfort Wildegg Mittelwert Standardabweichung Prüfort Wildegg Mittelwert Standardabweichung	Drüfort		Wildoga	N#:44 - 1								
Prüfort Wildegg Mittelwert geprüft durch Standardabweichung Prüfort Wildegg Mittelwert geprüft durch Standardabweichung Prüfort Wildegg Mittelwert geprüft durch Standardabweichung												
geprüft durch Standardabweichung Prüfort geprüft durch Wildegg Mittelwert Standardabweichung Prüfort Wildegg Mittelwert Standardabweichung	gepruit durch	1		Stariu	aruabw	eichung)				l	l
geprüft durch Standardabweichung Prüfort geprüft durch Wildegg Mittelwert Standardabweichung Prüfort Wildegg Mittelwert Standardabweichung		I	1	ı	ı	ı	ı	I			I	ı
geprüft durch Standardabweichung Prüfort geprüft durch Wildegg Mittelwert Standardabweichung Prüfort Wildegg Mittelwert Standardabweichung												
geprüft durch Standardabweichung Prüfort geprüft durch Wildegg Mittelwert Standardabweichung Prüfort Wildegg Mittelwert Standardabweichung												
geprüft durch Standardabweichung Prüfort geprüft durch Wildegg Mittelwert Standardabweichung Prüfort Wildegg Mittelwert Standardabweichung	Drüfort		Wildegg	Mittal	wort		l .					
Prüfort Wildegg Mittelwert Standardabweichung Prüfort Wildegg Mittelwert Standardabweichung		,	vviidegg			eichung	,					
geprüft durch Standardabweichung Prüfort Wildegg Mittelwert	gepruit durci	1		Stariu	aruabw	eichang	,		I I			I
geprüft durch Standardabweichung Prüfort Wildegg Mittelwert		I	1	ı	ı	I	ı	I	1 1			ı
geprüft durch Standardabweichung Prüfort Wildegg Mittelwert												
geprüft durch Standardabweichung Prüfort Wildegg Mittelwert												
geprüft durch Standardabweichung Prüfort Wildegg Mittelwert	Prüfort		<u> </u> Wildean	Mittal	wort	<u> </u>	<u> </u>					
Prüfort Wildegg Mittelwert		1	Wildegg			eichund	ץ					
	gopian adioi	•		Otaria	araabw	Cicitati	,				ı	I
		1	1	I	I	I	I		I I			I
	Prüfort		Wildegg	Mittel	wert		<u> </u>					
gepruit duron — Otandardabwelonding	geprüft durch	1				eichung	7					

Bemerkungen zu Festigkeitsprüfungen

Herstellung Prüfkörper gemäss SN EN 12390-2

Lagerung Prüfkörper auf Baustelle und im Labor gemäss SN EN 12390-2



Labor Physik: Yannick Esch

Zur Bestimmung der Rohdichte und des Luftgehaltes (Druckausgleichsverfahren) wird ein LP-Topf verwendet. Die Prüfung erfolgt an der selben Frischbetonprobe, welche in einer Schicht eingebracht und jeweils mit einem Innenrüttler verdichtet wird (bei SVB keine Verdichtung). Die Prüfergebnisse haben nur Gültigkeit für die untersuchten Proben. Dieser Bericht darf nicht auszugsweise kopiert werden. Unzerstörte Proben werden nach der Prüfung 2 Monate aufbewahrt. Das Auftragsdossier wird während 13 Jahren archiviert. Der Auftraggeber kann die Dienstleistungen innerhalb von 30 Tagen beanstanden. Bitte beachten Sie die "Allgemeinen Geschäftsbedingungen". Weitere Informationen: www.tfb.ch.

Seite 2 von 2 3084aPBd- Version 18 213101-06 / 23.02.2022





cemsuisse Verband der Schweiz. Cementindustrie Herr Dr Martin Tschan Marktgasse 53 3011 Bern

Prüfbericht Wildegg, 23. Februar 2022

Frischbetonkontrolle (FBK)

SN EN 12350-1, SN EN 12350-4 bis -7, SN EN 12390-2 und SIA 262/1 Anhang H / SOP 3084

Karbonatisierungswiderstand von Beton gemäss SIA 262/1_Anhang I und **Bauobjekt Bauteil** EN 12390-12:2020 Mischung 7E

213101 - 07 Projekt-Nr.

Angaben des Auftraggebers / Herstellers

Fes	tigkeitsk	lasse				Beton	werk		Lindim	atten, T	FB A	G		
Exp	ositionskl	assen				Rezept	tur-Nr.							
Chl	oridgehalt	skl.	CI 0.10			Zemen	tart		CEM II/	A-LL 42	.5N, \	/igier		
Kor	sistenzkla	asse	F3/F4										300	kg/m ³
Ang	gaben zui	r Gesteinskö	rnung			Zusatz	stoff Ty	p II	Flugaso	he				kg/m ³
Grö	sstkorn D	max.	32 mm						Silikasta	aub				kg/m ³
Kor	rekturfakt	or G		(A _c =A	₁ -G)				Silikast.	-Slurry				kg/m ³
Wa	sseraufna	ihme w _G	10.8 kg/m3	, - , ,			mittel 1 mittel 2		Sika Vis Sika Fro		3082			% Zem. % Zem.
We	itere Anga	aben		Zusatzmitte Entnahme										
Dat	um FBK		n 20.05.2021			Entnah	me	Laborm	ischer			Labor		
Wit	terung		Labor			Stichpr	oben					Labora	nt	re/mbi
	Liefer-	Herstellung	Entnahme	Temp	eratur	Roh-	Luft	w.	assergeh	alt	к	onsisten	z	Prüf-
	schein			Luft	Beton	dichte	A ₁	m_0	w _o	w/z *)	С	f	KI.	körper
Nr.	Nr.	[h:min]	[h:min]	[°C]	[°C]	[kg/m ³]	[%]	[g]	[kg/m ³]	[-]	[-]	[mm]		
1	-	10:42	10:48	20.0	20.6	2340	4.6			0.50		520	F4	W/P 1-4/1-8
2														
3														
4														
5														

E = Entmischung festgestellt bei Ausbreitmass F; W = Würfel; P = Prismen

Bemerkungen zur Frischbetonkontrolle

6

3 Würfel, 2 Prismen 120x120x360, 6 Prismen 140x140x560

w/z, inkl. Berücksichtigung der Wasseraufnahme wG





Bauobjekt Karbonatisierungswiderstand von Beton gemäss SIA 262/1_Anhang I und

Mischung 7E **Bauteil** EN 12390-12:2020

Projekt-Nr. 213101 - 07

SN EN 12390-3 / SOP 3050 Druckfestigkeiten

Prüfkörper 150 x 150 x 150 mm

Prüfkörper	oberfläche		gesät	tigt							
Probenbe-	Herstell-	Prüfdatum	Prüf-	Ab	messun	gen	Masse	Roh-	Bruchlast	Druckfes	stigkeit
zeichnung	datum		alter	1	b	h		dichte			Bruch-
			[d]	[mm]	[mm]	[mm]	[g]	[kg/m ³]	[kN]	[MPa]	bild
W1	20.05.2021	17.06.2021	28	149.4	150.1	150.1	7'696	2290	754.6	33.7	normal
W2	20.05.2021	17.06.2021	28	149.4	150.0	150.1	7'832	2330	757.3	33.8	normal
Prüfort		L Wildegg	Mittel	l wert				2310		33.7	
geprüft durch	1	re	Stand	ardabw	eichung	7		28.3		0.1	
Prüfort		Wildegg	Mittel	wert							
geprüft durch	ı		Stand	ardabw	eichung	7					
	I	I	I	I	l	l		l 1		I	I
Prüfort		<u>l</u> Wildegg	Mittel	<u> </u> wert							
geprüft durch	ı		Stand	ardabw	eichung	7					
	I	I	I	ı	l	I	l	I I		I	I
Prüfort		Wildegg	Mittel	wert							
geprüft durch	1	33		ardabw	eichung	7					
	I	I	I	I	l	I	l	I I		I	I
Prüfort		Wildegg	Mittel	wort							
geprüft durch	,	vviidegg		wert ardabw	eichung	Y					
gepruit durci	I		Stariu	aiuabw	GICHUIT	1		I I		I	

Bemerkungen zu Festigkeitsprüfungen

Herstellung Prüfkörper gemäss SN EN 12390-2

Lagerung Prüfkörper auf Baustelle und im Labor gemäss SN EN 12390-2



Labor Physik: Yannick Esch

Zur Bestimmung der Rohdichte und des Luftgehaltes (Druckausgleichsverfahren) wird ein LP-Topf verwendet. Die Prüfung erfolgt an der selben Frischbetonprobe, welche in einer Schicht eingebracht und jeweils mit einem Innenrüttler verdichtet wird (bei SVB keine Verdichtung). Die Prüfergebnisse haben nur Gültigkeit für die untersuchten Proben. Dieser Bericht darf nicht auszugsweise kopiert werden. Unzerstörte Proben werden nach der Prüfung 2 Monate aufbewahrt. Das Auftragsdossier wird während 13 Jahren archiviert. Der Auftraggeber kann die Dienstleistungen innerhalb von 30 Tagen beanstanden. Bitte beachten Sie die "Allgemeinen Geschäftsbedingungen". Weitere Informationen: www.tfb.ch.



Seite 2 von 2 3084aPBd- Version 18 213101-07 / 23.02.2022





cemsuisse Verband der Schweiz. Cementindustrie Herr Dr Martin Tschan Marktgasse 53 3011 Bern

Prüfbericht Wildegg, 23. Februar 2022

Frischbetonkontrolle (FBK)

SN EN 12350-1, SN EN 12350-4 bis -7, SN EN 12390-2 und SIA 262/1 Anhang H / SOP 3084

Bauobjekt Karbonatisierungswiderstand von Beton gemäss SIA 262/1_Anhang I und
Bauteil Mischung 8E EN 12390-12:2020

Betonwerk

Projekt-Nr. 213101 - 08

Festigkeitsklasse

5 6

Angaben des Auftraggebers / Herstellers

	U									,				
Exp	ositionskl	assen				Rezept	tur-Nr.							
Chl	oridgehalt	skl.	CI 0.10			Zemen	tart		CEM IIE	3-M (S-	Γ) 42.	5R, Hol	cim	
Kon	sistenzkla	asse	F3/F4										300	kg/m³
Ang	gaben zui	r Gesteinskö	rnung			Zusatz	stoff Ty	p II	Flugaso	he				kg/m ³
Grö	sstkorn D) _{max.}	32 mm						Silikasta	aub				kg/m ³
Kor	rekturfakt	or G		(A _c =A	₁ -G)				Silikast.	-Slurry				kg/m ³
Wa	sseraufna	nhme w _G	10.8 kg/m3	(w=w ₀	-w _G)	Zusatz	mittel 1		Sika Vis	cocrete	3082	<u>)</u>	0.45	% Zem.
						Zusatz	mittel 2		Sika Fro	o-V-5A			0.15	% Zem.
We	ŭ													
Dat			21.05.2021			Entnah	me	Laborm	ischer			Labor		
Wit	atum FBK 21.05.2021 /itterung Labor				Stichpr	oben					Labora	nt	re/mbi	
	Liefer-	Herstellung	Entnahme	Temp	eratur	Roh-	Luft	W	assergeh	alt	K	onsisten	Z	Prüf-
	schein			Luft	Beton	dichte	A ₁	m_0	w_0	w/z *)	С	f	KI.	körper
Nr.	Nr.	[h:min]	[h:min]	[°C]	[°C]	[kg/m ³]	[%]	[g]	[kg/m ³]	[-]	[-]	[mm]		
1	-	9:45	9:52	20.4	23.0	2310	5.4			0.50		500	F4	W/P 1-4/1-8
2														
3														
4														

 $^{{\}sf E} = {\sf Entmischung} \; {\sf festgestellt} \; {\sf bei} \; {\sf Ausbreitmass} \; {\sf F}; \, {\sf W} = {\sf W\"urfel}; \, {\sf P} = {\sf Prismen}$

Lindimatten, TFB AG

Bemerkungen zur Frischbetonkontrolle

3 Würfel, 2 Prismen 120x120x360, 6 Prismen 140x140x560

^{*)} w/z, inkl. Berücksichtigung der Wasseraufnahme wG





Bauobjekt Karbonatisierungswiderstand von Beton gemäss SIA 262/1_Anhang I und

Bauteil Mischung 8E EN 12390-12:2020

Projekt-Nr. 213101 - 08

Druckfestigkeiten SN EN 12390-3 / SOP 3050

Prüfkörper 150 x 150 x 150 mm

Prüfkörper	oberfläche		gesät	tigt							
Probenbe-	Herstell-	Prüfdatum	Prüf-	Masse	Roh-	Bruchlast	Druckfes	stigkeit			
zeichnung	datum		alter		b	h		dichte			Bruch-
			[d]	[mm]	[mm]	[mm]	[g]	[kg/m ³]	[kN]	[MPa]	bild
W1	21.05.2021	18.06.2021	28	149.5	149.1	150.1	7'550	2260	932.4	41.8	normal
W2	21.05.2021	18.06.2021	28	149.5	148.7	150.1	7'535	2260	900.4	40.5	normal
Prüfort	-	Wildegg	Mittel	wert		_		2260		41.2	
geprüft durch	l	re	Stand	ardabw	eichung	9		0.0		0.9	
											•
Prüfort		Wildegg	Mittel	wert							
geprüft durch	1		Stand	ardabw	eichund	7					
3 1						•			ı	1	1
		l		l 1	l	I	1			I	1
Prüfort		Wildegg	Mittel	wert							
geprüft durch	•	wiidogg		ardabw	eichund	γ					
gepran daren	•		Stariu	ardabw	Cicitati	•				l	I
	I	ı	1	1	ı	ı	I	1	l	ı	ı
D "f 1		14/11									
Prüfort		Wildegg	Mittel								
geprüft durch	l		Stand	ardabw	eichung	9				l	
	•						ı		1		1
Prüfort		Wildegg	Mittel								
geprüft durch	1		Stand	ardabw	eichung	7					

Bemerkungen zu Festigkeitsprüfungen

Herstellung Prüfkörper gemäss SN EN 12390-2

auf Baustelle und im Labor gemäss SN EN 12390-2 Lagerung Prüfkörper



Labor Physik: Yannick Esch

Zur Bestimmung der Rohdichte und des Luftgehaltes (Druckausgleichsverfahren) wird ein LP-Topf verwendet. Die Prüfung erfolgt an der selben Frischbetonprobe, welche in einer Schicht eingebracht und jeweils mit einem Innenrüttler verdichtet wird (bei SVB keine Verdichtung). Die Prüfergebnisse haben nur Gültigkeit für die untersuchten Proben. Dieser Bericht darf nicht auszugsweise kopiert werden. Unzerstörte Proben werden nach der Prüfung 2 Monate aufbewahrt. Das Auftragsdossier wird während 13 Jahren archiviert. Der Auftraggeber kann die Dienstleistungen innerhalb von 30 Tagen beanstanden. Bitte beachten Sie die "Allgemeinen Geschäftsbedingungen". Weitere Informationen: www.tfb.ch.

Seite 2 von 2 3084aPBd- Version 18 213101-08 / 23.02.2022





cemsuisse Verband der Schweiz. Cementindustrie Herr Dr Martin Tschan Marktgasse 53 3011 Bern

Prüfbericht Wildegg, 23. Februar 2022

Frischbetonkontrolle (FBK)

SN EN 12350-1, SN EN 12350-4 bis -7, SN EN 12390-2 und SIA 262/1 Anhang H / SOP 3084

Bauobjekt Karbonatisierungswiderstand von Beton gemäss SIA 262/1_Anhang I und
Bauteil Mischung 9E EN 12390-12:2020

Betonwerk

Lindimatten, TFB AG

*) w/z, inkl. Berücksichtigung der Wasseraufnahme wG

Projekt-Nr. 213101 - 09

Festigkeitsklasse

Angaben des Auftraggebers / Herstellers

	•								,					
Expositionsklassen				- Reze _l										
Chl	oridgehalt	skl.	CI 0.10			Zementart			CEM III/B 42.5L, Jura					
Konsistenzklasse F3/F4													300	kg/m ³
Angaben zur Gesteinskörnung						Zusatz	stoff Ty	p II	Flugasche					kg/m ³
Grö	sstkorn D) _{max.}	32 mm						Silikasta	aub				kg/m ³
Kor	rekturfakt	or G		(A _c =A	₁ -G)				Silikast.	-Slurry				kg/m ³
Wa	sseraufna	hme w _G	10.7 kg/m3	(w=w ₀	-w _G)	Zusatz	mittel 1		Sika Vis	scocrete	3082		0.45	% Zem.
			J			Zusatz	mittel 2		Sika Fro	o-V-5A			0.12	% Zem.
We	itere Anga	aben												
Datum FBK 21.05.2021				Entnahme Labormischer								Labor		
			Labor			Stichpr	oben					Labora	nt	re/mbi
1	J	1	I	ı		1 1 1					ı			1
	Liefer-	Herstellung	Entnahme	Temp	eratur I	Roh-	Luft	W.	assergeh ı	alt ı	K	onsisten: ı	Z I	Prüf-
	schein			Luft	Beton	dichte	A_1	m ₀	\mathbf{w}_0	w/z *)	С	f	KI.	körper
Nr.	Nr.	[h:min]	[h:min]	[°C]	[°C]	[kg/m ³]	[%]	[9]	[kg/m ³]	[-]	[-]	[mm]		
1	-	10:35	10:42	20.0	20.8	2310	4.6			0.50		530	F4	W/P 1-4/1-8
2														
3														
4														
5														
6				1	l	l		l	l	1	l			

Bemerkungen zur Frischbetonkontrolle

3 Würfel, 2 Prismen 120x120x360, 6 Prismen 140x140x560

E = Entmischung festgestellt bei Ausbreitmass F; W = Würfel; P = Prismen





Bauobjekt Karbonatisierungswiderstand von Beton gemäss SIA 262/1_Anhang I und

Bauteil Mischung 9E EN 12390-12:2020

Projekt-Nr. 213101 - 09

SN EN 12390-3 / SOP 3050 Druckfestigkeiten

Prüfkörper 150 x 150 x 150 mm

Prüfkörper	oberfläche		gesät	tigt							
Probenbe-	Herstell-	Prüfdatum	Prüf-	,ge			Roh-	Bruchlast	Druckfes	stigkeit	
zeichnung	datum		alter	ı	b	h		dichte			Bruch-
			[d]	[mm]	[mm]	[mm]	[g]	[kg/m³]	[kN]	[MPa]	bild
W1	21.05.2021	18.06.2021	28	149.5	150.6	150.1	7'993	2370	1028.3	45.7	normal
W2	21.05.2021	18.06.2021	28	149.5	150.0	150.1	7'905	2350	1021.6	45.6	normal
Prüfort		Wildegg	Mittel					2360		45.6	
geprüft durch	1	re	Stand	ardabw	eichung	7		14.1		0.1	
					ı		i			Ī	i
Prüfort		<u> </u> Wildegg	Mittal								
		Mittelwert Standardabweichung									
geprüft durch	ı		Stariu	aruabw	eichung	,		l I		l	I
	I	1	I	I 1	ı	ı	l	1 1		l	I
Prüfort		Wildegg	Mittel	wert	l						
geprüft durch	1	rraogg			eichund	ץ					
gopian daron			Standardabweichung								I
	l	1	I	l i	I	I	l	l I			I
Prüfort	Į.	Wildegg	Mittel	wert							
geprüft durch	1		Stand	ardabw	eichung	7					
- 1										•	•
		1									
Prüfort		Wildegg	Mittelwert								
geprüft durch	1	Standardabweichung									

Bemerkungen zu Festigkeitsprüfungen

Herstellung Prüfkörper gemäss SN EN 12390-2

Lagerung Prüfkörper auf Baustelle und im Labor gemäss SN EN 12390-2



Labor Physik: Yannick Esch

Zur Bestimmung der Rohdichte und des Luftgehaltes (Druckausgleichsverfahren) wird ein LP-Topf verwendet. Die Prüfung erfolgt an der selben Frischbetonprobe, welche in einer Schicht eingebracht und jeweils mit einem Innenrüttler verdichtet wird (bei SVB keine Verdichtung). Die Prüfergebnisse haben nur Gültigkeit für die untersuchten Proben. Dieser Bericht darf nicht auszugsweise kopiert werden. Unzerstörte Proben werden nach der Prüfung 2 Monate aufbewahrt. Das Auftragsdossier wird während 13 Jahren archiviert. Der Auftraggeber kann die Dienstleistungen innerhalb von 30 Tagen beanstanden. Bitte beachten Sie die "Allgemeinen Geschäftsbedingungen". Weitere Informationen: www.tfb.ch.



Seite 2 von 2





Cemsuisse Verband der Schweiz Cementindustrie Herr Martin Tschan Marktgasse 53 3011 Bern

Wildegg, 09.05.2022

Prüfbericht

Karbonatisierungswiderstand nach SIA 262/1:2019 Anhang I / SOP 3310

Objekt Karbonatisierungswiderstand von Beton gemäss SIA 262/1_Anhang I und El

Bezeichnung Mischung 1B Projekt-Nr. 213101-01

PrüfkörperHerstelldatum17.05.2021HerkunftPrismenherstellung TFBEingang Labor18.05.2021ArtPrisma 120 x 120 x 360 mmPrüfdatum14.06.2021

Probenalter bei Prüfbeginn 28 Tage Reaktor Nr.

Expositionsklassen XC3 geprüft durch dw

Korrekturfaktor c 1.36

Angaben Nachbehandlung 1 Tag in Schalung, bis Alter 72 ± 6 h im Wasser, danach 0 Tage

Baustellenlagerung (rH ≤ 70 %, 10 - 30 °C)

Die Einhaltung der Bedingungen kann nur ab Eingang Labor garantiert werden.

Zusammenstellung der Resultate

Zeit unter		d,	ΚE		d _{KM}	K _s	K _N		
CO2	1	2	3	4	(Mittel)	(4 Vol-%	(0.04 Vol-% CO ₂)		
[Tage]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm/√Tag]	[mm/√Jahr]		
0	0.8	8.0	0.5	1.0	8.0				
7	8.0	7.3	8.0	7.3	7.7	2.2	5.7		
28	11.8	11.3	11.5	12.5	11.8	2.2	5.7		
63	17.3	14.8	16.5	17.5	16.5				

Anforderungen für die Prüfungsart TT-1 gemäss den Normen

SIA 262/1:2013 Tabelle 6; SN EN 206:2013+A1 2016 C1:2019 Tabelle NA.14

	TT-1 - Grenzwert	TT-1 - Grenzwert
		+ maximal zulässige Grenzabweichung
XC3(CH) 50 Jahre	6.5 mm/√Jahr	7.0 mm/√Jahr
XC4(CH) 50 Jahre	5.0 mm/√Jahr	5.5 mm/√Jahr
XC3(CH) 100 Jahre	4.5 mm/√Jahr	5.0 mm/√Jahr
XC4(CH) 100 Jahre	4.5 mm/√Jahr	5.0 mm/√Jahr

Beurteilung

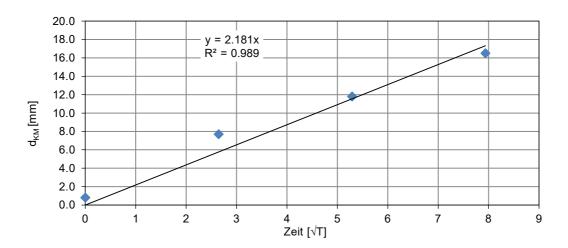
Grenzwert für XC3(CH) 50 Jahre eingehalten
Grenzwert für XC3(CH) 100 Jahre nicht eingehalten

Bei der Beurteilung werden die Grenzabweichungen nicht berücksichtigt.

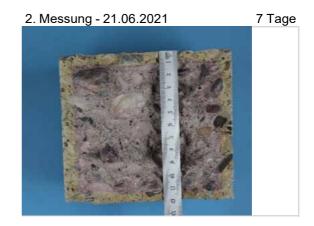
Abweichungen zur Norm

Bemerkungen

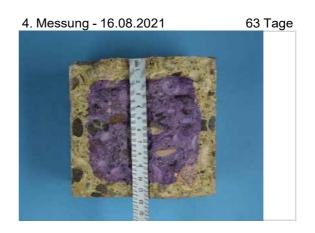














Physiklabor

Wasmer Diego

Die Prüfergebnisse haben nur Gültigkeit für die untersuchten Proben. Dieser Bericht darf nicht auszugsweise kopiert werden. Unzerstörte Proben werden nach der Prüfung 2 Monate aufbewahrt. Das Auftragsdossier wird während 13 Jahren archiviert. Der Auftraggeber kann die Dienstleistungen innerhalb von 30 Tagen beanstanden. Bitte beachten Sie die "Allgemeinen Geschäftsbedingungen". Weitere Informationen auf www.tfb.ch.







Cemsuisse Verband der Schweiz Cementindustrie Herr Martin Tschan Marktgasse 53 3011 Bern

Wildegg, 09.05.2022

Prüfbericht

Karbonatisierungswiderstand nach SIA 262/1:2019 Anhang I / SOP 3310

Objekt Karbonatisierungswiderstand von Beton gemäss SIA 262/1_Anhang I und El

Bezeichnung Mischung 1B P2

Projekt-Nr. 213101-01

PrüfkörperHerstelldatum17.05.2021HerkunftPrismenherstellung TFBEingang Labor18.05.2021ArtPrisma 120 x 120 x 360 mmPrüfdatum14.06.2021

Probenalter bei Prüfbeginn 28 Tage Reaktor Nr.

Expositionsklassen XC3 geprüft durch dw Korrekturfaktor c 1.36

Angaben Nachbehandlung 1 Tag in Schalung, bis Alter 72 ± 6 h im Wasser, danach 0 Tage

Baustellenlagerung (rH ≤ 70 %, 10 - 30 °C)

Die Einhaltung der Bedingungen kann nur ab Eingang Labor garantiert werden.

Zusammenstellung der Resultate

Zeit unter		d	ΚE		d_{KM}	K _s	K _N		
CO2	1	2	3 4		(Mittel)	(4 Vol-%	(0.04 Vol-% CO ₂)		
[Tage]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm/√Tag]	[mm/√Jahr]		
0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0				
7	8.3	7.0	7.8	7.3	7.6	2.2	5.8		
28	14.0	10.5	12.0	12.5	12.3	۷.۷			
63	18.5	15.5	18.5	15.3	17.0				

Anforderungen für die Prüfungsart TT-1 gemäss den Normen

SIA 262/1:2013 Tabelle 6; SN EN 206:2013+A1 2016 C1:2019 Tabelle NA.14

	TT-1 - Grenzwert	TT-1 - Grenzwert
		+ maximal zulässige Grenzabweichung
XC3(CH) 50 Jahre	6.5 mm/√Jahr	7.0 mm/√Jahr
XC4(CH) 50 Jahre	5.0 mm/√Jahr	5.5 mm/√Jahr
XC3(CH) 100 Jahre	4.5 mm/√Jahr	5.0 mm/√Jahr
XC4(CH) 100 Jahre	4.5 mm/√Jahr	5.0 mm/√Jahr

Beurteilung

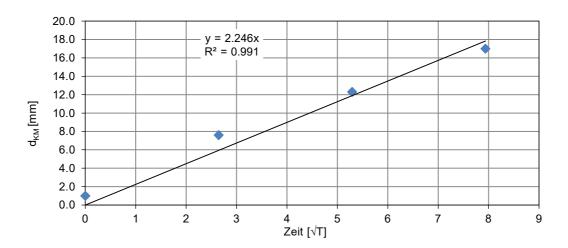
Grenzwert für XC3(CH) 50 Jahre eingehalten
Grenzwert für XC3(CH) 100 Jahre nicht eingehalten

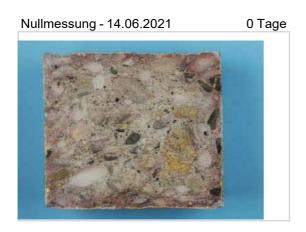
Bei der Beurteilung werden die Grenzabweichungen nicht berücksichtigt.

Abweichungen zur Norm

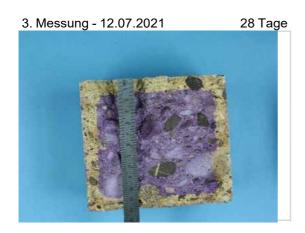
Bemerkungen

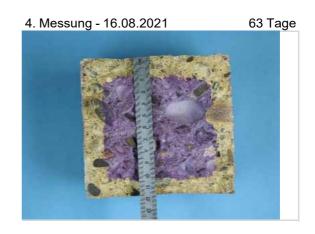














Physiklabor

Wasmer Diego

Die Prüfergebnisse haben nur Gültigkeit für die untersuchten Proben. Dieser Bericht darf nicht auszugsweise kopiert werden. Unzerstörte Proben werden nach der Prüfung 2 Monate aufbewahrt. Das Auftragsdossier wird während 13 Jahren archiviert. Der Auftraggeber kann die Dienstleistungen innerhalb von 30 Tagen beanstanden. Bitte beachten Sie die "Allgemeinen Geschäftsbedingungen". Weitere Informationen auf www.tfb.ch.





cemsuisse Verband der Schweiz. Cementindustrie Herr Dr. Martin Tschan Marktgasse 53 3011 Bern

Wildegg, den 15.03.2022

Prüfbericht

Karbonatisierungswiderstand nach SIA 262/1+C1 Anhang I / SOP 3310C

Projekt-Nr. 213101-02

Objekt Karbonatisierungswiderstand von Beton gemäss SIA 262/1_Anhang I und El

Bezeichnung Mischung 2B - P1

LF --

Prüfkörper Herstelldatum 18.05.2021 Herkunft Prismenherstellung TFB Eingang Labor 19.05.2021 Art Prisma 120 x 120 x 360 mm Prüfdatum 15.06.2021 Probenalter bei Prüfbeginn 00 Tage Reaktor Nr. Expositionsklassen XC3 geprüft durch dw Korrekturfaktor c 1.36

Angaben Nachbehandlung 1 Tag in Schalung, bis Alter 72 ± 6 h im Wasser, danach 0 Tage

Baustellenlagerung (rH ≤ 70 %, 10 - 30 °C)

Die Einhaltung der Bedingungen kann nur ab Eingang Labor garantiert werden.

Zusammenstellung der Resultate

Zeit unter			d _{KM}		K _S	K _N			
CO2			(Mittel)		(4 %-vol. CO ₂)	(0.04 %-vol. CO ₂)			
[Tage]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[mm/√Tag]	[mm/√Jahr]	
0	1.0	1.0	1.3	1.0	1.1			6.8	
7	7.0	7.3	8.8	9.5	8.2		2.6		
28	14.8	12.3	13.8	15.3	14.1		2.0		
63	21.3	20.3	20.0	20.8	20.6				

Bem.: dKM(0T.) > 1 mm -> Alternative Regressionsgleichung: KS $\sqrt{(t0+t)}$ = dKM, mit t0 = 0.5 Tage

Anforderungen für die Prüfungsart TT-1 gemäss der Norm

SN EN 206:2013+A1:2016 Tabelle NA.14

	TT-1 - Grenzwert	TT-1 - Grenzwert
		+ maximal zulässige Grenzabweichung
XC3(CH) 50 Jahre	6.5 mm/√Jahr	7.0 mm/√Jahr
XC3(CH) 100 Jahre	5.0 mm/√Jahr	5.5 mm/√Jahr
XC4(CH) 50 Jahre	5.0 mm/√Jahr	5.5 mm/√Jahr
XC4(CH) 100 Jahre	4.5 mm/√Jahr	5.0 mm/√Jahr

Beurteilung

Grenzwert für XC3(CH) 50 Jahre Grenzwert für XC3(CH) 100 Jahre Grenzwert für XC4(CH) 50 Jahre

Grenzwert für XC4(CH) 100 Jahre

nicht eingehalten nicht eingehalten

Bei der Beurteilung werden die Grenzabweichungen nicht berücksichtigt.

Bemerkungen

Labor Chemie Wasmer Diego

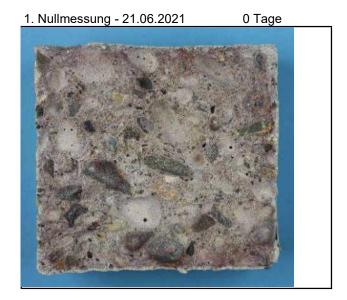


Die Prüfergebnisse haben nur Gültigkeit für die untersuchten Proben. Dieser Bericht darf nicht auszugsweise kopiert werden. Unzerstörte Proben werden nach der Prüfung 2 Monate aufbewahrt. Das Auftragsdossier wird während 13 Jahren archiviert. Der Auftraggeber kann die Dienstleistungen innerhalb von 30 Tagen beanstanden. Bitte beachten Sie die "Allgemeinen Geschäftsbedingungen". Weitere Informationen auf www.tfb.ch.

3310aPBf-V17 libéré le 20.04.2021 Page 1 de 2













dKM(0j.) > 1 mm, Anwendung einer alternativen Regressionsmethode

TFB AG - Lindenstrasse 10 - CH-5103 Wildegg - Tel 062 887 72 72 - Fax 062 887 72 70 - www.tfb.ch





Cemsuisse Verband der Schweiz Cementindustrie Herr Martin Tschan Marktgasse 53 3011 Bern

Wildegg, 09.05.2022

Prüfbericht

Karbonatisierungswiderstand nach SIA 262/1:2019 Anhang I / SOP 3310

Objekt Karbonatisierungswiderstand von Beton gemäss SIA 262/1_Anhang I und El

Bezeichnung Mischung 2B P2

Projekt-Nr. 213101-02

PrüfkörperHerstelldatum18.05.2021HerkunftPrismenherstellung TFBEingang Labor19.05.2021ArtPrisma 120 x 120 x 360 mmPrüfdatum15.06.2021

Probenalter bei Prüfbeginn 28 Tage Reaktor Nr.

Expositionsklassen XC3 geprüft durch dw Korrekturfaktor c 1.36

Angaben Nachbehandlung 1 Tag in Schalung, bis Alter 72 ± 6 h im Wasser, danach 0 Tage

Baustellenlagerung (rH ≤ 70 %, 10 - 30 °C)

Die Einhaltung der Bedingungen kann nur ab Eingang Labor garantiert werden.

Zusammenstellung der Resultate

Zeit unter		d	KE		d _{KM}	K _s	K _N		
CO2	1	2	3	4	(Mittel)	(4 Vol-%	(0.04 Vol-% CO ₂)		
[Tage]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm/√Tag]	[mm/√Jahr]		
0	1.0	0.8	1.0	1.0	1.0				
7	9.0	7.0	9.5	9.5	8.8	2.6	6.9		
28	15.8	13.0	13.8	15.8	14.6	2.0			
63	20.3	18.0	21.3	20.3	20.0				

Anforderungen für die Prüfungsart TT-1 gemäss den Normen

SIA 262/1:2013 Tabelle 6; SN EN 206:2013+A1 2016 C1:2019 Tabelle NA.14

	TT-1 - Grenzwert	TT-1 - Grenzwert
		+ maximal zulässige Grenzabweichung
XC3(CH) 50 Jahre	6.5 mm/√Jahr	7.0 mm/√Jahr
XC4(CH) 50 Jahre	5.0 mm/√Jahr	5.5 mm/√Jahr
XC3(CH) 100 Jahre	4.5 mm/√Jahr	5.0 mm/√Jahr
XC4(CH) 100 Jahre	4.5 mm/√Jahr	5.0 mm/√Jahr

Beurteilung

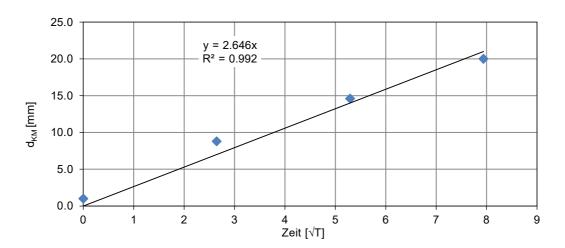
Grenzwert für XC3(CH) 50 Jahre nicht eingehalten Grenzwert für XC3(CH) 100 Jahre nicht eingehalten

Bei der Beurteilung werden die Grenzabweichungen nicht berücksichtigt.

Abweichungen zur Norm

Bemerkungen

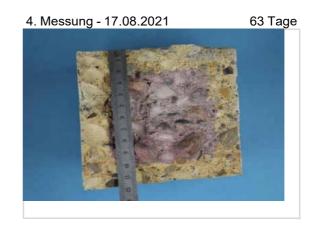














Physiklabor

Wasmer Diego

Die Prüfergebnisse haben nur Gültigkeit für die untersuchten Proben. Dieser Bericht darf nicht auszugsweise kopiert werden. Unzerstörte Proben werden nach der Prüfung 2 Monate aufbewahrt. Das Auftragsdossier wird während 13 Jahren archiviert. Der Auftraggeber kann die Dienstleistungen innerhalb von 30 Tagen beanstanden. Bitte beachten Sie die "Allgemeinen Geschäftsbedingungen". Weitere Informationen auf www.tfb.ch.





cemsuisse Verband der Schweiz. Cementindustrie Herr Dr. Martin Tschan Marktgasse 53 3011 Bern

Wildegg, den 23.02.2022

Prüfbericht

Karbonatisierungswiderstand nach SIA 262/1+C1 Anhang I / SOP 3310C

Projekt-Nr. 213101-03

Objekt Karbonatisierungswiderstand von Beton gemäss SIA 262/1_Anhang I und El

Bezeichnung Mischung 3B - P1

LF --

Prüfkörper Herstelldatum 18.05.2021 Herkunft Prismenherstellung TFB Eingang Labor 19.05.2021 Art Prisma 120 x 120 x 360 mm Prüfdatum 15.06.2021 Probenalter bei Prüfbeginn 00 Tage Reaktor Nr. Expositionsklassen XC3 geprüft durch dw

Expositionskiassen ACS gepruit durch dw Korrekturfaktor c 1.36

Angaben Nachbehandlung 1 Tag in Schalung, bis Alter 72 ± 6 h im Wasser, danach 0 Tage

Baustellenlagerung (rH ≤ 70 %, 10 - 30 °C)

Die Einhaltung der Bedingungen kann nur ab Eingang Labor garantiert werden.

Zusammenstellung der Resultate

- Lacaminion otomanig act 1 (countate									
Zeit unter		d	KE		d _{KM}	K _S	K _N		
CO2	1	l 2	I з	l 4	(Mittel)		(4 %-vol. CO ₂)	(0.04 %-vol. CO ₂)	
[Tage]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[mm/√Tag]	[mm/√Jahr]	
0	1.0	1.0	1.0	1.3	1.1			8.1	
7	10.8	10.0	10.5	9.0	10.1		3.1		
28	17.8	14.3	17.8	16.3	16.6		5.1		
63	28.8	22.0	26.5	20.5	24.5				

Bem.: dKM(0T.) > 1 mm -> Alternative Regressionsgleichung: KS $\sqrt{(t0+t)} = dKM$, mit t0 = 0.6 Tage

Anforderungen für die Prüfungsart TT-1 gemäss der Norm

Grenzwert für XC4(CH) 100 Jahre

SN EN 206:2013+A1:2016 Tabelle NA.14

	TT-1 - Grenzwert	TT-1 - Grenzwert
		+ maximal zulässige Grenzabweichung
XC3(CH) 50 Jahre	6.5 mm/√Jahr	7.0 mm/√Jahr
XC3(CH) 100 Jahre	5.0 mm/√Jahr	5.5 mm/√Jahr
XC4(CH) 50 Jahre	5.0 mm/√Jahr	5.5 mm/√Jahr
XC4(CH) 100 Jahre	4.5 mm/√Jahr	5.0 mm/√Jahr

Beurteilung

Grenzwert für XC3(CH) 50 Jahre
Grenzwert für XC3(CH) 100 Jahre
Grenzwert für XC4(CH) 50 Jahre

nicht eingehalten
nicht eingehalten

Bei der Beurteilung werden die Grenzabweichungen nicht berücksichtigt.

Bemerkungen

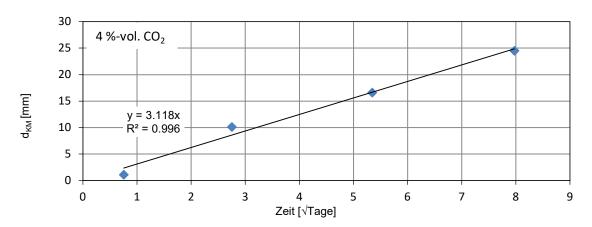
Labor Chemie Wasmer Diego

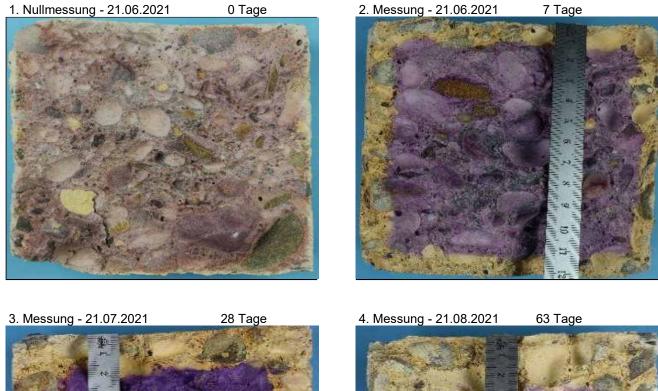


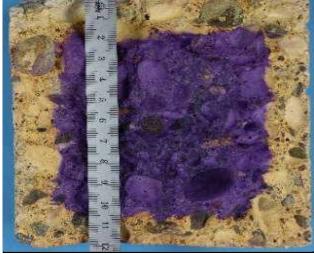
Die Prüfergebnisse haben nur Gültigkeit für die untersuchten Proben. Dieser Bericht darf nicht auszugsweise kopiert werden. Unzerstörte Proben werden nach der Prüfung 2 Monate aufbewahrt. Das Auftragsdossier wird während 13 Jahren archiviert. Der Auftraggeber kann die Dienstleistungen innerhalb von 30 Tagen beanstanden. Bitte beachten Sie die "Allgemeinen Geschäftsbedingungen". Weitere Informationen auf www.tfb.ch.

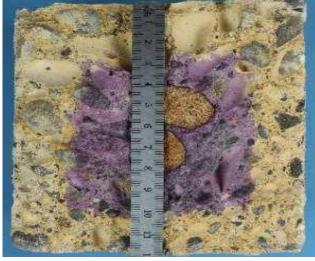
3310aPBd-V38 20.04.2021 Seite 1 von 2











Abweichungen zur Norm

dKM(0j.) > 1 mm, Anwendung einer alternativen Regressionsmethode

TFB AG - Lindenstrasse 10 - CH-5103 Wildegg - Tel 062 887 72 72 - Fax 062 887 72 70 - www.tfb.ch

3310aPBd-V38 20.04.2021



cemsuisse Verband der Schweiz. Cementindustrie Herr Dr. Martin Tschan Marktgasse 53 3011 Bern

Wildegg, den 23.02.2022

Prüfbericht

Karbonatisierungswiderstand nach SIA 262/1+C1 Anhang I / SOP 3310C

Projekt-Nr. 213101-03

Objekt Karbonatisierungswiderstand von Beton gemäss SIA 262/1_Anhang I und El

Bezeichnung Mischung 3B - P2

LF ---

Prüfkörper Herstelldatum 18.05.2021 Herkunft Prismenherstellung TFB Eingang Labor 18.05.2021 Art Prisma 120 x 120 x 360 mm Prüfdatum 15.06.2021 Probenalter bei Prüfbeginn 00 Tage Reaktor Nr. Expositionsklassen XC3 geprüft durch dw

Korrekturfaktor c 1.36

Baustellenlagerung (rH ≤ 70 %, 10 - 30 °C)

Die Einhaltung der Bedingungen kann nur ab Eingang Labor garantiert werden.

1 Tag in Schalung, bis Alter 72 ± 6 h im Wasser, danach 0 Tage

Zusammenstellung der Resultate

Angaben Nachbehandlung

Lacaminione	, to a g	<u> </u>	u.tu.to				
Zeit unter		d	KE		d _{KM}	K _S	K _N
CO2	1	l 2	I з	l 4	(Mittel)	(4 %-vol. CO ₂)	(0.04 %-vol. CO ₂)
[Tage]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm/√Tag]	[mm/√Jahr]
0	1.3	1.0	1.3	1.0	1.2		
7	9.8	9.0	8.8	8.5	9.0	2.8	7.3
28	15.8	14.5	15.8	16.0	15.5	2.0	1.3
63	22.3	21.3	21.5	21.8	21.7		

Bem.: dKM(0T.) > 1 mm -> Alternative Regressionsgleichung: KS $\sqrt{(t0+t)} = dKM$, mit t0 = 0.7 Tage

Anforderungen für die Prüfungsart TT-1 gemäss der Norm

SN EN 206:2013+A1:2016 Tabelle NA.14

	TT-1 - Grenzwert	TT-1 - Grenzwert
		+ maximal zulässige Grenzabweichung
XC3(CH) 50 Jahre	6.5 mm/√Jahr	7.0 mm/√Jahr
XC3(CH) 100 Jahre	5.0 mm/√Jahr	5.5 mm/√Jahr
XC4(CH) 50 Jahre	5.0 mm/√Jahr	5.5 mm/√Jahr
XC4(CH) 100 Jahre	4.5 mm/√Jahr	5.0 mm/√Jahr

Beurteilung

Grenzwert für XC3(CH) 50 Jahre
Grenzwert für XC3(CH) 100 Jahre
Grenzwert für XC4(CH) 50 Jahre

nicht eingehalten
nicht eingehalten

Grenzwert für XC4(CH) 100 Jahre

Bei der Beurteilung werden die Grenzabweichungen nicht berücksichtigt.

Bemerkungen

Labor Chemie Wasmer Diego

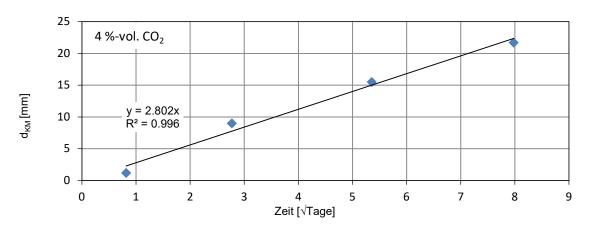
AS ACCREDITATE AND ASSESSMENT OF THE PROPERTY

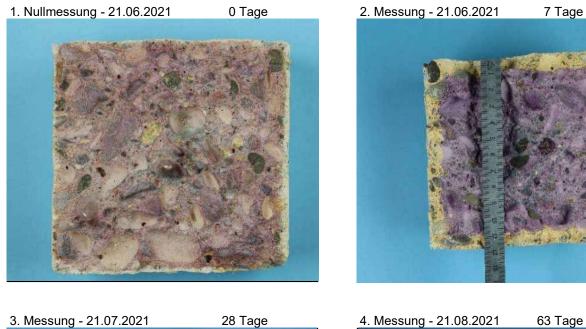
Die Prüfergebnisse haben nur Gültigkeit für die untersuchten Proben. Dieser Bericht darf nicht auszugsweise kopiert werden. Unzerstörte Proben werden nach der Prüfung 2 Monate aufbewahrt. Das Auftragsdossier wird während 13 Jahren archiviert. Der Auftraggeber kann die Dienstleistungen innerhalb von 30 Tagen beanstanden. Bitte beachten Sie die "Allgemeinen Geschäftsbedingungen". Weitere Informationen auf www.tfb.ch.

3310aPBd-V38 20.04.2021 Seite 1 von 2

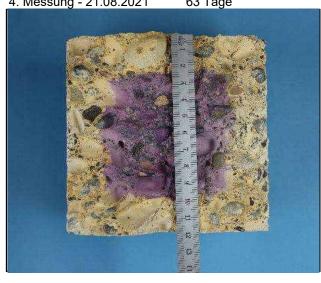












Abweichungen zur Norm

dKM(0j.) > 1 mm, Anwendung einer alternativen Regressionsmethode

3310aPBd-V38 20.04.2021 Seite 2 von 2





Cemsuisse Verband der Schweiz Cementindustrie Herr Martin Tschan Marktgasse 53 3011 Bern

Wildegg, 09.05.2022

Prüfbericht

Karbonatisierungswiderstand nach SIA 262/1:2019 Anhang I / SOP 3310

Objekt Karbonatisierungswiderstand von Beton gemäss SIA 262/1_Anhang I und El

Bezeichnung Mischung 4CD P1

213101-04 Projekt-Nr.

Prüfkörper Herstelldatum 19.05.2021 Herkunft Prismenherstellung TFB 20.05.2002 Eingang Labor Art Prisma 120 x 120 x 360 mm Prüfdatum 16.06.2021

Probenalter bei Prüfbeginn 28 Tage Reaktor Nr.

Expositionsklassen XC4 geprüft durch dw

Korrekturfaktor c 1.36

Angaben Nachbehandlung 1 Tag in Schalung, bis Alter 72 ± 6 h im Wasser, danach 0 Tage

Baustellenlagerung (rH ≤ 70 %, 10 - 30 °C)

Die Einhaltung der Bedingungen kann nur ab Eingang Labor garantiert werden.

Zusammenstellung der Resultate

Zeit unter		d	ΚE		d _{KM}	K _s	K _N
CO2	1	2	3	4	(Mittel)	(4 Vol-%	(0.04 Vol-% CO ₂)
[Tage]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm/√Tag]	[mm/√Jahr]
0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0		
7	5.3	5.8	5.5	5.3	5.5	1.7	4.4
28	8.0	9.5	10.3	9.8	9.4	1.7	4.4
63	12.0	14.0	12.8	12.0	12.7		

Anforderungen für die Prüfungsart TT-1 gemäss den Normen

SIA 262/1:2013 Tabelle 6; SN EN 206:2013+A1 2016 C1:2019 Tabelle NA.14

	TT-1 - Grenzwert	TT-1 - Grenzwert
		+ maximal zulässige Grenzabweichung
XC3(CH) 50 Jahre	6.5 mm/√Jahr	7.0 mm/√Jahr
XC4(CH) 50 Jahre	5.0 mm/√Jahr	5.5 mm/√Jahr
XC3(CH) 100 Jahre	4.5 mm/√Jahr	5.0 mm/√Jahr
XC4(CH) 100 Jahre	4.5 mm/√Jahr	5.0 mm/√Jahr

Beurteilung

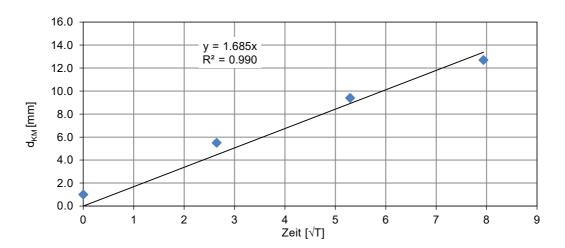
Grenzwert für XC4(CH) 50 Jahre eingehalten Grenzwert für XC4(CH) 100 Jahre eingehalten

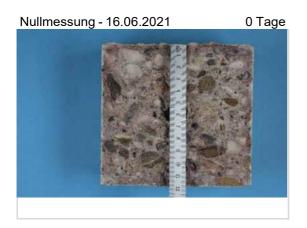
Bei der Beurteilung werden die Grenzabweichungen nicht berücksichtigt.

Abweichungen zur Norm

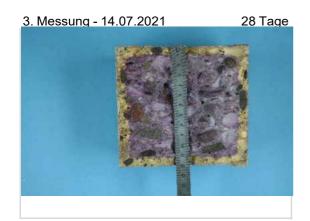
Bemerkungen















Physiklabor

Wasmer Diego

Die Prüfergebnisse haben nur Gültigkeit für die untersuchten Proben. Dieser Bericht darf nicht auszugsweise kopiert werden. Unzerstörte Proben werden nach der Prüfung 2 Monate aufbewahrt. Das Auftragsdossier wird während 13 Jahren archiviert. Der Auftraggeber kann die Dienstleistungen innerhalb von 30 Tagen beanstanden. Bitte beachten Sie die "Allgemeinen Geschäftsbedingungen". Weitere Informationen auf www.tfb.ch.





cemsuisse Verband der Schweiz. Cementindustrie Herr Dr. Martin Tschan Marktgasse 53 3011 Bern

Wildegg, den 15.03.2022

Prüfbericht

Karbonatisierungswiderstand nach SIA 262/1+C1 Anhang I / SOP 3310C

Projekt-Nr. 213101-04

Objekt Karbonatisierungswiderstand von Beton gemäss SIA 262/1_Anhang I und El

Bezeichnung Mischung 4 C/D - P2

LF ---

Prüfkörper Herstelldatum 19.05.2021 Herkunft Prismenherstellung TFB Eingang Labor 20.05.2021 Art Prisma 120 x 120 x 360 mm Prüfdatum 16.06.2021 Probenalter bei Prüfbeginn 00 Tage Reaktor Nr. Expositionsklassen XC3 geprüft durch dw

Korrekturfaktor c 1.36 Angaben Nachbehandlung 1 Tag in Schalung, bis Alter 72 ± 6 h im Wasser, danach 0 Tage

Baustellenlagerung (rH ≤ 70 %, 10 - 30 °C)

Die Einhaltung der Bedingungen kann nur ab Eingang Labor garantiert werden.

Zusammenstellung der Resultate

Zeit unter		d _i	ΚE		d _{KM}	K _S	K _N
CO2	1	2	3	l 4	(Mittel)	(4 %-vol. CO ₂)	(0.04 %-vol. CO ₂)
[Tage]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm/√Tag]	[mm/√Jahr]
0	1.0	1.3	1.0	1.3	1.2		
7	5.8	6.0	4.8	5.0	5.4	1.5	3.9
28	9.0	9.3	6.3	9.5	8.5	1.0	3.3
63	12.3	12.5	10.3	11.0	11.5		

Bem.: dKM(0T.) > 1 mm -> Alternative Regressionsgleichung: KS $\sqrt{(t0+t)}$ = dKM, mit t0 = 2 Tage

Anforderungen für die Prüfungsart TT-1 gemäss der Norm

SN EN 206:2013+A1:2016 Tabelle NA.14

	TT-1 - Grenzwert	TT-1 - Grenzwert
		+ maximal zulässige Grenzabweichung
XC3(CH) 50 Jahre	6.5 mm/√Jahr	7.0 mm/√Jahr
XC3(CH) 100 Jahre	5.0 mm/√Jahr	5.5 mm/√Jahr
XC4(CH) 50 Jahre	5.0 mm/√Jahr	5.5 mm/√Jahr
XC4(CH) 100 Jahre	4.5 mm/√Jahr	5.0 mm/√Jahr

Beurteilung

Grenzwert für XC3(CH) 50 Jahre eingehalten
Grenzwert für XC3(CH) 100 Jahre eingehalten

Grenzwert für XC4(CH) 50 Jahre Grenzwert für XC4(CH) 100 Jahre

Bei der Beurteilung werden die Grenzabweichungen nicht berücksichtigt.

Bemerkungen

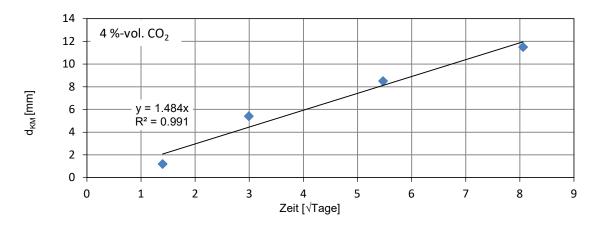
Labor Chemie Wasmer Diego

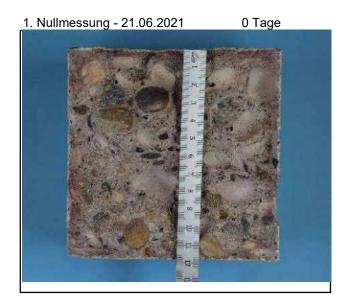
ASSAULA STOR

Die Prüfergebnisse haben nur Gültigkeit für die untersuchten Proben. Dieser Bericht darf nicht auszugsweise kopiert werden. Unzerstörte Proben werden nach der Prüfung 2 Monate aufbewahrt. Das Auftragsdossier wird während 13 Jahren archiviert. Der Auftraggeber kann die Dienstleistungen innerhalb von 30 Tagen beanstanden. Bitte beachten Sie die "Allgemeinen Geschäftsbedingungen". Weitere Informationen auf www.tfb.ch.

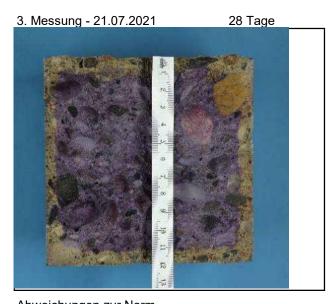
3310aPBf-V17 libéré le 20.04.2021 Page 1 de 2

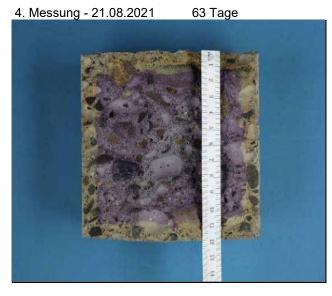












Abweichungen zur Norm

dKM(0j.) > 1 mm, Anwendung einer alternativen Regressionsmethode

TFB AG - Lindenstrasse 10 - CH-5103 Wildegg - Tel 062 887 72 72 - Fax 062 887 72 70 - www.tfb.ch





Cemsuisse Verband der Schweiz Cementindustrie Herr Martin Tschan Marktgasse 53 3011 Bern

Wildegg, 09.05.2022

Prüfbericht

Karbonatisierungswiderstand nach SIA 262/1:2019 Anhang I / SOP 3310

Objekt Karbonatisierungswiderstand von Beton gemäss SIA 262/1_Anhang I und El

Bezeichnung Mischung 5CD P1

Projekt-Nr. 213101-05

PrüfkörperHerstelldatum19.05.2021HerkunftPrismenherstellung TFBEingang Labor20.05.2021ArtPrisma 120 x 120 x 360 mmPrüfdatum16.06.2021

Probenalter bei Prüfbeginn 28 Tage Reaktor Nr.

Expositionsklassen XC4 geprüft durch dw

Korrekturfaktor c 1.36

Angaben Nachbehandlung 1 Tag in Schalung, bis Alter 72 ± 6 h im Wasser, danach 0 Tage

Baustellenlagerung (rH ≤ 70 %, 10 - 30 °C)

Die Einhaltung der Bedingungen kann nur ab Eingang Labor garantiert werden.

Zusammenstellung der Resultate

Zeit unter		d	ΚE		d_{KM}	K_s	K_{N}
CO2	1	2	3	4	(Mittel)	(4 Vol-%	(0.04 Vol-% CO ₂)
[Tage]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm/√Tag]	[mm/√Jahr]
0	1.0	0.5	1.0	1.3	1.0		
7	5.3	5.5	4.8	5.0	5.2	1.6	4.0
28	8.5	8.8	8.8	8.8	8.7	1.0	4.0
63	13.5	10.5	11.3	11.0	11.6		

Anforderungen für die Prüfungsart TT-1 gemäss den Normen

SIA 262/1:2013 Tabelle 6; SN EN 206:2013+A1 2016 C1:2019 Tabelle NA.14

	TT-1 - Grenzwert	TT-1 - Grenzwert
		+ maximal zulässige Grenzabweichung
XC3(CH) 50 Jahre	6.5 mm/√Jahr	7.0 mm/√Jahr
XC4(CH) 50 Jahre	5.0 mm/√Jahr	5.5 mm/√Jahr
XC3(CH) 100 Jahre	4.5 mm/√Jahr	5.0 mm/√Jahr
XC4(CH) 100 Jahre	4.5 mm/√Jahr	5.0 mm/√Jahr

Beurteilung

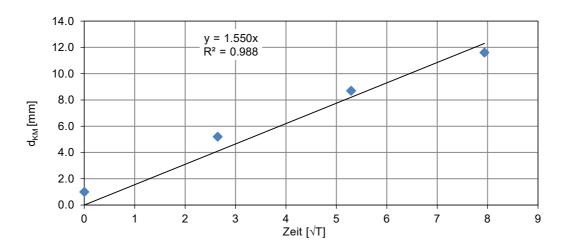
Grenzwert für XC4(CH) 50 Jahre eingehalten
Grenzwert für XC4(CH) 100 Jahre eingehalten

Bei der Beurteilung werden die Grenzabweichungen nicht berücksichtigt.

Abweichungen zur Norm

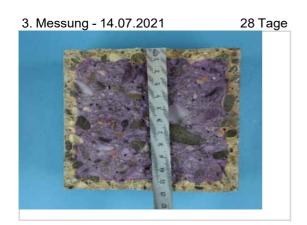
Bemerkungen

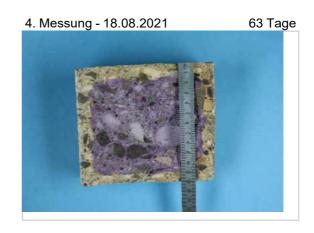














Physiklabor

Wasmer Diego

Die Prüfergebnisse haben nur Gültigkeit für die untersuchten Proben. Dieser Bericht darf nicht auszugsweise kopiert werden. Unzerstörte Proben werden nach der Prüfung 2 Monate aufbewahrt. Das Auftragsdossier wird während 13 Jahren archiviert. Der Auftraggeber kann die Dienstleistungen innerhalb von 30 Tagen beanstanden. Bitte beachten Sie die "Allgemeinen Geschäftsbedingungen". Weitere Informationen auf www.tfb.ch.







Cemsuisse Verband der Schweiz Cementindustrie Herr Martin Tschan Marktgasse 53 3011 Bern

Wildegg, 09.05.2022

Prüfbericht

Karbonatisierungswiderstand nach SIA 262/1:2019 Anhang I / SOP 3310

Objekt Karbonatisierungswiderstand von Beton gemäss SIA 262/1_Anhang I und El

Bezeichnung Mischung 5CD P2

Projekt-Nr. 213101-05

PrüfkörperHerstelldatum19.05.2021HerkunftPrismenherstellung TFBEingang Labor20.05.2021ArtPrisma 120 x 120 x 360 mmPrüfdatum16.06.2021

Probenalter bei Prüfbeginn 28 Tage Reaktor Nr.

Expositionsklassen XC4 geprüft durch dw Korrekturfaktor c 1.36

Angaben Nachbehandlung 1 Tag in Schalung, bis Alter 72 ± 6 h im Wasser, danach 0 Tage

Baustellenlagerung (rH ≤ 70 %, 10 - 30 °C)

Die Einhaltung der Bedingungen kann nur ab Eingang Labor garantiert werden.

Zusammenstellung der Resultate

Zeit unter		d	KE		d_{KM}	K _s	K _N
CO2	1	2	3	4	(Mittel)	(4 Vol-%	(0.04 Vol-% CO ₂)
[Tage]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm/√Tag]	[mm/√Jahr]
0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0		
7	5.0	4.5	5.3	4.3	4.8	1.5	3.9
28	9.0	9.0	9.8	7.3	8.8	1.5	3.9
63	12.0	10.8	11.0	10.5	11.1		

Anforderungen für die Prüfungsart TT-1 gemäss den Normen

SIA 262/1:2013 Tabelle 6; SN EN 206:2013+A1 2016 C1:2019 Tabelle NA.14

	TT-1 - Grenzwert	TT-1 - Grenzwert
		+ maximal zulässige Grenzabweichung
XC3(CH) 50 Jahre	6.5 mm/√Jahr	7.0 mm/√Jahr
XC4(CH) 50 Jahre	5.0 mm/√Jahr	5.5 mm/√Jahr
XC3(CH) 100 Jahre	4.5 mm/√Jahr	5.0 mm/√Jahr
XC4(CH) 100 Jahre	4.5 mm/√Jahr	5.0 mm/√Jahr

Beurteilung

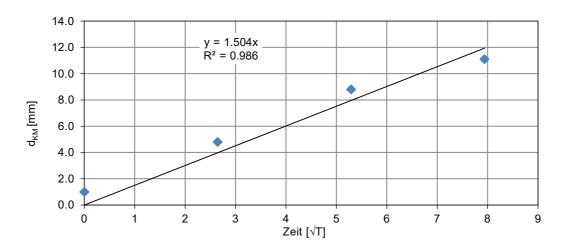
Grenzwert für XC4(CH) 50 Jahre eingehalten
Grenzwert für XC4(CH) 100 Jahre eingehalten

Bei der Beurteilung werden die Grenzabweichungen nicht berücksichtigt.

Abweichungen zur Norm

Bemerkungen

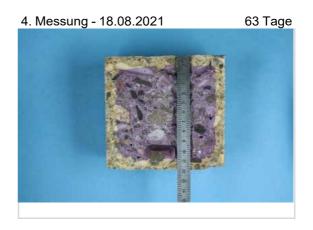














Physiklabor

Wasmer Diego

Die Prüfergebnisse haben nur Gültigkeit für die untersuchten Proben. Dieser Bericht darf nicht auszugsweise kopiert werden. Unzerstörte Proben werden nach der Prüfung 2 Monate aufbewahrt. Das Auftragsdossier wird während 13 Jahren archiviert. Der Auftraggeber kann die Dienstleistungen innerhalb von 30 Tagen beanstanden. Bitte beachten Sie die "Allgemeinen Geschäftsbedingungen". Weitere Informationen auf www.tfb.ch.







Cemsuisse Verband der Schweiz Cementindustrie Herr Martin Tschan Marktgasse 53 3011 Bern

Wildegg, 09.05.2022

Prüfbericht

Karbonatisierungswiderstand nach SIA 262/1:2019 Anhang I / SOP 3310

Objekt Karbonatisierungswiderstand von Beton gemäss SIA 262/1_Anhang I und El

Bezeichnung Mischung 6CD - P1

Projekt-Nr. 213101-06

20.05.2021 Prüfkörper Herstelldatum Herkunft Prismenherstellung TFB Eingang Labor 21.05.2021 Art Prisma 120 x 120 x 360 mm Prüfdatum 17.06.2021

Probenalter bei Prüfbeginn 28 Tage Reaktor Nr.

Expositionsklassen XC4 geprüft durch dw Korrekturfaktor c

1.36

Angaben Nachbehandlung 1 Tag in Schalung, bis Alter 72 ± 6 h im Wasser, danach 0 Tage

Baustellenlagerung (rH ≤ 70 %, 10 - 30 °C)

Die Einhaltung der Bedingungen kann nur ab Eingang Labor garantiert werden.

Zusammenstellung der Resultate

Zeit unter		d	ΚE		d_{KM}	Konstante A	K _s	K _N
CO2	1	2	3	4	(Mittel)		(4 Vol-% CO ₂)	(0.04 Vol-% CO ₂)
[Tage]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	`[mm]	[mm]	[mm/√Tag]	[mm/√Jahr]
0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0			
7	5.5	6.8	6.3	6.3	6.2	0.0	2.0	5.2
28	10.0	10.8	10.8	10.8	10.6	0.0	2.0	5.2
63	13.8	16.8	14.5	16.3	15.4			

Anforderungen für die Prüfungsart TT-1 gemäss den Normen

SIA 262/1:2013 Tabelle 6; SN EN 206:2013+A1 2016 C1:2019 Tabelle NA.14

	TT-1 - Grenzwert	TT-1 - Grenzwert
		+ maximal zulässige Grenzabweichung
XC3(CH) 50 Jahre	6.5 mm/√Jahr	7.0 mm/√Jahr
XC4(CH) 50 Jahre	5.0 mm/√Jahr	5.5 mm/√Jahr
XC3(CH) 100 Jahre	4.5 mm/√Jahr	5.0 mm/√Jahr
XC4(CH) 100 Jahre	4.5 mm/√Jahr	5.0 mm/√Jahr

Beurteilung

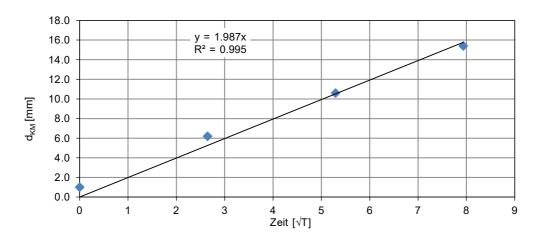
Grenzwert für XC4(CH) 50 Jahre nicht eingehalten Grenzwert für XC4(CH) 100 Jahre nicht eingehalten

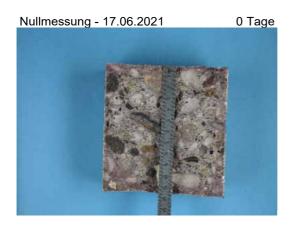
Bei der Beurteilung werden die Grenzabweichungen nicht berücksichtigt.

Abweichungen zur Norm

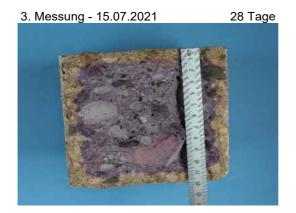
Bemerkungen

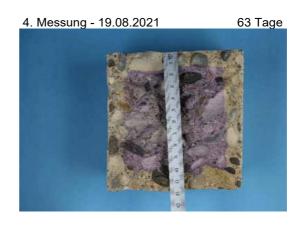














Labor Chemie

Diego Wasmer

Die Prüfergebnisse haben nur Gültigkeit für die untersuchten Proben. Dieser Bericht darf nicht auszugsweise kopiert werden. Unzerstörte Proben werden nach der Prüfung 2 Monate aufbewahrt. Das Auftragsdossier wird während 13 Jahren archiviert. Der Auftraggeber kann die Dienstleistungen innerhalb von 30 Tagen beanstanden. Bitte beachten Sie die "Allgemeinen Geschäftsbedingungen". Weitere Informationen auf www.tfb.ch.







Wildegg, 09.05.2022

Prüfbericht

Karbonatisierungswiderstand nach SIA 262/1:2019 Anhang I / SOP 3310

Objekt Karbonatisierungswiderstand von Beton gemäss SIA 262/1_Anhang I und El

Bezeichnung Mischung 6CD - P2

Projekt-Nr. 213101-06

PrüfkörperHerstelldatum20.05.2021HerkunftPrismenherstellung TFBEingang Labor21.05.2021ArtPrisma 120 x 120 x 360 mmPrüfdatum17.06.2021

Probenalter bei Prüfbeginn 28 Tage Reaktor Nr.

Expositionsklassen XC4 geprüft durch dw

Korrekturfaktor c 1.36

Angaben Nachbehandlung 1 Tag in Schalung, bis Alter 72 ± 6 h im Wasser, danach 0 Tage

Baustellenlagerung (rH ≤ 70 %, 10 - 30 °C)

Die Einhaltung der Bedingungen kann nur ab Eingang Labor garantiert werden.

Zusammenstellung der Resultate

Zeit unter		d	ΚE		d_{KM}	Konstante A	K _s	K _N
CO2	1	2	3	4	(Mittel)		(4 Vol-% CO ₂)	(0.04 Vol-% CO ₂)
[Tage]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	`[mm]	[mm]	[mm/√Tag]	[mm/√Jahr]
0	0.0	0.8	1.0	1.0	0.7			
7	4.4	4.6	4.8	5.4	4.8	0.0	1.9	4.8
28	8.8	11.0	10.8	9.3	10.0	0.0	1.9	4.0
63	13.3	14.8	14.3	15.8	14.6			

Anforderungen für die Prüfungsart TT-1 gemäss den Normen

SIA 262/1:2013 Tabelle 6; SN EN 206:2013+A1 2016 C1:2019 Tabelle NA.14

	TT-1 - Grenzwert	TT-1 - Grenzwert	
		+ maximal zulässige Grenzabweichung	
XC3(CH) 50 Jahre	6.5 mm/√Jahr	7.0 mm/√Jahr	
XC4(CH) 50 Jahre	5.0 mm/√Jahr	5.5 mm/√Jahr	
XC3(CH) 100 Jahre	4.5 mm/√Jahr	5.0 mm/√Jahr	
XC4(CH) 100 Jahre	4.5 mm/√Jahr	5.0 mm/√Jahr	

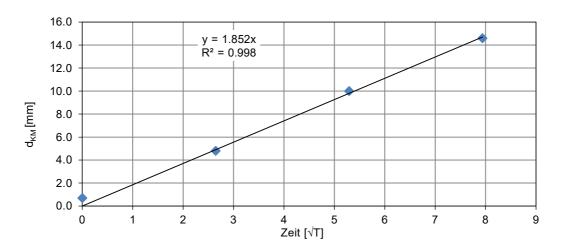
Beurteilung

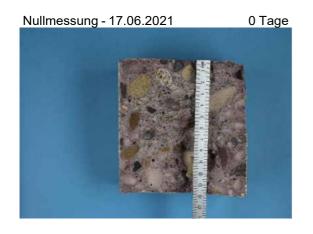
Grenzwert für XC4(CH) 50 Jahre eingehalten
Grenzwert für XC4(CH) 100 Jahre nicht eingehalten

Bei der Beurteilung werden die Grenzabweichungen nicht berücksichtigt.

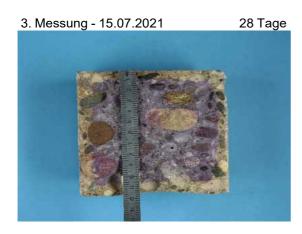
Abweichungen zur Norm















Labor Chemie

Diego Wasmer





cemsuisse Verband der Schweiz. Cementindustrie Herr Dr. Martin Tschan Marktgasse 53 3011 Bern

Wildegg, den 15.03.2022

Prüfbericht

Karbonatisierungswiderstand nach SIA 262/1+C1 Anhang I / SOP 3310C

Projekt-Nr. 213101-07

Objekt Karbonatisierungswiderstand von Beton gemäss SIA 262/1_Anhang I und El

Bezeichnung Mischung 7E - P1

LF --

Prüfkörper Herstelldatum 20.05.2021 Herkunft Prismenherstellung TFB Eingang Labor 21.05.2021 Art Prisma 120 x 120 x 360 mm Prüfdatum 17.06.2021 Probenalter bei Prüfbeginn 00 Tage Reaktor Nr. Expositionsklassen XC3 geprüft durch dw Korrekturfaktor c 1.36

Angaben Nachbehandlung 1 Tag in Schalung, bis Alter 72 ± 6 h im Wasser, danach 0 Tage

Baustellenlagerung (rH ≤ 70 %, 10 - 30 °C)

Die Einhaltung der Bedingungen kann nur ab Eingang Labor garantiert werden.

Zusammenstellung der Resultate

	rtonianig	<u> </u>	u.tu.to				
Zeit unter		d	KE		d _{KM}	K _S	K _N
CO2	1	l 2	l 3	l 4	(Mittel)	(4 %-vol. CO ₂)	(0.04 %-vol. CO ₂)
[Tage]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm/√Tag]	[mm/√Jahr]
0	1.0	1.0	1.0	1.5	1.1		
7	8.0	7.3	9.8	7.5	8.2	2.1	5.4
28	10.8	11.3	12.5	13.8	12.1	۷.۱	5.4
63	14.3	16.0	17.0	16.8	16.0		

Bem.: dKM(0T.) > 1 mm -> Alternative Regressionsgleichung: KS $\sqrt{(t0+t)} = dKM$, mit t0 = 1.8 Tage

Anforderungen für die Prüfungsart TT-1 gemäss der Norm

SN EN 206:2013+A1:2016 Tabelle NA.14

	TT-1 - Grenzwert	TT-1 - Grenzwert
		+ maximal zulässige Grenzabweichung
XC3(CH) 50 Jahre	6.5 mm/√Jahr	7.0 mm/√Jahr
XC3(CH) 100 Jahre	5.0 mm/√Jahr	5.5 mm/√Jahr
XC4(CH) 50 Jahre	5.0 mm/√Jahr	5.5 mm/√Jahr
XC4(CH) 100 Jahre	4.5 mm/√Jahr	5.0 mm/√Jahr

Beurteilung

Grenzwert für XC3(CH) 50 Jahre eingehalten
Grenzwert für XC3(CH) 100 Jahre nicht eingehalten
Grenzwert für XC4(CH) 50 Jahre

Grenzwert für XC4(CH) 100 Jahre

Bei der Beurteilung werden die Grenzabweichungen nicht berücksichtigt.

Bemerkungen

Labor Chemie Wasmer Diego

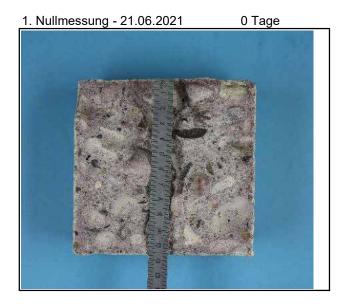


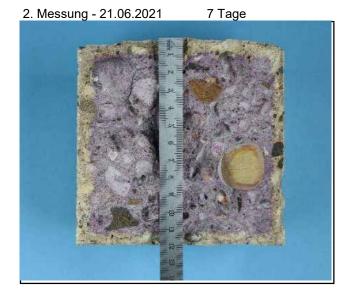
Die Prüfergebnisse haben nur Gültigkeit für die untersuchten Proben. Dieser Bericht darf nicht auszugsweise kopiert werden. Unzerstörte Proben werden nach der Prüfung 2 Monate aufbewahrt. Das Auftragsdossier wird während 13 Jahren archiviert. Der Auftraggeber kann die Dienstleistungen innerhalb von 30 Tagen beanstanden. Bitte beachten Sie die "Allgemeinen Geschäftsbedingungen". Weitere Informationen auf www.tfb.ch.

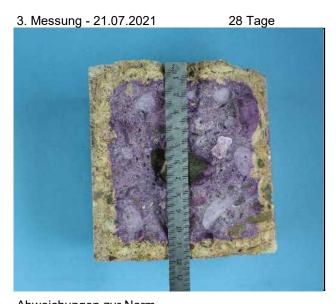
3310aPBf-V17 libéré le 20.04.2021 Page 1 de 2

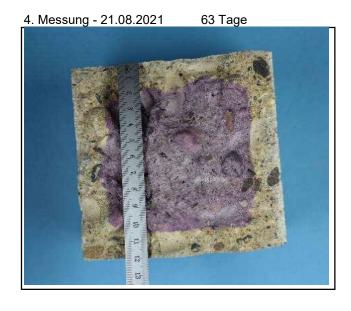












Abweichungen zur Norm

dKM(0j.) > 1 mm, Anwendung einer alternativen Regressionsmethode

TFB AG - Lindenstrasse 10 - CH-5103 Wildegg - Tel 062 887 72 72 - Fax 062 887 72 70 - www.tfb.ch



cemsuisse Verband der Schweiz. Cementindustrie Herr Dr. Martin Tschan Marktgasse 53 3011 Bern

Wildegg, den 15.03.2022

Prüfbericht

Karbonatisierungswiderstand nach SIA 262/1+C1 Anhang I / SOP 3310C

Projekt-Nr. 213101-07

Objekt Karbonatisierungswiderstand von Beton gemäss SIA 262/1_Anhang I und El

Bezeichnung Mischung 7E - P2

LF --

Prüfkörper Herstelldatum 20.05.2021 Herkunft Prismenherstellung TFB Eingang Labor 21.05.2021 Art Prisma 120 x 120 x 360 mm Prüfdatum 17.06.2021 Probenalter bei Prüfbeginn 00 Tage Reaktor Nr. Expositionsklassen XC3 geprüft durch dw

Korrekturfaktor c 1.36 Angaben Nachbehandlung 1 Tag in Schalung, bis Alter 72 ± 6 h im Wasser, danach 0 Tage

Baustellenlagerung (rH ≤ 70 %, 10 - 30 °C)

Die Einhaltung der Bedingungen kann nur ab Eingang Labor garantiert werden.

Zusammenstellung der Resultate

Lacaminone	rtonang	<u>ao: ::00</u>	aitato				
Zeit unter		d	KE		d _{KM}	K _s	K _N
CO2	1	l 2	l 3	l 4	(Mittel)	(4 %-vol. CO ₂)	(0.04 %-vol. CO ₂)
[Tage]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm/√Tag]	[mm/√Jahr]
0	1.3	1.0	1.0	1.3	1.2		
7	7.5	7.0	8.3	7.5	7.6	2.2	5.7
28	13.0	11.3	12.5	14.0	12.7	۷.۷	5.7
63	17.3	16.3	16.5	17.0	16.8		

Bem.: dKM(0T.) > 1 mm -> Alternative Regressionsgleichung: KS $\sqrt{(t0+t)} = dKM$, mit t0 = 1.3 Tage

Anforderungen für die Prüfungsart TT-1 gemäss der Norm

SN EN 206:2013+A1:2016 Tabelle NA.14

	TT-1 - Grenzwert	TT-1 - Grenzwert
		+ maximal zulässige Grenzabweichung
XC3(CH) 50 Jahre	6.5 mm/√Jahr	7.0 mm/√Jahr
XC3(CH) 100 Jahre	5.0 mm/√Jahr	5.5 mm/√Jahr
XC4(CH) 50 Jahre	5.0 mm/√Jahr	5.5 mm/√Jahr
XC4(CH) 100 Jahre	4.5 mm/√Jahr	5.0 mm/√Jahr

Beurteilung

Grenzwert für XC3(CH) 50 Jahre Grenzwert für XC3(CH) 100 Jahre Grenzwert für XC4(CH) 50 Jahre Grenzwert für XC4(CH) 100 Jahre eingehalten nicht eingehalten

Bei der Beurteilung werden die Grenzabweichungen nicht berücksichtigt.

Bemerkungen

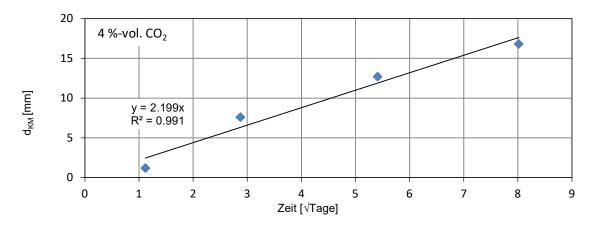
Labor Chemie Wasmer Diego

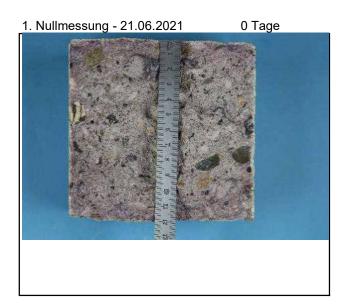


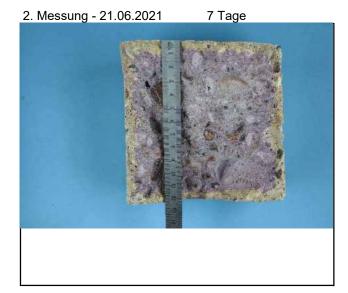
Die Prüfergebnisse haben nur Gültigkeit für die untersuchten Proben. Dieser Bericht darf nicht auszugsweise kopiert werden. Unzerstörte Proben werden nach der Prüfung 2 Monate aufbewahrt. Das Auftragsdossier wird während 13 Jahren archiviert. Der Auftraggeber kann die Dienstleistungen innerhalb von 30 Tagen beanstanden. Bitte beachten Sie die "Allgemeinen Geschäftsbedingungen". Weitere Informationen auf www.tfb.ch.

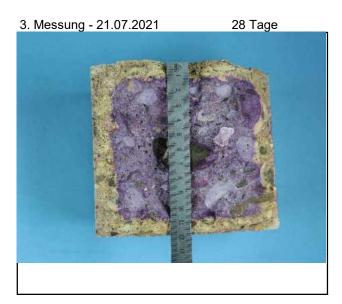
3310aPBf-V17 libéré le 20.04.2021 Page 1 de 2

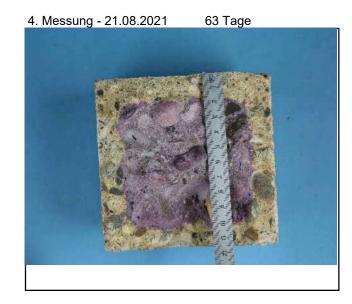












Abweichungen zur Norm

dKM(0j.) > 1 mm, Anwendung einer alternativen Regressionsmethode

TFB AG - Lindenstrasse 10 - CH-5103 Wildegg - Tel 062 887 72 72 - Fax 062 887 72 70 - www.tfb.ch



cemsuisse Verband der Schweiz. Cementindustrie Herr Dr. Martin Tschan Marktgasse 53 3011 Bern

Wildegg, den 23.02.2022

Prüfbericht

Karbonatisierungswiderstand nach SIA 262/1+C1 Anhang I / SOP 3310C

Projekt-Nr. 213101-01

Objekt Karbonatisierungswiderstand von Beton gemäss SIA 262/1_Anhang I und El

Bezeichnung Mischung 8E - P1

LF --

Prüfkörper Herstelldatum 21.05.2021 Herkunft Prismenherstellung TFB Eingang Labor 22.05.2021 Art Prisma 120 x 120 x 360 mm Prüfdatum 18.06.2021 Probenalter bei Prüfbeginn 00 Tage Reaktor Nr. Expositionsklassen XC3 geprüft durch dw Korrekturfaktor c 1.36

Angaben Nachbehandlung 1 Tag in Schalung, bis Alter 72 ± 6 h im Wasser, danach 0 Tage

Baustellenlagerung (rH ≤ 70 %, 10 - 30 °C)

Die Einhaltung der Bedingungen kann nur ab Eingang Labor garantiert werden.

Zusammenstellung der Resultate

	tonang	<u> </u>	u.tuto					
Zeit unter	d _{KE}				d _{KM}	K _S	K _N	
CO2	1	1 2	l 3	l 4	(Mittel)		(4 %-vol. CO ₂)	(0.04 %-vol. CO ₂)
[Tage]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[mm/√Tag]	[mm/√Jahr]
0	1.0	1.0	2.0	1.5	1.4			
7	5.0	6.0	6.3	6.3	5.9		1.8	4.8
28	10.5	10.0	11.0	10.5	10.5		1.0	4.0
63	13.8	13.5	15.3	14.0	14.2			

Bem.: dKM(0T.) > 1 mm -> Alternative Regressionsgleichung: KS $\sqrt{(t0+t)} = dKM$, mit t0 = 1.3 Tage

Anforderungen für die Prüfungsart TT-1 gemäss der Norm

SN EN 206:2013+A1:2016 Tabelle NA.14

	TT-1 - Grenzwert	TT-1 - Grenzwert
		+ maximal zulässige Grenzabweichung
XC3(CH) 50 Jahre	6.5 mm/√Jahr	7.0 mm/√Jahr
XC3(CH) 100 Jahre	5.0 mm/√Jahr	5.5 mm/√Jahr
XC4(CH) 50 Jahre	5.0 mm/√Jahr	5.5 mm/√Jahr
XC4(CH) 100 Jahre	4.5 mm/√Jahr	5.0 mm/√Jahr

Beurteilung

Grenzwert für XC3(CH) 50 Jahre eingehalten
Grenzwert für XC3(CH) 100 Jahre eingehalten

Grenzwert für XC4(CH) 50 Jahre Grenzwert für XC4(CH) 100 Jahre

Bei der Beurteilung werden die Grenzabweichungen nicht berücksichtigt.

Bemerkungen

Labor Chemie Wasmer Diego

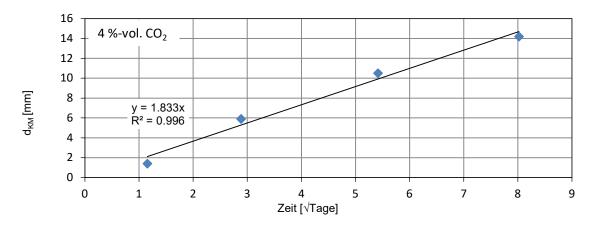


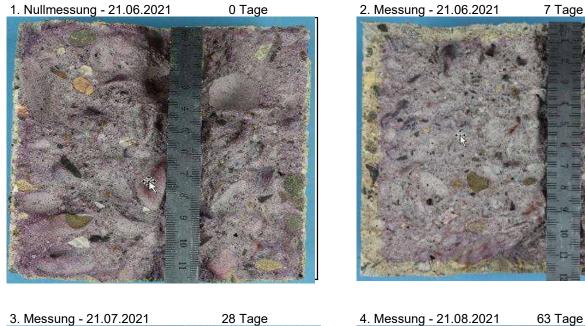
Die Prüfergebnisse haben nur Gültigkeit für die untersuchten Proben. Dieser Bericht darf nicht auszugsweise kopiert werden. Unzerstörte Proben werden nach der Prüfung 2 Monate aufbewahrt. Das Auftragsdossier wird während 13 Jahren archiviert. Der Auftraggeber kann die Dienstleistungen innerhalb von 30 Tagen beanstanden. Bitte beachten Sie die "Allgemeinen Geschäftsbedingungen". Weitere Informationen auf www.tfb.ch.

3310aPBd-V38 20.04.2021 Seite 1 von 2













Abweichungen zur Norm

dKM(0j.) > 1 mm, Anwendung einer alternativen Regressionsmethode

3310aPBd-V38 20.04.2021 Seite 2 von 2



cemsuisse Verband der Schweiz. Cementindustrie Herr Dr. Martin Tschan Marktgasse 53 3011 Bern

Wildegg, den 06.05.2022

Prüfbericht

Karbonatisierungswiderstand nach SIA 262/1+C1 Anhang I / SOP 3310C

Projekt-Nr. 213101-01

Objekt Karbonatisierungswiderstand von Beton gemäss SIA 262/1_Anhang I und El

Bezeichnung Mischung 8E - P2

LF --

Prüfkörper Herstelldatum 21.05.2021 Herkunft Prismenherstellung TFB Eingang Labor 22.05.2021 Prisma 120 x 120 x 360 mm Prüfdatum 18.06.2021 Art 00 Tage Probenalter bei Prüfbeginn Reaktor Nr. Expositionsklassen XC3 geprüft durch dw Korrekturfaktor c 1.36

Angaben Nachbehandlung 1 Tag in Schalung, bis Alter 72 ± 6 h im Wasser, danach 0 Tage

Baustellenlagerung (rH ≤ 70 %, 10 - 30 °C)

Die Einhaltung der Bedingungen kann nur ab Eingang Labor garantiert werden.

Zusammenstellung der Resultate

Zeit unter	d _{KE}			d _{KM}	Ks	K _N	
CO2	1	2	3	4	(Mittel)	(4 %-vol. CO ₂)	(0.04 %-vol. CO ₂)
[Tage]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	`[mm]	[mm/√Tag]	[mm/√Jahr]
0	1.3	1.0	1.5	1.0	1.2		
7	5.3	6.0	7.5	6.5	6.3	2.0	5.1
28	11.0	9.5	10.0	11.0	10.4	2.0	3.1
63	16.5	13.5	17.0	15.0	15.5		

Bem.: dKM(0T.) > 1 mm -> Alternative Regressionsgleichung: KS $\sqrt{(t0+t)} = dKM$, mit t0 = 0.8 Tage

Anforderungen für die Prüfungsart TT-1 gemäss der Norm

SN EN 206:2013+A1:2016 Tabelle NA.14

	TT-1 - Grenzwert	TT-1 - Grenzwert
		+ maximal zulässige Grenzabweichung
XC3(CH) 50 Jahre	6.5 mm/√Jahr	7.0 mm/√Jahr
XC3(CH) 100 Jahre	5.0 mm/√Jahr	5.5 mm/√Jahr
XC4(CH) 50 Jahre	5.0 mm/√Jahr	5.5 mm/√Jahr
XC4(CH) 100 Jahre	4.5 mm/√Jahr	5.0 mm/√Jahr

Beurteilung

Grenzwert für XC3(CH) 50 Jahre Grenzwert für XC3(CH) 100 Jahre Grenzwert für XC4(CH) 50 Jahre Grenzwert für XC4(CH) 100 Jahre eingehalten nicht eingehalten

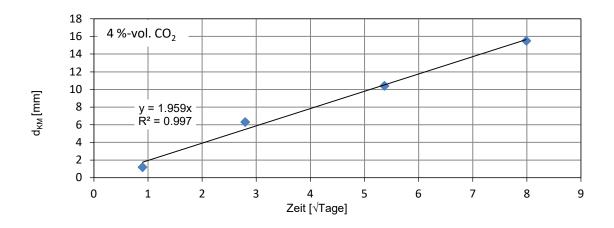
Bei der Beurteilung werden die Grenzabweichungen nicht berücksichtigt.

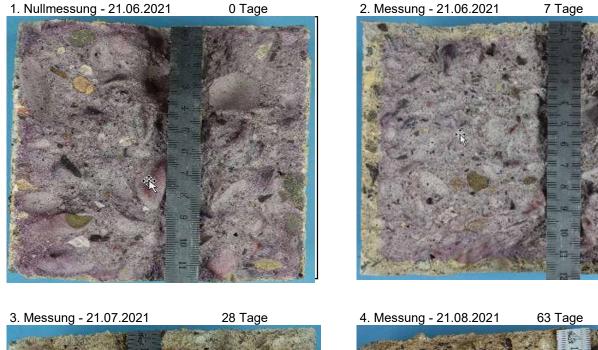
Bemerkungen

Labor Chemie Wasmer Diego













Abweichungen zur Norm

dKM(0j.) > 1 mm, Anwendung einer alternativen Regressionsmethode

3310aPBf-V17 libéré le 20.04.2021 Page 2 de 2



Wildegg, den 23.02.2022

Prüfbericht

Karbonatisierungswiderstand nach SIA 262/1+C1 Anhang I / SOP 3310C

Projekt-Nr. 213101-01

Objekt Karbonatisierungswiderstand von Beton gemäss SIA 262/1_Anhang I und El

Bezeichnung Mischung 9E - P1

LF ---

Prüfkörper Herstelldatum 21.05.2021 Herkunft Prismenherstellung TFB Eingang Labor 22.05.2021 Art Prisma 120 x 120 x 360 mm Prüfdatum 18.06.2021 Probenalter bei Prüfbeginn 00 Tage Reaktor Nr. Expositionsklassen XC3 geprüft durch dw Korrekturfaktor c 1.36

Angaben Nachbehandlung 1 Tag in Schalung, bis Alter 72 ± 6 h im Wasser, danach 0 Tage

Baustellenlagerung (rH ≤ 70 %, 10 - 30 °C)

Die Einhaltung der Bedingungen kann nur ab Eingang Labor garantiert werden.

Zusammenstellung der Resultate

	, to a g	<u> </u>	u.tuto					
Zeit unter	d _{KE}				d _{KM}	K _S	K _N	
CO2	1	l 2	l 3	l 4	(Mittel)		(4 %-vol. CO ₂)	(0.04 %-vol. CO ₂)
[Tage]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[mm/√Tag]	[mm/√Jahr]
0	1.5	1.5	2.0	1.3	1.6			
7	7.0	7.5	8.3	7.8	7.7		2.7	7.0
28	16.0	14.5	14.8	15.5	15.2		2.1	7.0
63	21.5	20.5	21.5	20.3	21.0			

Bem.: dKM(0T.) > 1 mm -> Alternative Regressionsgleichung: KS $\sqrt{(t0+t)} = dKM$, mit t0 = 0.6 Tage

Anforderungen für die Prüfungsart TT-1 gemäss der Norm

SN EN 206:2013+A1:2016 Tabelle NA.14

	TT-1 - Grenzwert	TT-1 - Grenzwert
		+ maximal zulässige Grenzabweichung
XC3(CH) 50 Jahre	6.5 mm/√Jahr	7.0 mm/√Jahr
XC3(CH) 100 Jahre	5.0 mm/√Jahr	5.5 mm/√Jahr
XC4(CH) 50 Jahre	5.0 mm/√Jahr	5.5 mm/√Jahr
XC4(CH) 100 Jahre	4.5 mm/√Jahr	5.0 mm/√Jahr

Beurteilung

Grenzwert für XC3(CH) 50 Jahre Grenzwert für XC3(CH) 100 Jahre Grenzwert für XC4(CH) 50 Jahre

Grenzwert für XC4(CH) 100 Jahre

nicht eingehalten nicht eingehalten

Bei der Beurteilung werden die Grenzabweichungen nicht berücksichtigt.

Bemerkungen

Labor Chemie Wasmer Diego



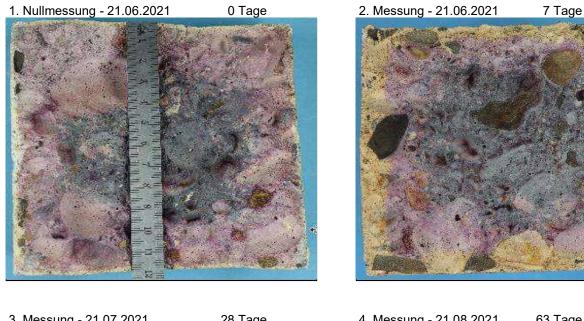
Die Prüfergebnisse haben nur Gültigkeit für die untersuchten Proben. Dieser Bericht darf nicht auszugsweise kopiert werden. Unzerstörte Proben werden nach der Prüfung 2 Monate aufbewahrt. Das Auftragsdossier wird während 13 Jahren archiviert. Der Auftraggeber kann die Dienstleistungen innerhalb von 30 Tagen beanstanden. Bitte beachten Sie die "Allgemeinen Geschäftsbedingungen". Weitere Informationen auf www.tfb.ch.

3310aPBd-V38 20.04.2021 Seite 1 von 2

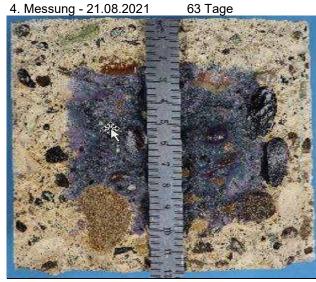












Abweichungen zur Norm

dKM(0j.) > 1 mm, Anwendung einer alternativen Regressionsmethode

3310aPBd-V38 20.04.2021 Seite 2 von 2



cemsuisse Verband der Schweiz. Cementindustrie Herr Dr. Martin Tschan Marktgasse 53 3011 Bern

Wildegg, den 06.05.2022

Prüfbericht

Karbonatisierungswiderstand nach SIA 262/1+C1 Anhang I / SOP 3310C

Projekt-Nr. 213101-01

Objekt Karbonatisierungswiderstand von Beton gemäss SIA 262/1_Anhang I und El

Bezeichnung Mischung 9E - P2

LF --

Prüfkörper Herstelldatum 21.05.2021 Herkunft Prismenherstellung TFB Eingang Labor 21.05.2021 Prisma 120 x 120 x 360 mm Prüfdatum 18.06.2021 Art Probenalter bei Prüfbeginn 00 Tage Reaktor Nr. Expositionsklassen XC3 geprüft durch dw Korrekturfaktor c 1.36

Angaben Nachbehandlung 1 Tag in Schalung, bis Alter 72 ± 6 h im Wasser, danach 0 Tage

Baustellenlagerung (rH ≤ 70 %, 10 - 30 °C)

Die Einhaltung der Bedingungen kann nur ab Eingang Labor garantiert werden.

Zusammenstellung der Resultate

Zeit unter	d _{KE}			d _{KM}	Ks	K _N	
CO2	1	2	З	l 4	(Mittel)	(4 %-vol. CO ₂)	(0.04 %-vol. CO ₂)
[Tage]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	`[mm]	[mm/√Tag]	[mm/√Jahr]
0	1.5	1.3	1.0	1.0	1.2		
7	8.0	8.0	7.0	7.3	7.6	2.7	7.1
28	17.8	14.3	15.3	13.8	15.3	2.1	1.1
63	22.0	20.5	20.0	21.8	21.1		

Bem.: dKM(0T.) > 1 mm -> Alternative Regressionsgleichung: KS $\sqrt{(t0+t)} = dKM$, mit t0 = 0.4 Tage

Anforderungen für die Prüfungsart TT-1 gemäss der Norm

SN EN 206:2013+A1:2016 Tabelle NA.14

	TT-1 - Grenzwert	TT-1 - Grenzwert
		+ maximal zulässige Grenzabweichung
XC3(CH) 50 Jahre	6.5 mm/√Jahr	7.0 mm/√Jahr
XC3(CH) 100 Jahre	5.0 mm/√Jahr	5.5 mm/√Jahr
XC4(CH) 50 Jahre	5.0 mm/√Jahr	5.5 mm/√Jahr
XC4(CH) 100 Jahre	4.5 mm/√Jahr	5.0 mm/√Jahr

Beurteilung

Grenzwert für XC3(CH) 50 Jahre Grenzwert für XC3(CH) 100 Jahre Grenzwert für XC4(CH) 50 Jahre Grenzwert für XC4(CH) 100 Jahre nicht eingehalten nicht eingehalten

Bei der Beurteilung werden die Grenzabweichungen nicht berücksichtigt.

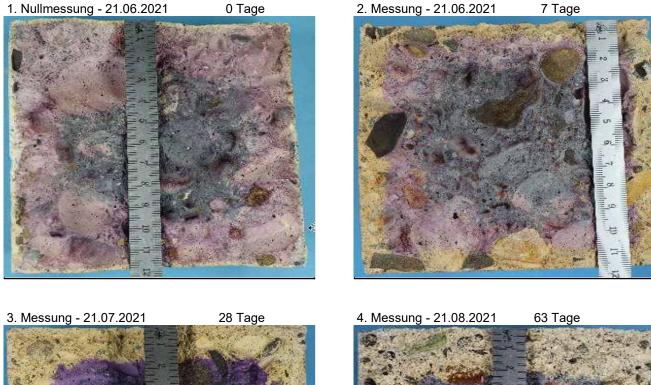
Bemerkungen

Labor Chemie Wasmer Diego













Abweichungen zur Norm

dKM(0j.) > 1 mm, Anwendung einer alternativen Regressionsmethode

3310aPBf-V17 libéré le 20.04.2021 Page 2 de 2

Wildegg, 06.05.2022

Prüfbericht

Karbonatisierungswiderstand nach SIA 262/1:2019 Anhang I / SOP 3310

Objekt Karbonatisierungswiderstand von Beton gemäss SIA 262/1_Anhang I und E

Bezeichnung Mischung 1B Projekt-Nr. 213101-01

PrüfkörperHerstelldatum17.05.2021HerkunftPrismenherstellung TFBEingang Labor18.05.2021ArtPrisma 120 x 120 x 360 mmPrüfdatum14.06.2021

Probenalter bei Prüfbeginn 28 Tage Reaktor Nr.

Expositionsklassen XC3 geprüft durch dw Korrekturfaktor c 1.36

Korrekturfaktor c 1.36
Angaben Nachbehandlung 1 Tag in Schalung, bis Alter 72 ± 6 h im Wasser, danach 0 Tage

Baustellenlagerung (rH ≤ 70 %, 10 - 30 °C)

Die Einhaltung der Bedingungen kann nur ab Eingang Labor garantiert werden.

Zusammenstellung der Resultate

Zeit unter		d _l	KE		d _{KM}	K _s	K _N
CO2	1	2	3	l 4	(Mittel)	(4 Vol-%	(0.04 Vol-% CO ₂)
[Tage]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	`[mm]	[mm/√Tag]	[mm/√Jahr]
0	0.8	0.8	0.5	1.0	0.8		
7	8.0	7.3	8.0	7.3	7.7	2.1	5.3
28	11.8	11.3	11.5	12.5	11.8	2.1	5.5
63	17.3	14.8	16.5	17.5	16.5		

Anforderungen für die Prüfungsart TT-1 gemäss den Normen

SIA 262/1:2013 Tabelle 6; SN EN 206:2013+A1 2016 C1:2019 Tabelle NA.14

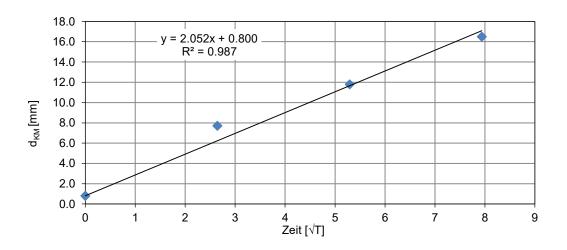
	TT-1 - Grenzwert	TT-1 - Grenzwert
		+ maximal zulässige Grenzabweichung
XC3(CH) 50 Jahre	6.5 mm/√Jahr	7.0 mm/√Jahr
XC4(CH) 50 Jahre	5.0 mm/√Jahr	5.5 mm/√Jahr
XC3(CH) 100 Jahre	4.5 mm/√Jahr	5.0 mm/√Jahr
XC4(CH) 100 Jahre	4.5 mm/√Jahr	5.0 mm/√Jahr

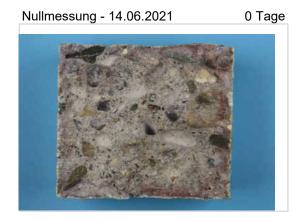
Beurteilung

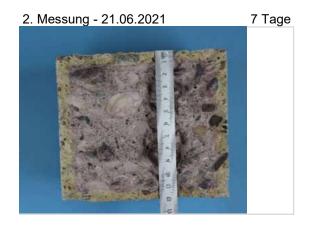
Grenzwert für XC3(CH) 50 Jahre eingehalten
Grenzwert für XC3(CH) 100 Jahre nicht eingehalten

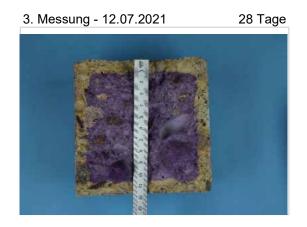
Bei der Beurteilung werden die Grenzabweichungen nicht berücksichtigt.

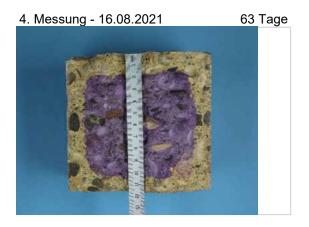
Abweichungen zur Norm











Physiklabor Wasmer Diego



Wildegg, 06.05.2022

Prüfbericht

Karbonatisierungswiderstand nach SIA 262/1:2019 Anhang I / SOP 3310

Karbonatisierungswiderstand von Beton gemäss SIA 262/1_Anhang I und E Objekt

Bezeichnung Mischung 1B P2

Projekt-Nr. 213101-01

Herstelldatum Prüfkörper 17.05.2021 Prismenherstellung TFB Herkunft Eingang Labor 18.05.2021 Prisma 120 x 120 x 360 mm Prüfdatum 14.06.2021

Probenalter bei Prüfbeginn 28 Tage Reaktor Nr.

Expositionsklassen XC3 geprüft durch dw

Korrekturfaktor c 1.36

Angaben Nachbehandlung 1 Tag in Schalung, bis Alter 72 ± 6 h im Wasser, danach 0 Tage

Baustellenlagerung (rH ≤ 70 %, 10 - 30 °C)

Die Einhaltung der Bedingungen kann nur ab Eingang Labor garantiert werden.

Zusammenstellung der Resultate

Zeit unter		d	KE		d _{KM}	K _S	K _N
CO2	1	2	3	l 4	(Mittel)	(4 Vol-%	(0.04 Vol-% CO ₂)
[Tage]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	`[mm]	[mm/√Tag]	[mm/√Jahr]
0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0		
7	8.3	7.0	7.8	7.3	7.6	2.1	5.4
28	14.0	10.5	12.0	12.5	12.3	2.1	5.4
63	18.5	15.5	18.5	15.3	17.0		

Anforderungen für die Prüfungsart TT-1 gemäss den Normen

SIA 262/1:2013 Tabelle 6; SN EN 206:2013+A1 2016 C1:2019 Tabelle NA.14

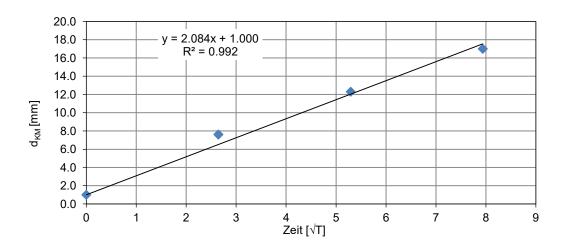
	TT-1 - Grenzwert	TT-1 - Grenzwert
		+ maximal zulässige Grenzabweichung
XC3(CH) 50 Jahre	6.5 mm/√Jahr	7.0 mm/√Jahr
XC4(CH) 50 Jahre	5.0 mm/√Jahr	5.5 mm/√Jahr
XC3(CH) 100 Jahre	4.5 mm/√Jahr	5.0 mm/√Jahr
XC4(CH) 100 Jahre	4.5 mm/√Jahr	5.0 mm/√Jahr

Beurteilung

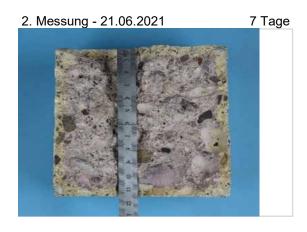
Grenzwert für XC3(CH) 50 Jahre eingehalten Grenzwert für XC3(CH) 100 Jahre nicht eingehalten

Bei der Beurteilung werden die Grenzabweichungen nicht berücksichtigt.

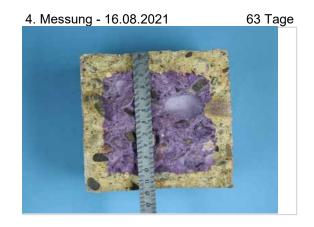
Abweichungen zur Norm











Wasmer Diego



Wildegg, 06.05.2022

Prüfbericht

Karbonatisierungswiderstand nach SIA 262/1:2019 Anhang I / SOP 3310

Objekt Karbonatisierungswiderstand von Beton gemäss SIA 262/1_Anhang I und E

Bezeichnung Mischung 2B P1

Projekt-Nr. 213101-02

PrüfkörperHerstelldatum18.05.2021HerkunftPrismenherstellung TFBEingang Labor19.05.2021ArtPrisma 120 x 120 x 360 mmPrüfdatum15.06.2021

Probenalter bei Prüfbeginn 28 Tage Reaktor Nr.

Expositionsklassen XC3 geprüft durch dw Korrekturfaktor c 1.36

Korrekturfaktor c 1.36
Angaben Nachbehandlung 1 Tag in Schalung, bis Alter 72 ± 6 h im Wasser, danach 0 Tage

Baustellenlagerung (rH ≤ 70 %, 10 - 30 °C)

Die Einhaltung der Bedingungen kann nur ab Eingang Labor garantiert werden.

Zusammenstellung der Resultate

Zeit unter		d _l	KE		d _{KM}	K _S	K _N
CO2	1	2	3	l 4	(Mittel)	(4 Vol-%	(0.04 Vol-% CO ₂)
[Tage]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	`[mm]	[mm/√Tag]	[mm/√Jahr]
0	1.0	1.0	1.3	1.0	1.1		
7	7.0	7.3	8.8	9.5	8.2	2.5	6.4
28	14.8	12.3	13.8	15.3	14.1	2.5	0.4
63	21.3	20.3	20.0	20.8	20.6		

Anforderungen für die Prüfungsart TT-1 gemäss den Normen

SIA 262/1:2013 Tabelle 6; SN EN 206:2013+A1 2016 C1:2019 Tabelle NA.14

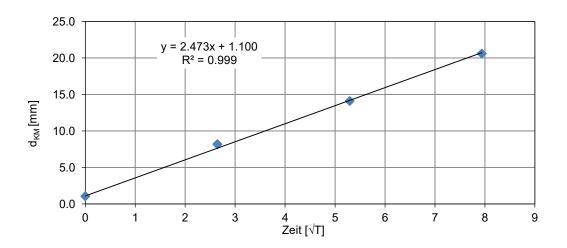
	TT-1 - Grenzwert	TT-1 - Grenzwert
		+ maximal zulässige Grenzabweichung
XC3(CH) 50 Jahre	6.5 mm/√Jahr	7.0 mm/√Jahr
XC4(CH) 50 Jahre	5.0 mm/√Jahr	5.5 mm/√Jahr
XC3(CH) 100 Jahre	4.5 mm/√Jahr	5.0 mm/√Jahr
XC4(CH) 100 Jahre	4.5 mm/√Jahr	5.0 mm/√Jahr

Beurteilung

Grenzwert für XC3(CH) 50 Jahre eingehalten
Grenzwert für XC3(CH) 100 Jahre nicht eingehalten

Bei der Beurteilung werden die Grenzabweichungen nicht berücksichtigt.

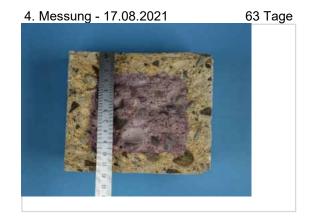
Abweichungen zur Norm











Wasmer Diego



Wildegg, 06.05.2022

Prüfbericht

Karbonatisierungswiderstand nach SIA 262/1:2019 Anhang I / SOP 3310

Karbonatisierungswiderstand von Beton gemäss SIA 262/1_Anhang I und E Objekt

Bezeichnung Mischung 2B P2

Projekt-Nr. 213101-02

Herstelldatum Prüfkörper 18.05.2021 Prismenherstellung TFB Herkunft Eingang Labor 19.05.2021 Prisma 120 x 120 x 360 mm Prüfdatum 15.06.2021

Probenalter bei Prüfbeginn 28 Tage Reaktor Nr.

Expositionsklassen XC3 geprüft durch dw

Korrekturfaktor c 1.36

Angaben Nachbehandlung 1 Tag in Schalung, bis Alter 72 ± 6 h im Wasser, danach 0 Tage

Baustellenlagerung (rH ≤ 70 %, 10 - 30 °C)

Die Einhaltung der Bedingungen kann nur ab Eingang Labor garantiert werden.

Zusammenstellung der Resultate

Lasaininenstending der Resultate								
Zeit unter		d	KE		d _{KM}	Ks	K _N	
CO2	1	l 2	l 3	l 4	(Mittel)	(4 Vol-%	(0.04 Vol-% CO ₂)	
[Tage]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm/√Tag]	[mm/√Jahr]	
0	1.0	0.8	1.0	1.0	1.0			
7	9.0	7.0	9.5	9.5	8.8	2.5	6.5	
28	15.8	13.0	13.8	15.8	14.6	2.5	0.5	
63	20.3	18.0	21.3	20.3	20.0			

Anforderungen für die Prüfungsart TT-1 gemäss den Normen

SIA 262/1:2013 Tabelle 6; SN EN 206:2013+A1 2016 C1:2019 Tabelle NA.14

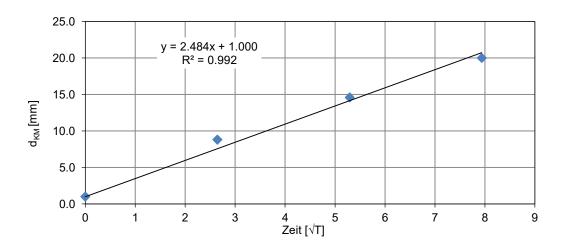
	TT-1 - Grenzwert	TT-1 - Grenzwert
		+ maximal zulässige Grenzabweichung
XC3(CH) 50 Jahre	6.5 mm/√Jahr	7.0 mm/√Jahr
XC4(CH) 50 Jahre	5.0 mm/√Jahr	5.5 mm/√Jahr
XC3(CH) 100 Jahre	4.5 mm/√Jahr	5.0 mm/√Jahr
XC4(CH) 100 Jahre	4.5 mm/√Jahr	5.0 mm/√Jahr

Beurteilung

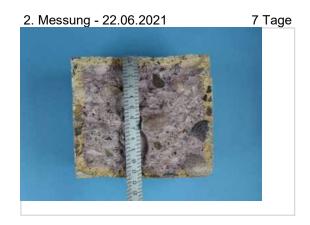
Grenzwert für XC3(CH) 50 Jahre eingehalten Grenzwert für XC3(CH) 100 Jahre nicht eingehalten

Bei der Beurteilung werden die Grenzabweichungen nicht berücksichtigt.

Abweichungen zur Norm











Wasmer Diego



Wildegg, 06.05.2022

Prüfbericht

Karbonatisierungswiderstand nach SIA 262/1:2019 Anhang I / SOP 3310

Objekt Karbonatisierungswiderstand von Beton gemäss SIA 262/1_Anhang I und E

Bezeichnung Mischung 3B P1

Projekt-Nr. 213101-03

PrüfkörperHerstelldatum18.05.2021HerkunftPrismenherstellung TFBEingang Labor19.05.2021ArtPrisma 120 x 120 x 360 mmPrüfdatum15.06.2021

Probenalter bei Prüfbeginn 28 Tage Reaktor Nr.

Expositionsklassen XC3 geprüft durch dw Korrekturfaktor c 1.36

Angaben Nachbehandlung 1 Tag in Schalung, bis Alter 72 ± 6 h im Wasser, danach 0 Tage

Baustellenlagerung (rH ≤ 70 %, 10 - 30 °C)

Die Einhaltung der Bedingungen kann nur ab Eingang Labor garantiert werden.

Zusammenstellung der Resultate

Zeit unter		d _l	KE		d _{KM}	Ks	K _N
CO2	1	l 2	l 3	l 4	(Mittel)	(4 Vol-%	(0.04 Vol-% CO ₂)
[Tage]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm/√Tag]	[mm/√Jahr]
0	1.0	1.0	1.0	1.3	1.1		
7	10.8	10.0	10.5	9.0	10.1	3.0	7.7
28	17.8	14.3	17.8	16.3	16.6	3.0	1.1
63	28.8	22.0	26.5	20.5	24.5		

Anforderungen für die Prüfungsart TT-1 gemäss den Normen

SIA 262/1:2013 Tabelle 6; SN EN 206:2013+A1 2016 C1:2019 Tabelle NA.14

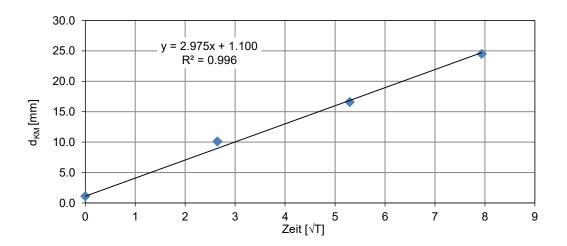
	TT-1 - Grenzwert	TT-1 - Grenzwert
		+ maximal zulässige Grenzabweichung
XC3(CH) 50 Jahre	6.5 mm/√Jahr	7.0 mm/√Jahr
XC4(CH) 50 Jahre	5.0 mm/√Jahr	5.5 mm/√Jahr
XC3(CH) 100 Jahre	4.5 mm/√Jahr	5.0 mm/√Jahr
XC4(CH) 100 Jahre	4.5 mm/√Jahr	5.0 mm/√Jahr

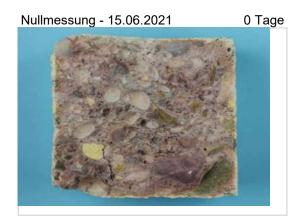
Beurteilung

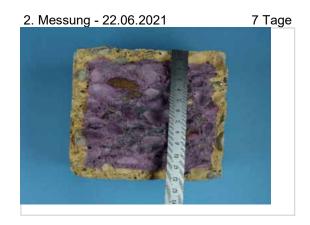
Grenzwert für XC3(CH) 50 Jahre nicht eingehalten Grenzwert für XC3(CH) 100 Jahre nicht eingehalten

Bei der Beurteilung werden die Grenzabweichungen nicht berücksichtigt.

Abweichungen zur Norm











Wasmer Diego



Wildegg, 06.05.2022

Prüfbericht

Karbonatisierungswiderstand nach SIA 262/1:2019 Anhang I / SOP 3310

Objekt Karbonatisierungswiderstand von Beton gemäss SIA 262/1_Anhang I und E

Bezeichnung Mischung 3B P2

Projekt-Nr. 213101-03

PrüfkörperHerstelldatum18.05.2021HerkunftPrismenherstellung TFBEingang Labor19.05.2021ArtPrisma 120 x 120 x 360 mmPrüfdatum15.06.2021

Probenalter bei Prüfbeginn 28 Tage Reaktor Nr.

Expositionsklassen XC3 geprüft durch dw Korrekturfaktor c 1.36

Angaben Nachbehandlung 1 Tag in Schalung, bis Alter 72 ± 6 h im Wasser, danach 0 Tage

Baustellenlagerung (rH ≤ 70 %, 10 - 30 °C)

Die Einhaltung der Bedingungen kann nur ab Eingang Labor garantiert werden.

Zusammenstellung der Resultate

Zeit unter		d _l	KE		d _{KM}	K _S	K _N
CO2	1	2	3	l 4	(Mittel)	(4 Vol-%	(0.04 Vol-% CO ₂)
[Tage]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	`[mm]	[mm/√Tag]	[mm/√Jahr]
0	1.3	1.0	1.3	1.0	1.2		
7	9.8	9.0	8.8	8.5	9.0	2.6	6.9
28	15.8	14.5	15.8	16.0	15.5	2.0	0.9
63	22.3	21.3	21.5	21.8	21.7		

Anforderungen für die Prüfungsart TT-1 gemäss den Normen

SIA 262/1:2013 Tabelle 6; SN EN 206:2013+A1 2016 C1:2019 Tabelle NA.14

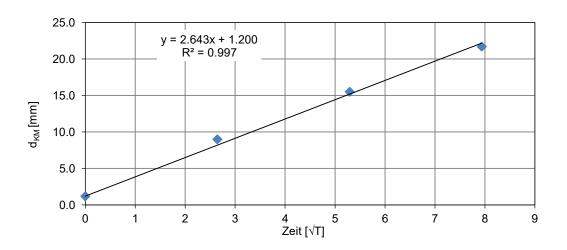
	TT-1 - Grenzwert	TT-1 - Grenzwert
		+ maximal zulässige Grenzabweichung
XC3(CH) 50 Jahre	6.5 mm/√Jahr	7.0 mm/√Jahr
XC4(CH) 50 Jahre	5.0 mm/√Jahr	5.5 mm/√Jahr
XC3(CH) 100 Jahre	4.5 mm/√Jahr	5.0 mm/√Jahr
XC4(CH) 100 Jahre	4.5 mm/√Jahr	5.0 mm/√Jahr

Beurteilung

Grenzwert für XC3(CH) 50 Jahre nicht eingehalten Grenzwert für XC3(CH) 100 Jahre nicht eingehalten

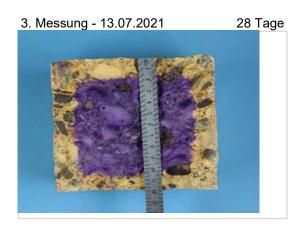
Bei der Beurteilung werden die Grenzabweichungen nicht berücksichtigt.

Abweichungen zur Norm











Wasmer Diego



Wildegg, 06.05.2022

Prüfbericht

Karbonatisierungswiderstand nach SIA 262/1:2019 Anhang I / SOP 3310

Objekt Karbonatisierungswiderstand von Beton gemäss SIA 262/1_Anhang I und E

Bezeichnung Mischung 4CD P1

Projekt-Nr. 213101-04

PrüfkörperHerstelldatum19.05.2021HerkunftPrismenherstellung TFBEingang Labor20.05.2002ArtPrisma 120 x 120 x 360 mmPrüfdatum16.06.2021

Probenalter bei Prüfbeginn 28 Tage Reaktor Nr.

Expositionsklassen XC4 geprüft durch dw Korrekturfaktor c 1.36

Angaben Nachbehandlung 1 Tag in Schalung, bis Alter 72 ± 6 h im Wasser, danach 0 Tage

Baustellenlagerung (rH ≤ 70 %, 10 - 30 °C)

Die Einhaltung der Bedingungen kann nur ab Eingang Labor garantiert werden.

Zusammenstellung der Resultate

Zeit unter		d _l	KE		d _{KM}	Ks	K _N
CO2	1 1	l 2	l 3	l 4	(Mittel)	(4 Vol-%	(0.04 Vol-% CO ₂)
[Tage]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm/√Tag]	[mm/√Jahr]
0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0		
7	5.3	5.8	5.5	5.3	5.5	1.5	4.0
28	8.0	9.5	10.3	9.8	9.4	1.5	4.0
63	12.0	14.0	12.8	12.0	12.7		

Anforderungen für die Prüfungsart TT-1 gemäss den Normen

SIA 262/1:2013 Tabelle 6; SN EN 206:2013+A1 2016 C1:2019 Tabelle NA.14

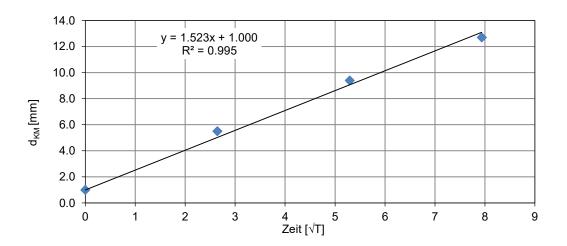
	TT-1 - Grenzwert	TT-1 - Grenzwert
		+ maximal zulässige Grenzabweichung
XC3(CH) 50 Jahre	6.5 mm/√Jahr	7.0 mm/√Jahr
XC4(CH) 50 Jahre	5.0 mm/√Jahr	5.5 mm/√Jahr
XC3(CH) 100 Jahre	4.5 mm/√Jahr	5.0 mm/√Jahr
XC4(CH) 100 Jahre	4.5 mm/√Jahr	5.0 mm/√Jahr

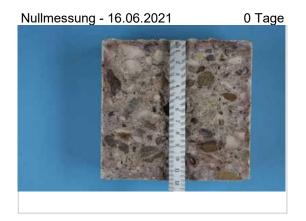
Beurteilung

Grenzwert für XC4(CH) 50 Jahre eingehalten
Grenzwert für XC4(CH) 100 Jahre eingehalten

Bei der Beurteilung werden die Grenzabweichungen nicht berücksichtigt.

Abweichungen zur Norm











Wasmer Diego



Wildegg, 06.05.2022

Prüfbericht

Karbonatisierungswiderstand nach SIA 262/1:2019 Anhang I / SOP 3310

Objekt Karbonatisierungswiderstand von Beton gemäss SIA 262/1_Anhang I und E

Bezeichnung Mischung 4CD P2

Projekt-Nr. 213101-04

PrüfkörperHerstelldatum19.05.2021HerkunftPrismenherstellung TFBEingang Labor20.05.2002ArtPrisma 120 x 120 x 360 mmPrüfdatum16.06.2021

Probenalter bei Prüfbeginn 28 Tage Reaktor Nr.

Expositionsklassen XC4 geprüft durch dw Korrekturfaktor c 1.36

Angaben Nachbehandlung 1 Tag in Schalung, bis Alter 72 ± 6 h im Wasser, danach 0 Tage

Baustellenlagerung (rH ≤ 70 %, 10 - 30 °C)

Die Einhaltung der Bedingungen kann nur ab Eingang Labor garantiert werden.

Zusammenstellung der Resultate

Zeit unter		d _l	KE		d _{KM}	Ks	K _N
CO2	1	2	l 3	l 4	(Mittel)	(4 Vol-%	(0.04 Vol-% CO ₂)
[Tage]	[mm]	_ [mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm/√Tag]	[mm/√Jahr]
0	1.0	1.3	1.0	1.3	1.2		
7	5.8	6.0	4.8	5.0	5.4	1.3	3.5
28	9.0	9.3	6.3	9.5	8.5	1.3	3.5
63	12.3	12.5	10.3	11.0	11.5		

Anforderungen für die Prüfungsart TT-1 gemäss den Normen

SIA 262/1:2013 Tabelle 6; SN EN 206:2013+A1 2016 C1:2019 Tabelle NA.14

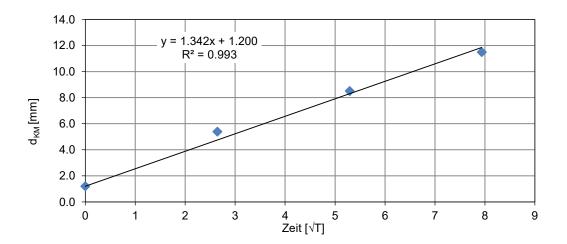
	TT-1 - Grenzwert	TT-1 - Grenzwert
		+ maximal zulässige Grenzabweichung
XC3(CH) 50 Jahre	6.5 mm/√Jahr	7.0 mm/√Jahr
XC4(CH) 50 Jahre	5.0 mm/√Jahr	5.5 mm/√Jahr
XC3(CH) 100 Jahre	4.5 mm/√Jahr	5.0 mm/√Jahr
XC4(CH) 100 Jahre	4.5 mm/√Jahr	5.0 mm/√Jahr

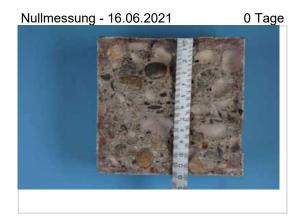
Beurteilung

Grenzwert für XC4(CH) 50 Jahre eingehalten
Grenzwert für XC4(CH) 100 Jahre eingehalten

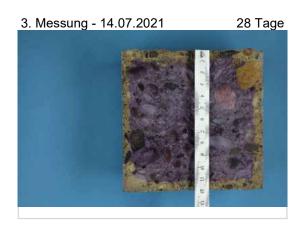
Bei der Beurteilung werden die Grenzabweichungen nicht berücksichtigt.

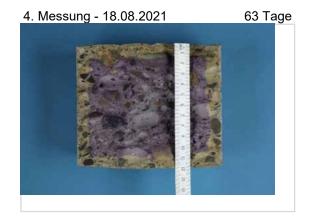
Abweichungen zur Norm











Wasmer Diego



Wildegg, 06.05.2022

Prüfbericht

Karbonatisierungswiderstand nach SIA 262/1:2019 Anhang I / SOP 3310

Objekt Karbonatisierungswiderstand von Beton gemäss SIA 262/1_Anhang I und E

Bezeichnung Mischung 5CD P1

Projekt-Nr. 213101-05

PrüfkörperHerstelldatum19.05.2021HerkunftPrismenherstellung TFBEingang Labor20.05.2021ArtPrisma 120 x 120 x 360 mmPrüfdatum16.06.2021

Probenalter bei Prüfbeginn 28 Tage Reaktor Nr.

Expositionsklassen XC4 geprüft durch dw Korrekturfaktor c 1.36

Angaben Nachbehandlung 1 Tag in Schalung, bis Alter 72 ± 6 h im Wasser, danach 0 Tage

Baustellenlagerung (rH ≤ 70 %, 10 - 30 °C)

Die Einhaltung der Bedingungen kann nur ab Eingang Labor garantiert werden.

Zusammenstellung der Resultate

Zeit unter		d _l	KE		d _{KM}	Ks	K _N
CO2	1	l 2	l 3	l 4	(Mittel)	(4 Vol-%	(0.04 Vol-% CO ₂)
[Tage]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm/√Tag]	[mm/√Jahr]
0	1.0	0.5	1.0	1.3	1.0		
7	5.3	5.5	4.8	5.0	5.2	1.4	3.6
28	8.5	8.8	8.8	8.8	8.7	1.4	3.6
63	13.5	10.5	11.3	11.0	11.6		

Anforderungen für die Prüfungsart TT-1 gemäss den Normen

SIA 262/1:2013 Tabelle 6; SN EN 206:2013+A1 2016 C1:2019 Tabelle NA.14

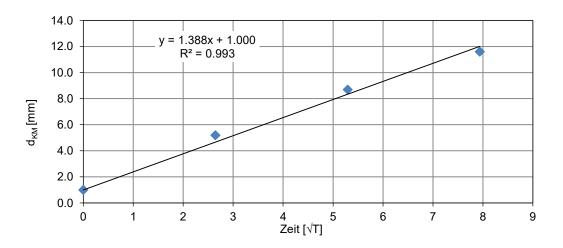
	TT-1 - Grenzwert	TT-1 - Grenzwert
		+ maximal zulässige Grenzabweichung
XC3(CH) 50 Jahre	6.5 mm/√Jahr	7.0 mm/√Jahr
XC4(CH) 50 Jahre	5.0 mm/√Jahr	5.5 mm/√Jahr
XC3(CH) 100 Jahre	4.5 mm/√Jahr	5.0 mm/√Jahr
XC4(CH) 100 Jahre	4.5 mm/√Jahr	5.0 mm/√Jahr

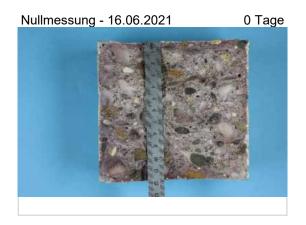
Beurteilung

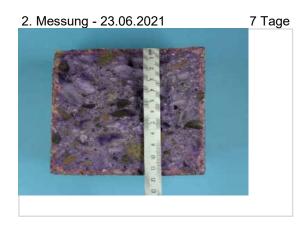
Grenzwert für XC4(CH) 50 Jahre eingehalten
Grenzwert für XC4(CH) 100 Jahre eingehalten

Bei der Beurteilung werden die Grenzabweichungen nicht berücksichtigt.

Abweichungen zur Norm











Wasmer Diego



Wildegg, 06.05.2022

Prüfbericht

Karbonatisierungswiderstand nach SIA 262/1:2019 Anhang I / SOP 3310

Objekt Karbonatisierungswiderstand von Beton gemäss SIA 262/1_Anhang I und E

Bezeichnung Mischung 5CD P2

Projekt-Nr. 213101-05

PrüfkörperHerstelldatum19.05.2021HerkunftPrismenherstellung TFBEingang Labor20.05.2021ArtPrisma 120 x 120 x 360 mmPrüfdatum16.06.2021

Probenalter bei Prüfbeginn 28 Tage Reaktor Nr.

Expositionsklassen XC4 geprüft durch dw Korrekturfaktor c 1.36

1 Tag in Schalung, bis Alter 72 ± 6 h im Wasser, danach 0 Tage

Baustellenlagerung (rH ≤ 70 %, 10 - 30 °C)

Die Einhaltung der Bedingungen kann nur ab Eingang Labor garantiert werden.

Zusammenstellung der Resultate

Angaben Nachbehandlung

	, con an g	<u>uo</u>	uituto				
Zeit unter		d	KE		d _{KM}	Ks	K _N
CO2	1 1	2	3	l 4	(Mittel)	(4 Vol-%	(0.04 Vol-% CO ₂)
[Tage]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	`[mm]	[mm/√Tag]	[mm/√Jahr]
0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0		
7	5.0	4.5	5.3	4.3	4.8	1.3	3.5
28	9.0	9.0	9.8	7.3	8.8	1.3	3.5
63	12.0	10.8	11.0	10.5	11.1		

Anforderungen für die Prüfungsart TT-1 gemäss den Normen

SIA 262/1:2013 Tabelle 6; SN EN 206:2013+A1 2016 C1:2019 Tabelle NA.14

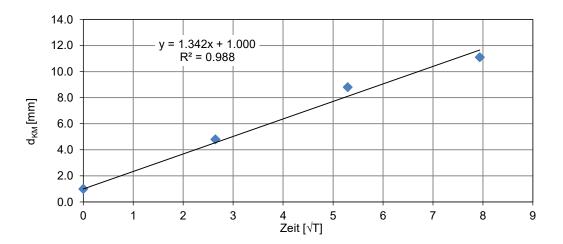
	TT-1 - Grenzwert	TT-1 - Grenzwert
		+ maximal zulässige Grenzabweichung
XC3(CH) 50 Jahre	6.5 mm/√Jahr	7.0 mm/√Jahr
XC4(CH) 50 Jahre	5.0 mm/√Jahr	5.5 mm/√Jahr
XC3(CH) 100 Jahre	4.5 mm/√Jahr	5.0 mm/√Jahr
XC4(CH) 100 Jahre	4.5 mm/√Jahr	5.0 mm/√Jahr

Beurteilung

Grenzwert für XC4(CH) 50 Jahre eingehalten
Grenzwert für XC4(CH) 100 Jahre eingehalten

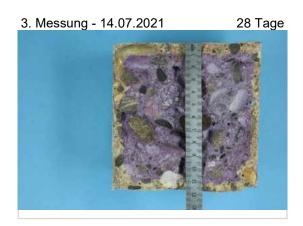
Bei der Beurteilung werden die Grenzabweichungen nicht berücksichtigt.

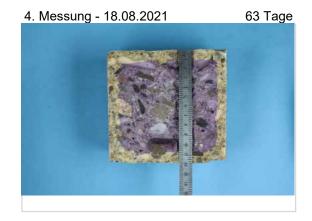
Abweichungen zur Norm











Wasmer Diego



Wildegg, 06.05.2022

Prüfbericht

Karbonatisierungswiderstand nach SIA 262/1:2019 Anhang I / SOP 3310

Objekt Karbonatisierungswiderstand von Beton gemäss SIA 262/1_Anhang I und E

Bezeichnung Mischung 6CD - P1

Projekt-Nr. 213101-06

PrüfkörperHerstelldatum20.05.2021HerkunftPrismenherstellung TFBEingang Labor21.05.2021ArtPrisma 120 x 120 x 360 mmPrüfdatum17.06.2021

Probenalter bei Prüfbeginn 28 Tage Reaktor Nr.

Expositionsklassen XC4 geprüft durch dw Korrekturfaktor c 1.36

Angaben Nachbehandlung 1 Tag in Schalung, bis Alter 72 ± 6 h im Wasser, danach 0 Tage

Baustellenlagerung (rH ≤ 70 %, 10 - 30 °C)

Die Einhaltung der Bedingungen kann nur ab Eingang Labor garantiert werden.

Zusammenstellung der Resultate

Zeit unter		d _l	KE		d _{KM}	Konstante A	K _S	K _N
CO2	1	2	l 3	l 4	(Mittel)		(4 Vol-% CO ₂)	(0.04 Vol-% CO ₂)
[Tage]	[mm]	_ [mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm/√Tag]	[mm/√Jahr]
0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0			
7	5.5	6.8	6.3	6.3	6.2	1.0	1.8	4.7
28	10.0	10.8	10.8	10.8	10.6	1.0	1.0	4.7
63	13.8	16.8	14.5	16.3	15.4			

Anforderungen für die Prüfungsart TT-1 gemäss den Normen

SIA 262/1:2013 Tabelle 6; SN EN 206:2013+A1 2016 C1:2019 Tabelle NA.14

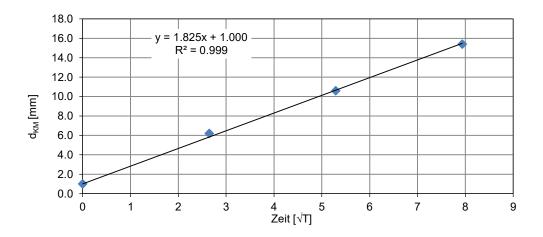
	TT-1 - Grenzwert	TT-1 - Grenzwert
		+ maximal zulässige Grenzabweichung
XC3(CH) 50 Jahre	6.5 mm/√Jahr	7.0 mm/√Jahr
XC4(CH) 50 Jahre	5.0 mm/√Jahr	5.5 mm/√Jahr
XC3(CH) 100 Jahre	4.5 mm/√Jahr	5.0 mm/√Jahr
XC4(CH) 100 Jahre	4.5 mm/√Jahr	5.0 mm/√Jahr

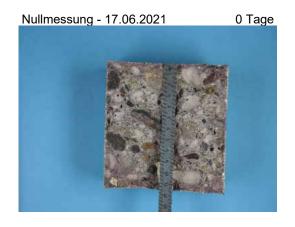
Beurteilung

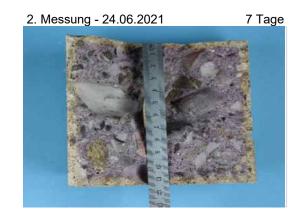
Grenzwert für XC4(CH) 50 Jahre eingehalten
Grenzwert für XC4(CH) 100 Jahre nicht eingehalten

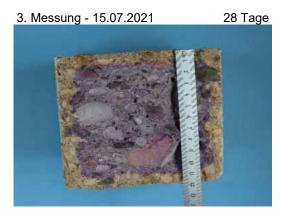
Bei der Beurteilung werden die Grenzabweichungen nicht berücksichtigt.

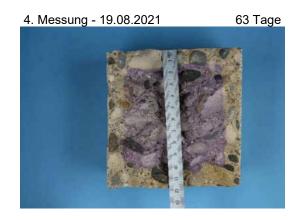
Abweichungen zur Norm











Labor Chemie Diego Wasmer



Wildegg, 06.05.2022

Prüfbericht

Karbonatisierungswiderstand nach SIA 262/1:2019 Anhang I / SOP 3310

Obiekt Karbonatisierungswiderstand von Beton gemäss SIA 262/1 Anhang I und E

Bezeichnung Mischung 6CD - P2

Projekt-Nr. 213101-06

Prüfkörper Herstelldatum 20.05.2021 Herkunft Prismenherstellung TFB Eingang Labor 21.05.2021 Prisma 120 x 120 x 360 mm Prüfdatum 17.06.2021

Probenalter bei Prüfbeginn 28 Tage Reaktor Nr.

Expositionsklassen XC4 geprüft durch dw

Korrekturfaktor c 1.36

Angaben Nachbehandlung 1 Tag in Schalung, bis Alter 72 ± 6 h im Wasser, danach 0 Tage

Baustellenlagerung (rH ≤ 70 %, 10 - 30 °C)

Die Einhaltung der Bedingungen kann nur ab Eingang Labor garantiert werden.

Zusammenstellung der Resultate

Zeit unter		d _l	KE		d _{KM}	Konstante A	K _s	K _N
CO2	1	1 2	l 3	l 4	(Mittel)		(4 Vol-% CO ₂)	(0.04 Vol-% CO ₂)
[Tage]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm/√Tag]	[mm/√Jahr]
0	0.0	0.8	1.0	1.0	0.7			
7	4.4	4.6	4.8	5.4	4.8	0.7	1.7	4.5
28	8.8	11.0	10.8	9.3	10.0	0.7	1.7	4.5
63	13.3	14.8	14.3	15.8	14.6			

Anforderungen für die Prüfungsart TT-1 gemäss den Normen

SIA 262/1:2013 Tabelle 6; SN EN 206:2013+A1 2016 C1:2019 Tabelle NA.14

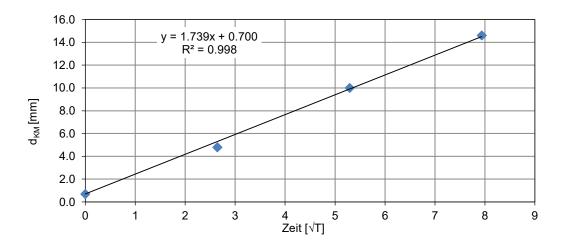
	TT-1 - Grenzwert	TT-1 - Grenzwert
		+ maximal zulässige Grenzabweichung
XC3(CH) 50 Jahre	6.5 mm/√Jahr	7.0 mm/√Jahr
XC4(CH) 50 Jahre	5.0 mm/√Jahr	5.5 mm/√Jahr
XC3(CH) 100 Jahre	4.5 mm/√Jahr	5.0 mm/√Jahr
XC4(CH) 100 Jahre	4.5 mm/√Jahr	5.0 mm/√Jahr

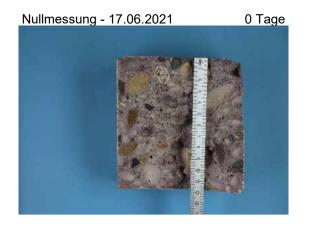
Beurteilung

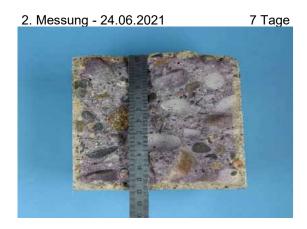
Grenzwert für XC4(CH) 50 Jahre eingehalten Grenzwert für XC4(CH) 100 Jahre nicht eingehalten

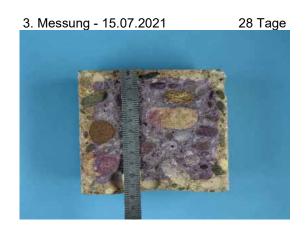
Bei der Beurteilung werden die Grenzabweichungen nicht berücksichtigt.

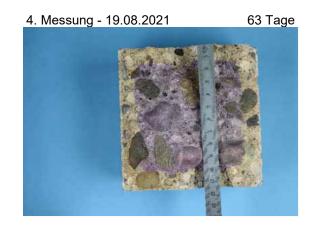
Abweichungen zur Norm











Labor Chemie

Diego Wasmer



Wildegg, 06.05.2022

Prüfbericht

Karbonatisierungswiderstand nach SIA 262/1:2019 Anhang I / SOP 3310

Karbonatisierungswiderstand von Beton gemäss SIA 262/1_Anhang I und E Objekt

Bezeichnung Mischung 7E P1

Projekt-Nr. 213101-07

Herstelldatum Prüfkörper 20.05.2021 Prismenherstellung TFB Herkunft Eingang Labor 21.05.2021 Prisma 120 x 120 x 360 mm Prüfdatum 17.06.2021

Probenalter bei Prüfbeginn 28 Tage Reaktor Nr.

Expositionsklassen XC4 geprüft durch dw

Korrekturfaktor c 1.36

Angaben Nachbehandlung 1 Tag in Schalung, bis Alter 72 ± 6 h im Wasser, danach 0 Tage

Baustellenlagerung (rH ≤ 70 %, 10 - 30 °C)

Die Einhaltung der Bedingungen kann nur ab Eingang Labor garantiert werden.

Zusammenstellung der Resultate

Zeit unter		d	KE		d _{KM}	K _S	K _N
CO2	1	2	3	l 4	(Mittel)	(4 Vol-%	(0.04 Vol-% CO ₂)
[Tage]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	`[mm]	[mm/√Tag]	[mm/√Jahr]
0	1.0	1.0	1.0	1.3	1.1		
7	8.0	7.3	9.8	7.5	8.2	2.0	5.2
28	10.8	11.3	12.5	13.8	12.1	2.0	5.2
63	14.3	16.0	17.0	16.8	16.0		

Anforderungen für die Prüfungsart TT-1 gemäss den Normen

SIA 262/1:2013 Tabelle 6; SN EN 206:2013+A1 2016 C1:2019 Tabelle NA.14

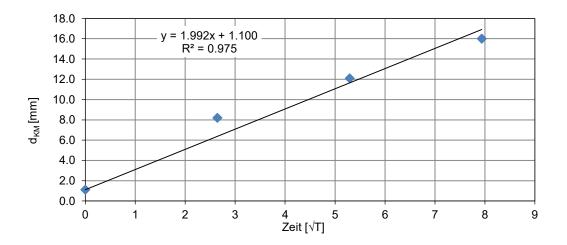
	TT-1 - Grenzwert	TT-1 - Grenzwert
		+ maximal zulässige Grenzabweichung
XC3(CH) 50 Jahre	6.5 mm/√Jahr	7.0 mm/√Jahr
XC4(CH) 50 Jahre	5.0 mm/√Jahr	5.5 mm/√Jahr
XC3(CH) 100 Jahre	4.5 mm/√Jahr	5.0 mm/√Jahr
XC4(CH) 100 Jahre	4.5 mm/√Jahr	5.0 mm/√Jahr

Beurteilung

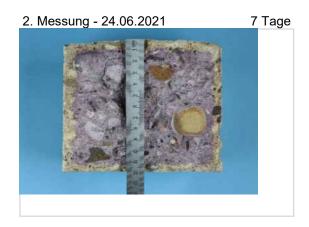
Grenzwert für XC4(CH) 50 Jahre nicht eingehalten Grenzwert für XC4(CH) 100 Jahre nicht eingehalten

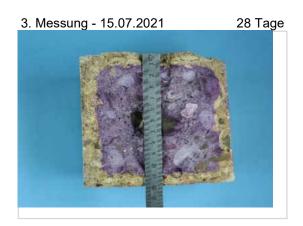
Bei der Beurteilung werden die Grenzabweichungen nicht berücksichtigt.

Abweichungen zur Norm











Physiklabor

Wasmer Diego



Wildegg, 06.05.2022

Prüfbericht

Karbonatisierungswiderstand nach SIA 262/1:2019 Anhang I / SOP 3310

Objekt Karbonatisierungswiderstand von Beton gemäss SIA 262/1_Anhang I und E

Bezeichnung Mischung 7E P2

Projekt-Nr. 213101-07

PrüfkörperHerstelldatum20.05.2021HerkunftPrismenherstellung TFBEingang Labor21.05.2021ArtPrisma 120 x 120 x 360 mmPrüfdatum17.06.2021

Probenalter bei Prüfbeginn 28 Tage Reaktor Nr.

Expositionsklassen XC4 geprüft durch dw Korrekturfaktor c 1.36

Korrekturfaktor c 1.36 1 Tag in Schalung, bis Alter 72 ± 6 h im Wasser, danach 0 Tage

Angaben Nachbehandlung 1 Tag in Schalung, bis Alter 72 ± 6 h im Was Baustellenlagerung (rH ≤ 70 %, 10 - 30 °C)

Die Einhaltung der Bedingungen kann nur ab Eingang Labor garantiert werden.

Zusammenstellung der Resultate

Lasamment	additionational der i Nedaltate									
Zeit unter		d	KE		d _{KM}	K _s	K _N			
CO2	1	l 2	l 3	l 4	(Mittel)	(4 Vol-%	(0.04 Vol-% CO ₂)			
[Tage]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm/√Tag]	[mm/√Jahr]			
0	1.3	1.0	1.0	1.3	1.2					
7	7.5	7.0	8.3	7.5	7.6	2.1	5.3			
28	13.0	11.3	12.5	14.0	12.7	۷.۱	5.5			
63	17.3	16.3	16.5	17.0	16.8					

Anforderungen für die Prüfungsart TT-1 gemäss den Normen

SIA 262/1:2013 Tabelle 6: SN EN 206:2013+A1 2016 C1:2019 Tabelle NA.14

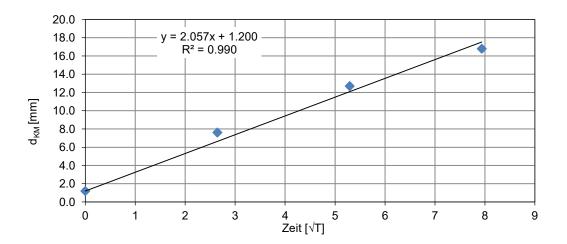
01/ 12010 1 abolio 0, 01/ 21/ 200.2010 1/1 2010 01.2010 1 abolio 1// 1.11							
	TT-1 - Grenzwert	TT-1 - Grenzwert					
		+ maximal zulässige Grenzabweichung					
XC3(CH) 50 Jahre	6.5 mm/√Jahr	7.0 mm/√Jahr					
XC4(CH) 50 Jahre	5.0 mm/√Jahr	5.5 mm/√Jahr					
XC3(CH) 100 Jahre	4.5 mm/√Jahr	5.0 mm/√Jahr					
XC4(CH) 100 Jahre	4.5 mm/√Jahr	5.0 mm/√Jahr					

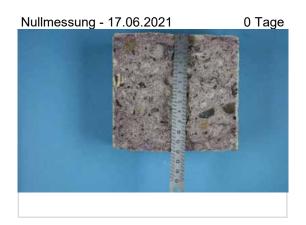
Beurteilung

Grenzwert für XC4(CH) 50 Jahre nicht eingehalten Grenzwert für XC4(CH) 100 Jahre nicht eingehalten

Bei der Beurteilung werden die Grenzabweichungen nicht berücksichtigt.

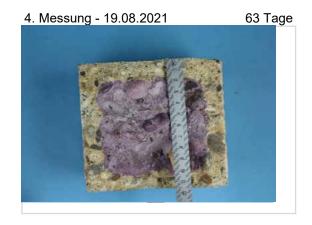
Abweichungen zur Norm











Physiklabor

Wasmer Diego



Wildegg, 06.05.2022

Prüfbericht

Karbonatisierungswiderstand nach SIA 262/1:2019 Anhang I / SOP 3310

Objekt Karbonatisierungswiderstand von Beton gemäss SIA 262/1_Anhang I und E

Bezeichnung Mischung 8E - P1

Projekt-Nr. 213101-08

PrüfkörperHerstelldatum21.05.2021HerkunftPrismenherstellung TFBEingang Labor22.05.2021ArtPrisma 120 x 120 x 360 mmPrüfdatum18.06.2021

Probenalter bei Prüfbeginn 28 Tage Reaktor Nr.

Expositionsklassen XC4 geprüft durch dw Korrekturfaktor c 1.36

andlung 1 Tag in Schalung, bis Alter 72 ± 6 h im Wasser, danach 0 Tage

Angaben Nachbehandlung 1 Tag in Schalung, bis Alter 72 ± 6 h im Wasse Baustellenlagerung (rH ≤ 70 %, 10 - 30 °C)

Die Einhaltung der Bedingungen kann nur ab Eingang Labor garantiert werden.

Zusammenstellung der Resultate

Zeit unter		d _l	KE		d _{KM}	Konstante A	K _s	K _N
CO2	1	2	3	4	(Mittel)		(4 Vol-% CO ₂)	(0.04 Vol-% CO ₂)
[Tage]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm/√Tag]	[mm/√Jahr]
0	1.0	1.0	2.0	1.5	1.4			
7	5.0	6.0	6.3	6.3	5.9	1.4	1.7	4.3
28	10.5	10.0	11.0	10.5	10.5	1.4	1.7	4.3
63	13.8	13.5	15.3	14.0	14.2			

Anforderungen für die Prüfungsart TT-1 gemäss den Normen

SIA 262/1:2013 Tabelle 6; SN EN 206:2013+A1 2016 C1:2019 Tabelle NA.14

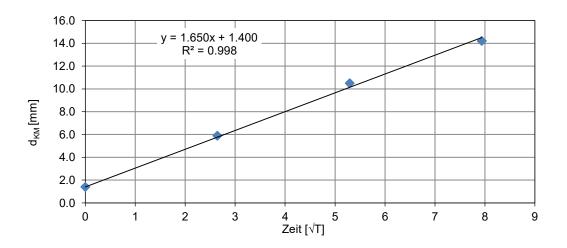
	TT-1 - Grenzwert	TT-1 - Grenzwert
		+ maximal zulässige Grenzabweichung
XC3(CH) 50 Jahre	6.5 mm/√Jahr	7.0 mm/√Jahr
XC4(CH) 50 Jahre	5.0 mm/√Jahr	5.5 mm/√Jahr
XC3(CH) 100 Jahre	4.5 mm/√Jahr	5.0 mm/√Jahr
XC4(CH) 100 Jahre	4.5 mm/√Jahr	5.0 mm/√Jahr

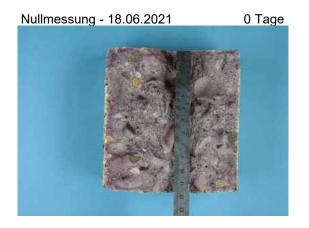
Beurteilung

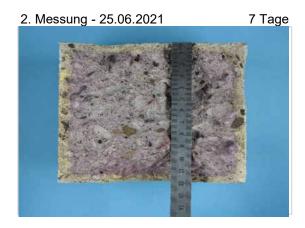
Grenzwert für XC4(CH) 50 Jahre eingehalten
Grenzwert für XC4(CH) 100 Jahre eingehalten

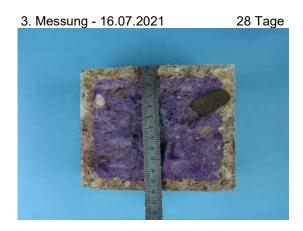
Bei der Beurteilung werden die Grenzabweichungen nicht berücksichtigt.

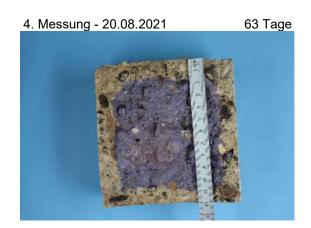
Abweichungen zur Norm











Labor Chemie

Diego Wasmer



Wildegg, 06.05.2022

Prüfbericht

Karbonatisierungswiderstand nach SIA 262/1:2019 Anhang I / SOP 3310

Objekt Karbonatisierungswiderstand von Beton gemäss SIA 262/1_Anhang I und E

Bezeichnung Mischung 8E - P2

Projekt-Nr. 213101-08

PrüfkörperHerstelldatum21.05.2021HerkunftPrismenherstellung TFBEingang Labor22.05.2021ArtPrisma 120 x 120 x 360 mmPrüfdatum18.06.2021

Probenalter bei Prüfbeginn 28 Tage Reaktor Nr.

Expositionsklassen XC4 geprüft durch dw Korrekturfaktor c 1.36

1 Tag in Schalung, bis Alter 72 ± 6 h im Wasser, danach 0 Tage

Angaben Nachbehandlung 1 Tag in Schalung, bis Alter 72 ± 6 h im Was Baustellenlagerung (rH ≤ 70 %, 10 - 30 °C)

Die Einhaltung der Bedingungen kann nur ab Eingang Labor garantiert werden.

Zusammenstellung der Resultate

Zeit unter	d _{KE}				d _{KM}	Konstante A	Ks	K _N
CO2	1	2	3	4	(Mittel)		(4 Vol-% CO ₂)	(0.04 Vol-% CO ₂)
[Tage]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm/√Tag]	[mm/√Jahr]
0	1.3	1.0	1.5	1.0	1.2			
7	5.3	6.0	7.5	6.5	6.3	1.2	1.8	4.7
28	11.0	9.5	10.0	11.0	10.4	1.2	1.0	4.7
63	16.5	13.5	17.0	15.0	15.5			

Anforderungen für die Prüfungsart TT-1 gemäss den Normen

SIA 262/1:2013 Tabelle 6; SN EN 206:2013+A1 2016 C1:2019 Tabelle NA.14

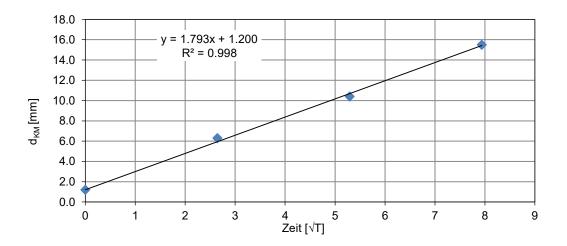
	TT-1 - Grenzwert	TT-1 - Grenzwert
		+ maximal zulässige Grenzabweichung
XC3(CH) 50 Jahre	6.5 mm/√Jahr	7.0 mm/√Jahr
XC4(CH) 50 Jahre	5.0 mm/√Jahr	5.5 mm/√Jahr
XC3(CH) 100 Jahre	4.5 mm/√Jahr	5.0 mm/√Jahr
XC4(CH) 100 Jahre	4.5 mm/√Jahr	5.0 mm/√Jahr

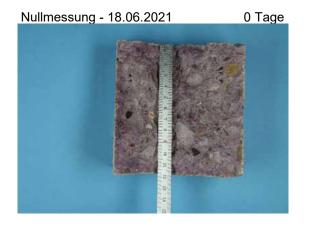
Beurteilung

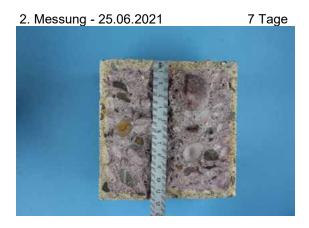
Grenzwert für XC4(CH) 50 Jahre eingehalten
Grenzwert für XC4(CH) 100 Jahre nicht eingehalten

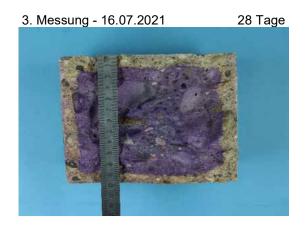
Bei der Beurteilung werden die Grenzabweichungen nicht berücksichtigt.

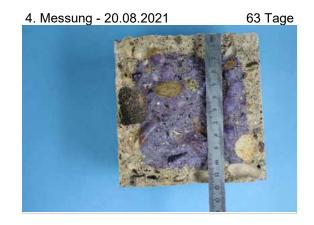
Abweichungen zur Norm











Labor Chemie

Diego Wasmer



Wildegg, 06.05.2022

Prüfbericht

Karbonatisierungswiderstand nach SIA 262/1:2019 Anhang I / SOP 3310

Karbonatisierungswiderstand von Beton gemäss SIA 262/1_Anhang I und E Objekt

Bezeichnung Mischung 9E - P1

Projekt-Nr. 213101-09

Herstelldatum Prüfkörper 21.05.2021 Herkunft Prismenherstellung TFB Eingang Labor 22.05.2021 Prisma 120 x 120 x 360 mm Prüfdatum 18.06.2021

Probenalter bei Prüfbeginn 28 Tage Reaktor Nr.

Expositionsklassen XC4 geprüft durch dw

Korrekturfaktor c 1.36

Angaben Nachbehandlung 1 Tag in Schalung, bis Alter 72 ± 6 h im Wasser, danach 0 Tage

Baustellenlagerung (rH ≤ 70 %, 10 - 30 °C)

Die Einhaltung der Bedingungen kann nur ab Eingang Labor garantiert werden.

Zusammenstellung der Resultate

Zeit unter		d _l	KE		d _{KM}	Konstante A	K _s	K _N
CO2	1	2	3	4	(Mittel)		(4 Vol-% CO ₂)	(0.04 Vol-% CO ₂)
[Tage]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm/√Tag]	[mm/√Jahr]
0	1.5	1.5	2.0	1.3	1.6			
7	7.0	7.5	8.3	7.8	7.7	1.6	2.5	6.4
28	16.0	14.5	14.8	15.5	15.2	1.0	2.0	0.4
63	21.5	20.5	21.5	20.3	21.0			

Anforderungen für die Prüfungsart TT-1 gemäss den Normen

SIA 262/1:2013 Tabelle 6; SN EN 206:2013+A1 2016 C1:2019 Tabelle NA.14

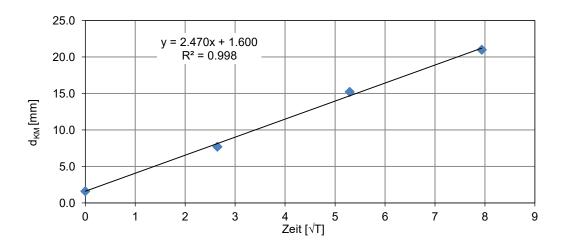
	TT-1 - Grenzwert	TT-1 - Grenzwert
		+ maximal zulässige Grenzabweichung
XC3(CH) 50 Jahre	6.5 mm/√Jahr	7.0 mm/√Jahr
XC4(CH) 50 Jahre	5.0 mm/√Jahr	5.5 mm/√Jahr
XC3(CH) 100 Jahre	4.5 mm/√Jahr	5.0 mm/√Jahr
XC4(CH) 100 Jahre	4.5 mm/√Jahr	5.0 mm/√Jahr

Beurteilung

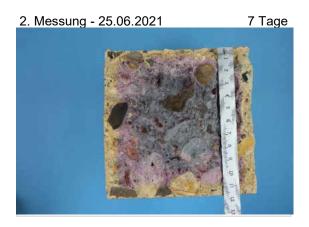
Grenzwert für XC4(CH) 50 Jahre nicht eingehalten Grenzwert für XC4(CH) 100 Jahre nicht eingehalten

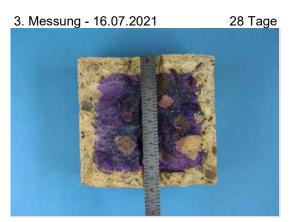
Bei der Beurteilung werden die Grenzabweichungen nicht berücksichtigt.

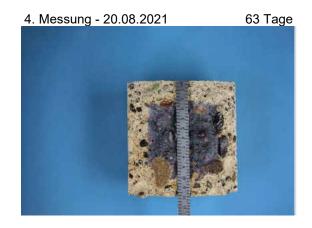
Abweichungen zur Norm











Labor Chemie

Diego Wasmer



Wildegg, 06.05.2022

Prüfbericht

Karbonatisierungswiderstand nach SIA 262/1:2019 Anhang I / SOP 3310

Obiekt Karbonatisierungswiderstand von Beton gemäss SIA 262/1 Anhang I und E

Bezeichnung Mischung 9E - P2

Projekt-Nr. 213101-09

Prüfkörper Herstelldatum 21.05.2021 Herkunft Prismenherstellung TFB Eingang Labor 12.05.2021 Prisma 120 x 120 x 360 mm Prüfdatum 18.06.2021

Probenalter bei Prüfbeginn 28 Tage Reaktor Nr.

Expositionsklassen XC4 geprüft durch dw

Korrekturfaktor c 1.36

Angaben Nachbehandlung 1 Tag in Schalung, bis Alter 72 ± 6 h im Wasser, danach 0 Tage

Baustellenlagerung (rH ≤ 70 %, 10 - 30 °C)

Die Einhaltung der Bedingungen kann nur ab Eingang Labor garantiert werden.

Zusammenstellung der Resultate

Zeit unter		d	KE		d _{KM}	Konstante A	K _s	K _N
CO2	1	2	3	4	(Mittel)		(4 Vol-% CO ₂)	(0.04 Vol-% CO ₂)
[Tage]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm/√Tag]	[mm/√Jahr]
0	1.5	1.3	1.0	1.0	1.2			
7	8.0	8.0	7.0	7.3	7.6	1.2	2.5	6.6
28	17.8	14.3	15.3	13.8	15.3	1.2	2.5	0.0
63	22.0	20.5	20.0	21.8	21.1			

Anforderungen für die Prüfungsart TT-1 gemäss den Normen

SIA 262/1:2013 Tabelle 6; SN EN 206:2013+A1 2016 C1:2019 Tabelle NA.14

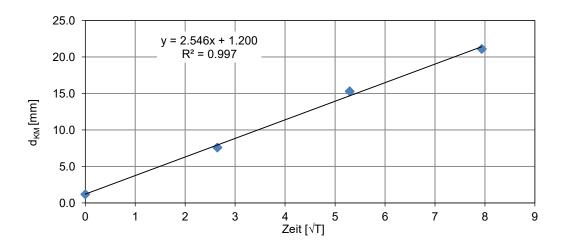
	TT-1 - Grenzwert	TT-1 - Grenzwert
		+ maximal zulässige Grenzabweichung
XC3(CH) 50 Jahre	6.5 mm/√Jahr	7.0 mm/√Jahr
XC4(CH) 50 Jahre	5.0 mm/√Jahr	5.5 mm/√Jahr
XC3(CH) 100 Jahre	4.5 mm/√Jahr	5.0 mm/√Jahr
XC4(CH) 100 Jahre	4.5 mm/√Jahr	5.0 mm/√Jahr

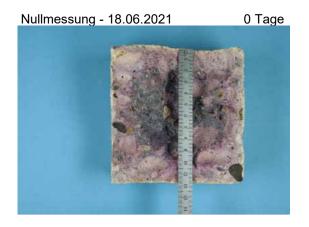
Beurteilung

Grenzwert für XC4(CH) 50 Jahre nicht eingehalten Grenzwert für XC4(CH) 100 Jahre nicht eingehalten

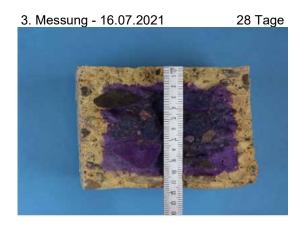
Bei der Beurteilung werden die Grenzabweichungen nicht berücksichtigt.

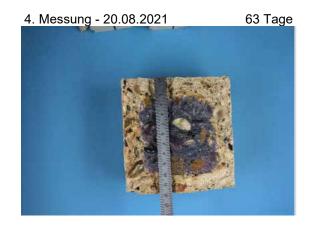
Abweichungen zur Norm











Labor Chemie

Diego Wasmer



Wildegg, 15.03.2022

Prüfbericht

Karbonatisierungswiderstand gemäss EN 12390-12:2020

Objekt Karbonatisierungswiderstand von beton gemäss SIA 262/1 Anhang I und EN 12390

Bezeichnung Mischung 1B Projekt-Nr. 213101-01

PrüfkörperHerstelldatum17.05.2021HerkunftPrismenherstellung TFBEingang Labor18.05.2021Art2 Prismen 140 x 140 x 560 mm3Prüfdatum28.06.2021

Probenalter bei Prüfbeginn 42 Tage Reaktor Nr.

Expositionsklassen XC3 geprüft durch re

Angaben Nachbehandlung gemäss EN 12390-12:2020: Ausschalen nach 20+/-4Stunden, bis 28 Tage in

Wasser, danach 14 Tage in Labor bei 18-25°C und rLF 50-65%. Die Einhaltung der Bedingungen kann nur ab Eingang Labor garantiert werden.

Zusammenstellung der Resultate

	, to a g	<u></u>	aitato								
Zeit unter		Prisma	$1, d_{k, face}$		d _{k, spec}		Prisma	$a 2, d_{k, fac}$	e	d _{k, spec}	d _k
CO2 [Tage]	1 [mm]	2 [mm]	3 [mm]	4 [mm]	(Mittel) [mm]	1 [mm]	2 [mm]	3 [mm]	4 [mm]	(Mittel) [mm]	(Mittel) [mm]
0	0.3	0.5	0.1	0.0	0.2	0.3	0.4	0.2	0.1	0.2	0.2
7	4.1	4.1	4.0	3.2	3.8	4.8	4.1	3.3	4.3	4.1	4.0
28	7.7	8.1	7.3	6.1	7.3	8.4	10.3	8.0	7.9	8.6	8.0
70	13.4	15.3	13.8	12.1	13.6	12.5	15.8	15.7	14.0	14.5	14.1

Karbonatisierungsgeschwindigkeit KAC, [mm/√Tage]	1.62
--	------

Schnittpunkt a der Regressionsgeraden mit y-Achse 0.00 Bestimmtheitsmass R2 >= 0.95 erfüllt

Lagerungsdauer	Anzahl von	
Schnellkarbonatisie	$\Delta d_{k,point} > 4$	$\Delta d_{k,point} > 4$
rung, Tage	mm	mm
0	0	-
7	0	-
28	0	-
70	1	-5

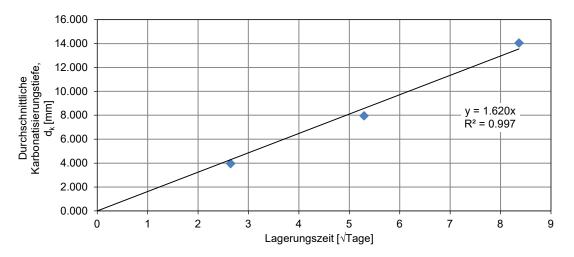
Anforderungen an K_{AC} gemäss Norm SN EN 206: keine

American gen un rige gemaee nen	II OII EII EOO. KOIIIO	
	TT-1 - Grenzwert	TT-1 - Grenzwert
		+ maximal zulässige Grenzabweichung
XC3(CH) 50 Jahre		
XC4(CH) 50 Jahre		
XC3(CH) 100 Jahre		
XC4(CH) 100 Jahre		

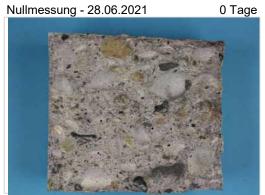
Beurteilung keine

Grenzwert für XC3(CH) 50 Jahre na Grenzwert für XC3(CH) 100 Jahre na Bei der Beurteilung werden die Grenzabweichungen nicht berücksichtigt.

Abweichungen zur Norm

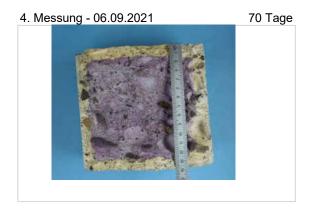


Prisma 1









Prisma 2









Wildegg, 15.03.2022

Prüfbericht

Karbonatisierungswiderstand gemäss EN 12390-12:2020

Objekt Karbonatisierungswiderstand von beton gemäss SIA 262/1_Anhang I und EN 12390

Bezeichnung Mischung 2B P3 Projekt-Nr. 213101-02

PrüfkörperHerstelldatum18.05.2021HerkunftPrismenherstellung TFBEingang Labor19.05.2021Art2 Prismen 140 x 140 x 560 mm3Prüfdatum29.06.2021

Probenalter bei Prüfbeginn 42 Tage Reaktor Nr.

Expositionsklassen XC3 geprüft durch re

Angaben Nachbehandlung gemäss EN 12390-12:2020: Ausschalen nach 20+/-4Stunden, bis 28 Tage in

Wasser, danach 14 Tage in Labor bei 18-25°C und rLF 50-65%. Die Einhaltung der Bedingungen kann nur ab Eingang Labor garantiert werden.

Zusammenstellung der Resultate

Lacaminione	, con an g	401 1100	uituto								
Zeit unter		Prisma	$1, d_{k, face}$	•	d _{k, spec}		Prisma	2, d _{k, fac}	e	$d_{k, \text{ spec}}$	d _k
CO2 [Tage]	1 [mm]	2 [mm]	3 [mm]	4 [mm]	(Mittel) [mm]	1 [mm]	2 [mm]	3 [mm]	4 [mm]	(Mittel) [mm]	(Mittel) [mm]
0	0.9	0.9	0.6	0.5	0.7	0.9	0.9	0.6	1.0	0.9	0.8
7	5.3	6.0	5.4	5.7	5.6	5.1	5.6	5.2	6.6	5.6	5.6
28	11.0	10.3	9.5	12.0	10.7	10.3	12.0	9.8	10.3	10.6	10.6
70	16.0	16.3	14.3	17.5	16.0	16.8	16.0	14.8	15.5	15.8	15.9

Karbonatisierungsgeschwindigkeit KAC, [mm/√Tage] 1.94	Karbonatisierung	saeschwindi	akeit KAC.	[mm/√Tage]	1.94
---	------------------	-------------	------------	------------	------

Schnittpunkt a der Regressionsgeraden mit y-Achse 0.00 Bestimmtheitsmass R2 > =0.95 erfüllt

	Anzahl von	Werte
Schnellkarbonatisie	$\Delta d_{k,point} > 4$	$\Delta d_{k,point} > 4$
rung, Tage	mm	mm
0	0	-
7	0	-
28	0	-
70	0	-

Anforderungen an K_{AC} gemäss Norm SN EN 206: keine

	TT-1 - Grenzwert	TT-1 - Grenzwert
		+ maximal zulässige Grenzabweichung
XC3(CH) 50 Jahre	x.x mm/√Tage	x.x mm/√Tage
XC4(CH) 50 Jahre	x.x mm/√Tage	x.x mm/√Tage
XC3(CH) 100 Jahre	x.x mm/√Tage	x.x mm/√Tage
XC4(CH) 100 Jahre	x.x mm/√Tage	x.x mm/√Tage

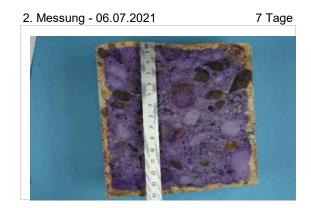
Beurteilung keine

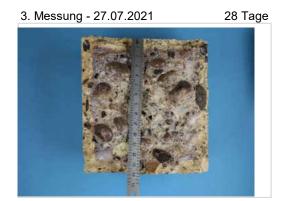
Grenzwert für XC3(CH) 50 Jahre na Grenzwert für XC3(CH) 100 Jahre na Bei der Beurteilung werden die Grenzabweichungen nicht berücksichtigt.

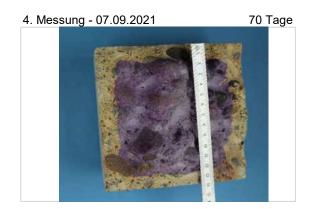
Abweichungen zur Norm



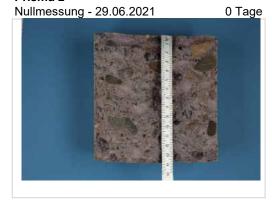


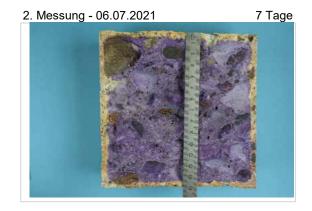




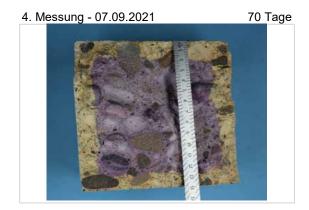


Prisma 2









Wildegg, 15.03.2022

Prüfbericht

Karbonatisierungswiderstand gemäss EN 12390-12:2020

Objekt Karbonatisierungswiderstand von beton gemäss SIA 262/1_Anhang I und EN 12390

Bezeichnung Mischung 3B p3 Projekt-Nr. 213101-03

PrüfkörperHerstelldatum18.05.2021HerkunftPrismenherstellung TFBEingang Labor19.05.2021Art2 Prismen 140 x 140 x 560 mm3Prüfdatum29.06.2021

Probenalter bei Prüfbeginn 42 Tage Reaktor Nr.

Expositionsklassen XC3 geprüft durch re

Angaben Nachbehandlung gemäss EN 12390-12:2020: Ausschalen nach 20+/-4Stunden, bis 28 Tage in

Wasser, danach 14 Tage in Labor bei 18-25°C und rLF 50-65%. Die Einhaltung der Bedingungen kann nur ab Eingang Labor garantiert werden.

Zusammenstellung der Resultate

Zeit unter		Prisma	1, d _{k, face}	:	d _{k, spec}		Prisma	2, d _{k, fac}	е	$d_{k, \text{ spec}}$	d _k
CO2 [Tage]	1 [mm]	2 [mm]	3 [mm]	4 [mm]	(Mittel) [mm]	1 [mm]	2 [mm]	3 [mm]	4 [mm]	(Mittel) [mm]	(Mittel) [mm]
0	0.8	0.3	0.8	0.3	0.6	0.9	0.9	0.9	0.9	0.9	0.7
7	4.3	4.8	5.1	5.0	4.8	5.3	5.4	5.3	5.4	5.3	5.1
28	8.9	10.6	10.5	9.3	9.8	11.3	9.8	9.8	8.8	9.9	9.8
70	15.5	16.3	19.3	16.0	16.8	16.0	19.3	15.3	15.8	16.6	16.7

	Karbonatisierung	saeschwindi	akeit KAC.	[mm/√Tage]	1.95
--	------------------	-------------	------------	------------	------

Schnittpunkt a der Regressionsgeraden mit y-Achse 0.00 Bestimmtheitsmass R2 >= 0.95 erfüllt

	Lagerungsdauer	Anzahl von	Werte
	Schnellkarbonatisie	$\Delta d_{k,point} > 4$	$\Delta d_{k,point} > 4$
ı	rung, Tage	mm	mm
	0	0	-
ı	7	0	-
ı	28	0	-
ı	70	1	-5

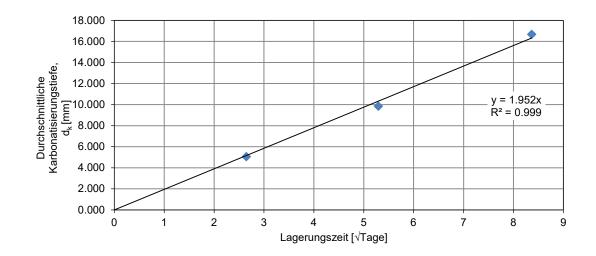
Anforderungen an K_{AC} gemäss Norm SN EN 206: keine

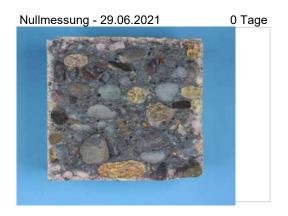
	TT-1 - Grenzwert	TT-1 - Grenzwert + maximal zulässige Grenzabweichung
XC3(CH) 50 Jahre XC4(CH) 50 Jahre XC3(CH) 100 Jahre		
XC4(CH) 100 Jahre		

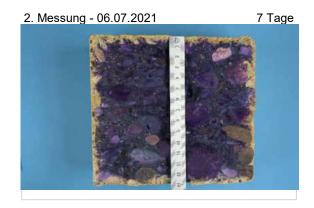
Beurteilung keine

Grenzwert für XC3(CH) 50 Jahre na Grenzwert für XC3(CH) 100 Jahre na Bei der Beurteilung werden die Grenzabweichungen nicht berücksichtigt.

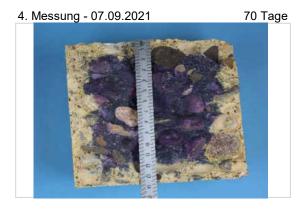
Abweichungen zur Norm











Prisma 2









Wildegg, 15.03.2022

Prüfbericht

Karbonatisierungswiderstand gemäss EN 12390-12:2020

Objekt Karbonatisierungswiderstand von beton gemäss SIA 262/1_Anhang I und EN 12390

Bezeichnung Mischung 4CD P3

Projekt-Nr. 213101-04

PrüfkörperHerstelldatum19.05.2021HerkunftPrismenherstellung TFBEingang Labor20.05.2021Art2 Prismen 140 x 140 x 560 mm3Prüfdatum30.06.2021

Probenalter bei Prüfbeginn 42 Tage Reaktor Nr.

Expositionsklassen XC3 geprüft durch re

Angaben Nachbehandlung gemäss EN 12390-12:2020: Ausschalen nach 20+/-4Stunden, bis 28 Tage in

Wasser, danach 14 Tage in Labor bei 18-25°C und rLF 50-65%. Die Einhaltung der Bedingungen kann nur ab Eingang Labor garantiert werden.

Zusammenstellung der Resultate

	<u> </u>										
Zeit unter		Prisma	1, d _{k, face}	:	d _{k, spec}		Prisma	$12, d_{k, fac}$	е	d _{k, spec}	d _k
CO2 [Tage]	1 [mm]	2 [mm]	3 [mm]	4 [mm]	(Mittel) [mm]	1 [mm]	2 [mm]	3 [mm]	4 [mm]	(Mittel) [mm]	(Mittel) [mm]
0	0.0	0.0	0.0	0.1	0.0	0.1	0.1	0.0	0.1	0.1	0.1
7	2.4	3.8	3.8	3.5	3.4	4.0	4.3	4.1	3.6	4.0	3.7
28	6.0	5.5	5.5	5.3	5.6	4.3	4.9	7.3	8.4	6.2	5.9
70	9.0	9.4	9.9	9.1	9.3	9.5	11.0	7.5	10.0	9.5	9.4

Karbonatisierungsgeschwindigkeit KAC, [mm/√Tage] 1.14	Karbonatisierung	saeschwindi	akeit KAC.	[mm/√Tage]	1.14
---	------------------	-------------	------------	------------	------

Schnittpunkt a der Regressionsgeraden mit y-Achse 0.00 Bestimmtheitsmass R2 >= 0.95 erfüllt

Lagerungsdauer	Anzahl von	Werte
Schnellkarbonatisie	$\Delta d_{k,point} > 4$	$\Delta d_{k,point} > 4$
rung, Tage	mm	mm
0	0	-
7	0	-
28	0	-
70	0	-

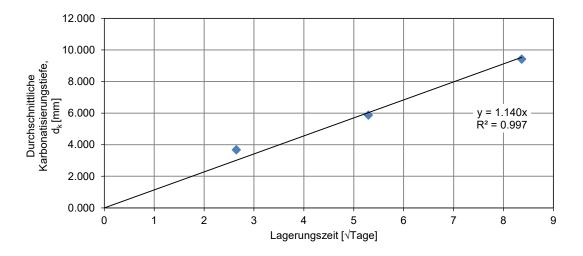
Anforderungen an K_{AC} gemäss Norm SN EN 206: keine

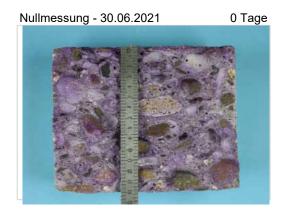
,,,,,	TT-1 - Grenzwert	TT-1 - Grenzwert
		+ maximal zulässige Grenzabweichung
XC3(CH) 50 Jahre	x.x mm/√Tage	x.x mm/√Tage
XC4(CH) 50 Jahre	x.x mm/√Tage	x.x mm/√Tage
XC3(CH) 100 Jahre	x.x mm/√Tage	x.x mm/√Tage
XC4(CH) 100 Jahre	x.x mm/√Tage	x.x mm/√Tage

Beurteilung keine

Grenzwert für XC3(CH) 50 Jahre na Grenzwert für XC3(CH) 100 Jahre na Bei der Beurteilung werden die Grenzabweichungen nicht berücksichtigt.

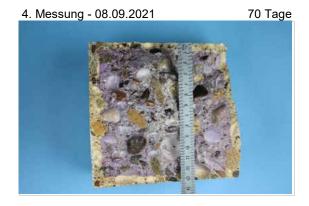
Abweichungen zur Norm





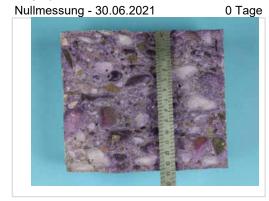


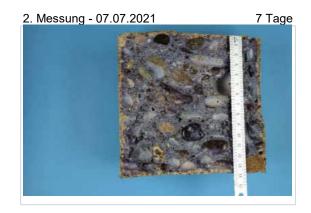




Physiklabor Wasmer Diego

Prisma 2









Wildegg, 15.03.2022

Prüfbericht

Karbonatisierungswiderstand gemäss EN 12390-12:2020

Objekt Karbonatisierungswiderstand von beton gemäss SIA 262/1_Anhang I und EN 12390

Bezeichnung Mischung 5CD P3

Projekt-Nr. 213101-05

PrüfkörperHerstelldatum19.05.2021HerkunftPrismenherstellung TFBEingang Labor20.05.2021Art2 Prismen 140 x 140 x 560 mm3Prüfdatum30.06.2021

Probenalter bei Prüfbeginn 42 Tage Reaktor Nr.

Expositionsklassen XC3 geprüft durch re

Angaben Nachbehandlung gemäss EN 12390-12:2020: Ausschalen nach 20+/-4Stunden, bis 28 Tage in

Wasser, danach 14 Tage in Labor bei 18-25°C und rLF 50-65%. Die Einhaltung der Bedingungen kann nur ab Eingang Labor garantiert werden.

Zusammenstellung der Resultate

Zeit unter		Prisma	1, d _{k, face}	:	d _{k, spec}		Prisma	$12, d_{k, fac}$	е	d _{k, spec}	d _k
CO2 [Tage]	1 [mm]	2 [mm]	3 [mm]	4 [mm]	(Mittel) [mm]	1 [mm]	2 [mm]	3 [mm]	4 [mm]	(Mittel) [mm]	(Mittel) [mm]
0	0.0	0.0	0.0	0.1	0.0	0.1	0.1	0.0	0.1	0.1	0.0
7	2.1	3.4	1.8	3.2	2.6	2.8	3.1	3.0	3.9	3.2	2.9
28	5.3	6.3	5.0	6.3	5.7	4.8	5.5	6.3	5.3	5.4	5.6
70	7.5	10.0	10.0	9.9	9.3	9.8	9.8	9.5	10.0	9.8	9.5

Karbonatisierungsgeschwindigkeit KAC, [mm/√Tage] 1.1	Karbonatisierung	saeschwindi	akeit KAC. I	[mm/√Tage]	1.11
--	------------------	-------------	--------------	------------	------

Schnittpunkt a der Regressionsgeraden mit y-Achse 0.00 Bestimmtheitsmass R2 >= 0.95 erfüllt

Lagerungsdauer	Anzahl von	Werte
Schnellkarbonatisie	$\Delta d_{k,point} > 4$	$\Delta d_{k,point} > 4$
rung, Tage	mm	mm
0	0	-
7	0	-
28	0	-
70	0	-

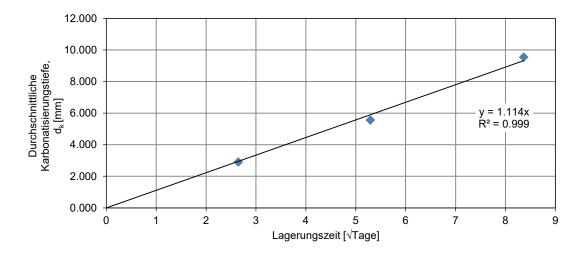
Anforderungen an K_{AC} gemäss Norm SN EN 206: keine

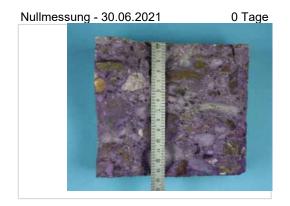
	TT-1 - Grenzwert	TT-1 - Grenzwert
		+ maximal zulässige Grenzabweichung
XC3(CH) 50 Jahre	x.x mm/√Tage	x.x mm/√Tage
XC4(CH) 50 Jahre	x.x mm/√Tage	x.x mm/√Tage
XC3(CH) 100 Jahre	x.x mm/√Tage	x.x mm/√Tage
XC4(CH) 100 Jahre	x.x mm/√Tage	x.x mm/√Tage

Beurteilung keine

Grenzwert für XC3(CH) 50 Jahre na Grenzwert für XC3(CH) 100 Jahre na Bei der Beurteilung werden die Grenzabweichungen nicht berücksichtigt.

Abweichungen zur Norm



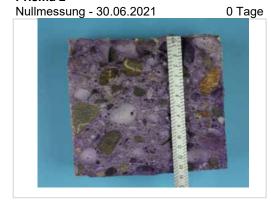


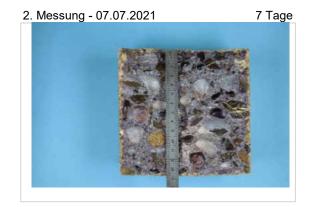






Prisma 2









Physiklabor Diego Wasmer

Wildegg, 15.03.2022

Prüfbericht

Karbonatisierungswiderstand gemäss EN 12390-12:2020

Objekt Karbonatisierungswiderstand von beton gemäss SIA 262/1_Anhang I und EN 12390

Bezeichnung Mischung 6CD P3

Projekt-Nr. 213101-06

PrüfkörperHerstelldatum20.05.2021HerkunftPrismenherstellung TFBEingang Labor21.05.2021Art2 Prismen 140 x 140 x 560 mm3Prüfdatum01.07.2021

Probenalter bei Prüfbeginn 42 Tage Reaktor Nr.

Expositionsklassen XC4 geprüft durch re

Angaben Nachbehandlung gemäss EN 12390-12:2020: Ausschalen nach 20+/-4Stunden, bis 28 Tage in

Wasser, danach 14 Tage in Labor bei 18-25°C und rLF 50-65%. Die Einhaltung der Bedingungen kann nur ab Eingang Labor garantiert werden.

Zusammenstellung der Resultate

	<u> </u>										
Zeit unter		Prisma	1, d _{k, face}	:	d _{k, spec}		Prisma	$12, d_{k, fac}$	е	$d_{k, \text{ spec}}$	d _k
CO2 [Tage]	1 [mm]	2 [mm]	3 [mm]	4 [mm]	(Mittel) [mm]	1 [mm]	2 [mm]	3 [mm]	4 [mm]	(Mittel) [mm]	(Mittel) [mm]
0	0.1	0.1	0.2	0.1	0.1	0.0	0.1	0.0	0.1	0.1	0.1
7	3.0	3.9	3.9	3.4	3.6	2.8	4.1	3.4	3.6	3.5	3.5
28	8.1	6.3	8.8	9.5	8.2	7.4	8.0	7.3	7.5	7.5	7.8
70	10.5	11.0	11.0	10.9	10.8	11.0	12.8	12.5	11.8	12.0	11.4

Karbonatisierungsgeschwindigkeit KAC, [mm/√Tage]	1.39
--	------

Schnittpunkt a der Regressionsgeraden mit y-Achse 0.00 Bestimmtheitsmass R2 >= 0.95 erfüllt

Lagerungsdauer	Anzahl von	
Schnellkarbonatisie	$\Delta d_{k,point} > 4$	$\Delta d_{k,point} > 4$
rung, Tage	mm	mm
0	0	-
7	0	-
28	0	-
70	0	-

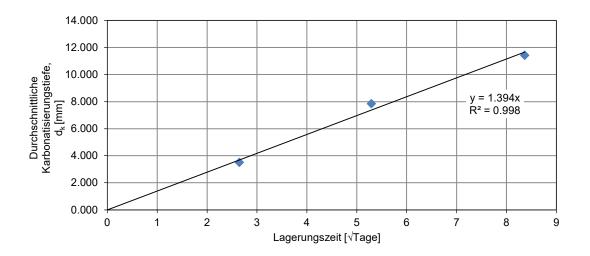
Anforderungen an K_{AC} gemäss Norm SN EN 206: keine

	TT-1 - Grenzwert	TT-1 - Grenzwert
		+ maximal zulässige Grenzabweichung
XC3(CH) 50 Jahre	x.x mm/√Tage	x.x mm/√Tage
XC4(CH) 50 Jahre	x.x mm/√Tage	x.x mm/√Tage
XC3(CH) 100 Jahre	x.x mm/√Tage	x.x mm/√Tage
XC4(CH) 100 Jahre	x.x mm/√Tage	x.x mm/√Tage

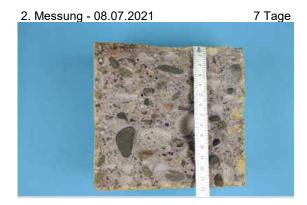
Beurteilung keine

Grenzwert für XC4(CH) 50 Jahre na Grenzwert für XC4(CH) 100 Jahre na Bei der Beurteilung werden die Grenzabweichungen nicht berücksichtigt.

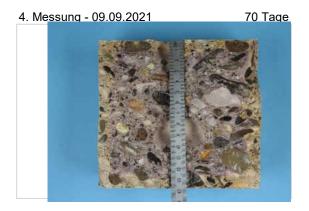
Abweichungen zur Norm





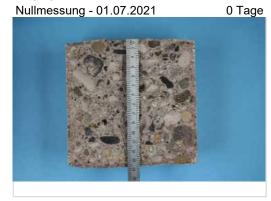


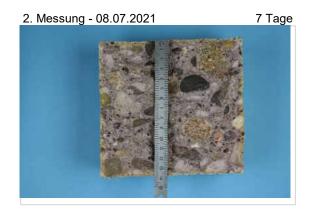


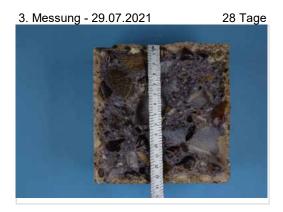


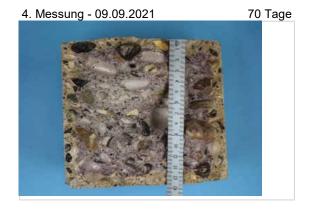
Physiklabor Wasmer Diego

Prisma 2









Wildegg, 15.03.2022

Prüfbericht

Karbonatisierungswiderstand gemäss EN 12390-12:2020

Objekt Karbonatisierungswiderstand von beton gemäss SIA 262/1_Anhang I und EN 12390

Bezeichnung Mischung 7E P3 Projekt-Nr. 213101-07

PrüfkörperHerstelldatum20.05.2021HerkunftPrismenherstellung TFBEingang Labor21.05.2021Art2 Prismen 140 x 140 x 560 mm3Prüfdatum01.07.2021

Probenalter bei Prüfbeginn 42 Tage Reaktor Nr.

Expositionsklassen XC4 geprüft durch re

Angaben Nachbehandlung gemäss EN 12390-12:2020: Ausschalen nach 20+/-4Stunden, bis 28 Tage in

Wasser, danach 14 Tage in Labor bei 18-25°C und rLF 50-65%. Die Einhaltung der Bedingungen kann nur ab Eingang Labor garantiert werden.

Zusammenstellung der Resultate

Lacaminione	otonang.	401 1100	uituto								
Zeit unter		Prisma	$1, d_{k, face}$		d _{k, spec}		Prisma	$12, d_{k, fac}$	е	$d_{k, \text{ spec}}$	d _k
CO2 [Tage]	1 [mm]	2 [mm]	3 [mm]	4 [mm]	(Mittel) [mm]	1 [mm]	2 [mm]	3 [mm]	4 [mm]	(Mittel) [mm]	(Mittel) [mm]
0	0.8	0.8	0.1	0.1	0.5	0.3	0.0	0.4	0.2	0.2	0.3
7	4.9	4.9	4.9	5.1	5.0	4.6	5.2	3.7	4.9	4.6	4.8
28	9.1	9.3	9.3	10.0	9.4	7.5	10.9	9.8	10.8	9.7	9.6
70	13.3	16.8	12.3	11.8	13.5	12.8	14.3	12.8	12.0	12.9	13.2

Karbonatisierungsgeschwindigkeit KAC, [mm/√Tage] 1.66

Schnittpunkt a der Regressionsgeraden mit y-Achse 0.00 Bestimmtheitsmass R2 >= 0.95 erfüllt

Lagerungsdauer	Anzahl von	Werte
Schnellkarbonatisie	$\Delta d_{k,point} > 4$	$\Delta d_{k,point} > 4$
rung, Tage	mm	mm
0	0	-
7	0	-
28	0	-
70	0	-

Anforderungen an K_{AC} gemäss Norm SN EN 206: keine

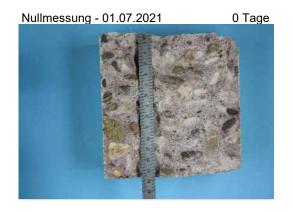
	TT-1 - Grenzwert	TT-1 - Grenzwert
		+ maximal zulässige Grenzabweichung
XC3(CH) 50 Jahre	x.x mm/√Tage	x.x mm/√Tage
XC4(CH) 50 Jahre	x.x mm/√Tage	x.x mm/√Tage
XC3(CH) 100 Jahre	x.x mm/√Tage	x.x mm/√Tage
XC4(CH) 100 Jahre	x.x mm/√Tage	x.x mm/√Tage

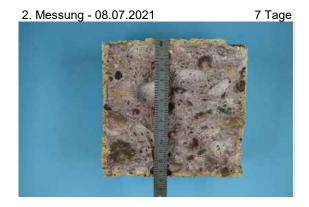
Beurteilung keine

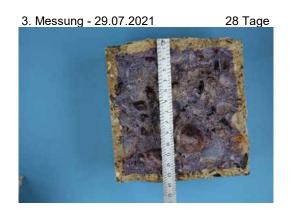
Grenzwert für XC4(CH) 50 Jahre na Grenzwert für XC4(CH) 100 Jahre na Bei der Beurteilung werden die Grenzabweichungen nicht berücksichtigt.

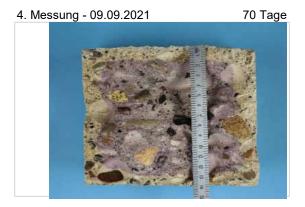
Abweichungen zur Norm











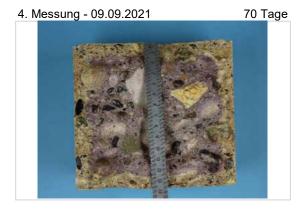
Physiklabor Wasmer Diego

Prisma 2









Wildegg, 15.03.2022

Prüfbericht

Karbonatisierungswiderstand gemäss EN 12390-12:2020

Objekt Karbonatisierungswiderstand von beton gemäss SIA 262/1_Anhang I und EN 12390

BezeichnungMischung 8E P3Projekt-Nr.213101-08

PrüfkörperHerstelldatum21.05.2021HerkunftPrismenherstellung TFBEingang Labor22.05.2021Art2 Prismen 140 x 140 x 560 mm3Prüfdatum02.07.2021

Probenalter bei Prüfbeginn 42 Tage Reaktor Nr.

Expositionsklassen XC4 geprüft durch re

Angaben Nachbehandlung gemäss EN 12390-12:2020: Ausschalen nach 20+/-4Stunden, bis 28 Tage in

Wasser, danach 14 Tage in Labor bei 18-25°C und rLF 50-65%. Die Einhaltung der Bedingungen kann nur ab Eingang Labor garantiert werden.

Zusammenstellung der Resultate

	<u> </u>										
Zeit unter		Prisma	1, d _{k, face}	:	d _{k, spec}		Prisma	2, d _{k, fac}	е	$d_{k, \text{ spec}}$	d _k
CO2 [Tage]	1 [mm]	2 [mm]	3 [mm]	4 [mm]	(Mittel) [mm]	1 [mm]	2 [mm]	3 [mm]	4 [mm]	(Mittel) [mm]	(Mittel) [mm]
0	0.3	0.2	0.2	0.2	0.2	0.4	0.3	0.4	0.3	0.3	0.3
7	5.1	4.9	5.5	5.4	5.2	5.1	5.5	4.8	5.1	5.1	5.2
28	8.5	9.3	9.3	9.8	9.2	8.6	8.4	9.6	9.8	9.1	9.1
70	12.3	13.0	12.8	12.5	12.6	11.3	13.5	12.0	15.8	13.1	12.9

Karbonatisierungsgeschwindigkeit KAC, [mm/√Tage] 1.62

Schnittpunkt a der Regressionsgeraden mit y-Achse 0.00 Bestimmtheitsmass R2 \geq 0.95 erfüllt

Lagerungsdauer	Anzahl von	
Schnellkarbonatisie	$\Delta d_{k,point} > 4$	$\Delta d_{k,point} > 4$
rung, Tage	mm	mm
0	0	-
7	0	-
28	0	-
70	0	-

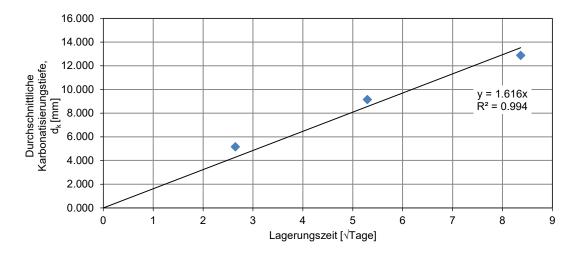
Anforderungen an K_{AC} gemäss Norm SN EN 206: keine

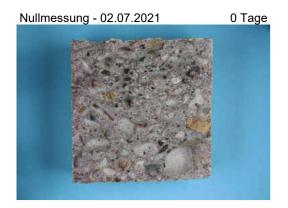
	TT-1 - Grenzwert	TT-1 - Grenzwert + maximal zulässige Grenzabweichung
XC3(CH) 50 Jahre XC4(CH) 50 Jahre XC3(CH) 100 Jahre XC4(CH) 100 Jahre		

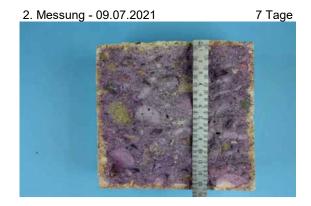
Beurteilung keine

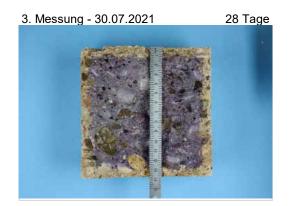
Grenzwert für XC4(CH) 50 Jahre na Grenzwert für XC4(CH) 100 Jahre na Bei der Beurteilung werden die Grenzabweichungen nicht berücksichtigt.

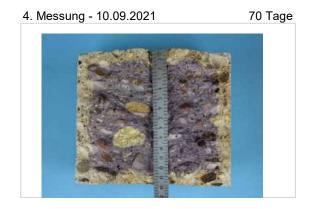
Abweichungen zur Norm





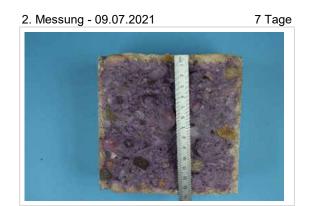


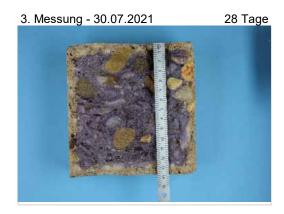


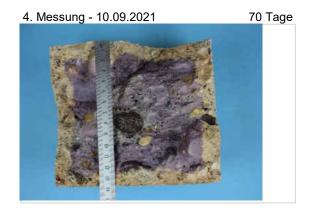


Prisma 2









Wildegg, 15.03.2022

Prüfbericht

Karbonatisierungswiderstand gemäss EN 12390-12:2020

Objekt Karbonatisierungswiderstand von beton gemäss SIA 262/1_Anhang I und EN 12390

Mischung 9E P3 Bezeichnung 213101-09 Projekt-Nr.

Prüfkörper Herstelldatum 21.05.2021 Herkunft Prismenherstellung TFB Eingang Labor 22.05.2021 Art 2 Prismen 140 x 140 x 560 mm3 Prüfdatum 02.07.2021

Probenalter bei Prüfbeginn 42 Tage Reaktor Nr.

Expositionsklassen XC4 geprüft durch re

Angaben Nachbehandlung gemäss EN 12390-12:2020: Ausschalen nach 20+/-4Stunden, bis 28 Tage in

> Wasser, danach 14 Tage in Labor bei 18-25°C und rLF 50-65%. Die Einhaltung der Bedingungen kann nur ab Eingang Labor garantiert werden.

Zusammenstellung der Resultate

Zeit unter	Prisma 1, d _{k, face}			d _{k, spec}		Prisma	$12, d_{k, fac}$	е	d _{k, spec}	d _k	
CO2 [Tage]	1 [mm]	2 [mm]	3 [mm]	4 [mm]	(Mittel) [mm]	1 [mm]	2 [mm]	3 [mm]	4 [mm]	(Mittel) [mm]	(Mittel) [mm]
0	0.9	1.0	0.3	0.3	0.6	0.5	0.5	0.2	0.5	0.4	0.5
7	5.1	5.6	4.1	4.9	5.0	5.1	4.5	3.9	3.9	4.4	4.7
28	8.9	9.8	10.5	12.0	10.3	11.0	11.0	10.8	10.0	10.7	10.5
70	15.3	14.8	15.8	19.0	16.2	18.3	18.3	16.0	18.3	17.7	16.9

Karbonatisierungsgeschwindigkeit KAC, [mm/√Tage]	2.00	Lagerungsdauer A
		Schnellkarbonatisie
Schnittpunkt a der Regressionsgeraden mit v-Achse	0.00	rung Tage

Bestimmtheitsmass R2 >= 0.95 erfüllt

Lagerungsdauer	Anzahl von	Werte
Schnellkarbonatisie	$\Delta d_{k,point} > 4$	$\Delta d_{k,point} > 4$
rung, Tage	mm	mm
0	0	-
7	0	-
28	0	-
70	1	-6

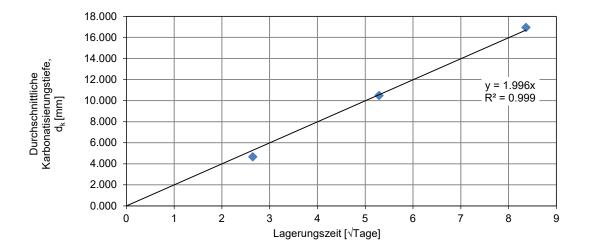
Anforderungen an K_{AC} gemäss Norm SN EN 206: keine

	TT-1 - Grenzwert	TT-1 - Grenzwert
		+ maximal zulässige Grenzabweichung
XC3(CH) 50 Jahre	x.x mm/√Tage	x.x mm/√Tage
XC4(CH) 50 Jahre	x.x mm/√Tage	x.x mm/√Tage
XC3(CH) 100 Jahre	x.x mm/√Tage	x.x mm/√Tage
XC4(CH) 100 Jahre	x.x mm/√Tage	x.x mm/√Tage

Beurteilung keine

Grenzwert für XC4(CH) 50 Jahre Grenzwert für XC4(CH) 100 Jahre Bei der Beurteilung werden die Grenzabweichungen nicht berücksichtigt.

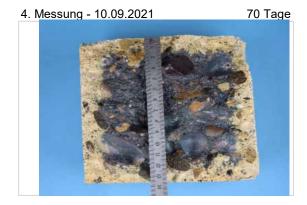
Abweichungen zur Norm









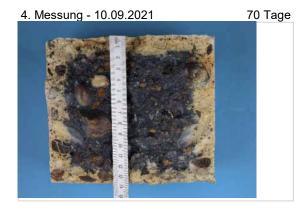


Prisma 2









Wildegg, 09.05.2022

Prüfbericht

Karbonatisierungswiderstand gemäss EN 12390-12:2020

Objekt Karbonatisierungswiderstand von beton gemäss SIA 262/1 Anhang I und EN 12390

Bezeichnung Mischung 1B Projekt-Nr. 213101-01

PrüfkörperHerstelldatum17.05.2021HerkunftPrismenherstellung TFBEingang Labor18.05.2021Art2 Prismen 140 x 140 x 560 mm3Prüfdatum28.06.2021

Probenalter bei Prüfbeginn 42 Tage Reaktor Nr.

Expositionsklassen XC3 geprüft durch re

Angaben Nachbehandlung gemäss EN 12390-12:2020: Ausschalen nach 20+/-4Stunden, bis 28 Tage in

Wasser, danach 14 Tage in Labor bei 18-25°C und rLF 50-65%. Die Einhaltung der Bedingungen kann nur ab Eingang Labor garantiert werden.

Zusammenstellung der Resultate

Zeit unter		Prisma	1, $d_{k, face}$		d _{k, spec}		Prisma	$a 2, d_{k, fac}$	e	d _{k, spec}	d _k
CO2	1	2	3	4	(Mittel)	1	2	3	4	(Mittel)	(Mittel)
[Tage]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]
0	0.3	0.5	0.1	0.0	0.2	0.3	0.4	0.2	0.1	0.2	0.2
7	4.1	4.1	4.0	3.2	3.8	4.8	4.1	3.3	4.3	4.1	4.0
28	7.7	8.1	7.3	6.1	7.3	8.4	10.3	8.0	7.9	8.6	8.0
70	13.4	15.3	13.8	12.1	13.6	12.5	15.8	15.7	14.0	14.5	14.1

Schnittpunkt a der Regressionsgeraden mit y-Achse 0.2 Bestimmtheitsmass R2 >= 0.95 erfüllt

Lagerungsdauer	Anzahl von	
Schnellkarbonatisie	$\Delta d_{k,point} > 4$	$\Delta d_{k,point} > 4$
rung, Tage	mm	mm
0	0	-
7	0	-
28	0	-
70	1	-5

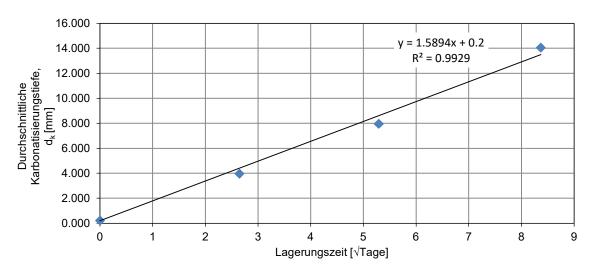
Anforderungen an KAC gemäss Norm SN EN 206: keine

	TT-1 - Grenzwert	TT-1 - Grenzwert + maximal zulässige Grenzabweichung
XC3(CH) 50 Jahre		- maximal zalassige Grenzabwelending
XC4(CH) 50 Jahre		
XC3(CH) 100 Jahre		
XC4(CH) 100 Jahre		

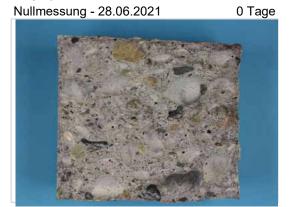
Beurteilung keine

Grenzwert für XC3(CH) 50 Jahre na
Grenzwert für XC3(CH) 100 Jahre na
Bei der Beurteilung werden die Grenzabweichungen nicht berücksichtigt.

Abweichungen zur Norm



Prisma 1





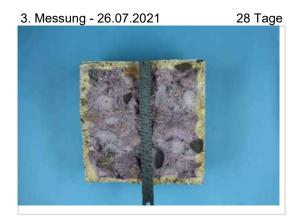


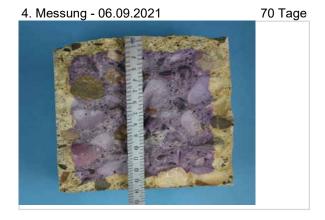


Prisma 2









Physiklabor

Diego Wasmer

Wildegg, 15.03.2022

Prüfbericht

Karbonatisierungswiderstand gemäss EN 12390-12:2020

Objekt Karbonatisierungswiderstand von beton gemäss SIA 262/1_Anhang I und EN 12390

Bezeichnung Mischung 2B P3 Projekt-Nr. 213101-02

PrüfkörperHerstelldatum18.05.2021HerkunftPrismenherstellung TFBEingang Labor19.05.2021Art2 Prismen 140 x 140 x 560 mm3Prüfdatum29.06.2021

Probenalter bei Prüfbeginn 42 Tage Reaktor Nr.

Expositionsklassen XC3 geprüft durch re

Angaben Nachbehandlung gemäss EN 12390-12:2020: Ausschalen nach 20+/-4Stunden, bis 28 Tage in

Wasser, danach 14 Tage in Labor bei 18-25°C und rLF 50-65%. Die Einhaltung der Bedingungen kann nur ab Eingang Labor garantiert werden.

Zusammenstellung der Resultate

Zeit unter	Prisma 1, d _{k, face}			d _{k, spec}		Prisma	$12, d_{k, fac}$	е	d _{k, spec}	d _k	
CO2 [Tage]	1 [mm]	2 [mm]	3 [mm]	4 [mm]	(Mittel) [mm]	1 [mm]	2 [mm]	3 [mm]	4 [mm]	(Mittel) [mm]	(Mittel) [mm]
0	0.9	0.9	0.6	0.5	0.7	0.9	0.9	0.6	1.0	0.9	0.8
7	5.3	6.0	5.4	5.7	5.6	5.1	5.6	5.2	6.6	5.6	5.6
28	11.0	10.3	9.5	12.0	10.7	10.3	12.0	9.8	10.3	10.6	10.6
70	16.0	16.3	14.3	17.5	16.0	16.8	16.0	14.8	15.5	15.8	15.9

Karbonatisierungsgeschwind	akeit KAC.	[mm/√Tage]	1.82

Schnittpunkt a der Regressionsgeraden mit y-Achse 0.8 Bestimmtheitsmass R2 > =0.95 erfüllt

ı	Lagerungsdauer	Anzahl von	Werte
ı	Schnellkarbonatisie	$\Delta d_{k,point} > 4$	$\Delta d_{k,point} > 4$
ı	rung, Tage	mm	mm
ı	0	0	-
ı	7	0	-
ı	28	0	-
ı	70	0	-

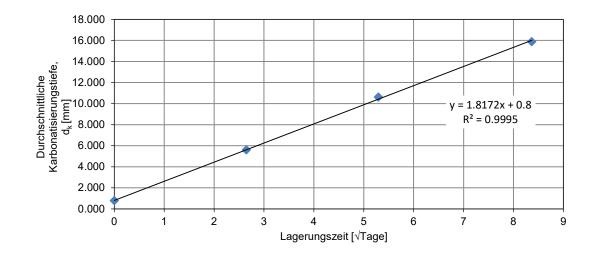
Anforderungen an K_{AC} gemäss Norm SN EN 206: keine

	TT-1 - Grenzwert	TT-1 - Grenzwert + maximal zulässige Grenzabweichung
XC3(CH) 50 Jahre XC4(CH) 50 Jahre XC3(CH) 100 Jahre XC4(CH) 100 Jahre		

Beurteilung keine

Grenzwert für XC3(CH) 50 Jahre na Grenzwert für XC3(CH) 100 Jahre na Bei der Beurteilung werden die Grenzabweichungen nicht berücksichtigt.

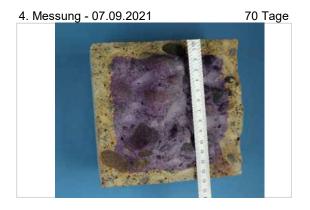
Abweichungen zur Norm



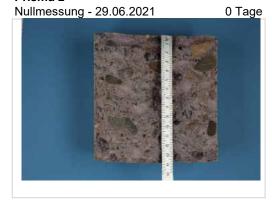


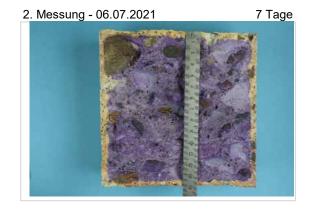






Prisma 2









Wildegg, 15.03.2022

Prüfbericht

Karbonatisierungswiderstand gemäss EN 12390-12:2020

Objekt Karbonatisierungswiderstand von beton gemäss SIA 262/1_Anhang I und EN 12390

Bezeichnung Mischung 3B p3 Projekt-Nr. 213101-03

PrüfkörperHerstelldatum18.05.2021HerkunftPrismenherstellung TFBEingang Labor19.05.2021Art2 Prismen 140 x 140 x 560 mm3Prüfdatum29.06.2021

Probenalter bei Prüfbeginn 42 Tage Reaktor Nr.

Expositionsklassen XC3 geprüft durch re

Angaben Nachbehandlung gemäss EN 12390-12:2020: Ausschalen nach 20+/-4Stunden, bis 28 Tage in

Wasser, danach 14 Tage in Labor bei 18-25°C und rLF 50-65%. Die Einhaltung der Bedingungen kann nur ab Eingang Labor garantiert werden.

Zusammenstellung der Resultate

Zeit unter		Prisma	1, d _{k, face}		d _{k, spec}		Prisma	$12, d_{k, fac}$	е	d _{k, spec}	d _k
CO2 [Tage]	1 [mm]	2 [mm]	3 [mm]	4 [mm]	(Mittel) [mm]	1 [mm]	2 [mm]	3 [mm]	4 [mm]	(Mittel) [mm]	(Mittel) [mm]
0	0.8	0.3	0.8	0.3	0.6	0.9	0.9	0.9	0.9	0.9	0.7
7	4.3	4.8	5.1	5.0	4.8	5.3	5.4	5.3	5.4	5.3	5.1
28	8.9	10.6	10.5	9.3	9.8	11.3	9.8	9.8	8.8	9.9	9.8
70	15.5	16.3	19.3	16.0	16.8	16.0	18.3	15.3	15.8	16.3	16.5

Karbonatisierungsgeschwind	akeit KAC.	[mm/√Tage]	1.84

Schnittpunkt a der Regressionsgeraden mit y-Achse 0.7 Bestimmtheitsmass R2 >= 0.95 erfüllt

Lagerungsdauer	Anzahl von	Werte
Schnellkarbonatisie	$\Delta d_{k,point} > 4$	$\Delta d_{k,point} > 4$
rung, Tage	mm	mm
0	0	-
7	0	-
28	0	-
70	1	-5

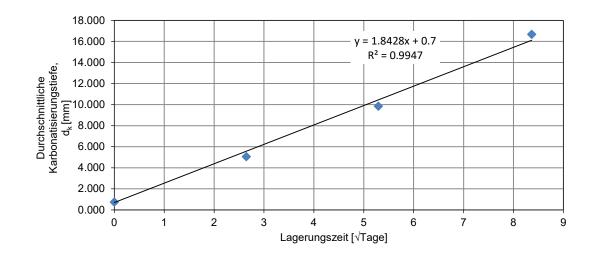
Anforderungen an K_{AC} gemäss Norm SN EN 206: keine

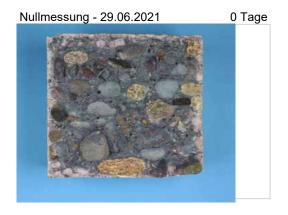
	TT-1 - Grenzwert	TT-1 - Grenzwert
		+ maximal zulässige Grenzabweichung
XC3(CH) 50 Jahre	x.x mm/√Tage	x.x mm/√Tage
XC4(CH) 50 Jahre	x.x mm/√Tage	x.x mm/√Tage
XC3(CH) 100 Jahre	x.x mm/√Tage	x.x mm/√Tage
XC4(CH) 100 Jahre	x.x mm/√Tage	x.x mm/√Tage

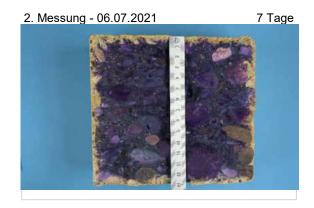
Beurteilung keine

Grenzwert für XC3(CH) 50 Jahre na Grenzwert für XC3(CH) 100 Jahre na Bei der Beurteilung werden die Grenzabweichungen nicht berücksichtigt.

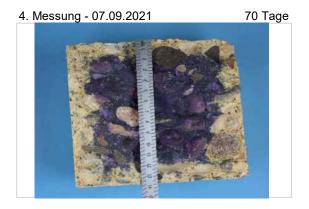
Abweichungen zur Norm











Prisma 2









Wildegg, 15.03.2022

Prüfbericht

Karbonatisierungswiderstand gemäss EN 12390-12:2020

Objekt Karbonatisierungswiderstand von beton gemäss SIA 262/1_Anhang I und EN 12390

Bezeichnung Mischung 4CD P3

Projekt-Nr. 213101-04

PrüfkörperHerstelldatum19.05.2021HerkunftPrismenherstellung TFBEingang Labor20.05.2021Art2 Prismen 140 x 140 x 560 mm3Prüfdatum30.06.2021

Probenalter bei Prüfbeginn 42 Tage Reaktor Nr.

Expositionsklassen XC3 geprüft durch re

Angaben Nachbehandlung gemäss EN 12390-12:2020: Ausschalen nach 20+/-4Stunden, bis 28 Tage in

Wasser, danach 14 Tage in Labor bei 18-25°C und rLF 50-65%. Die Einhaltung der Bedingungen kann nur ab Eingang Labor garantiert werden.

Zusammenstellung der Resultate

	<u> </u>										
Zeit unter		Prisma	1, d _{k, face}	:	d _{k, spec}		Prisma	$12, d_{k, fac}$	е	d _{k, spec}	d _k
CO2 [Tage]	1 [mm]	2 [mm]	3 [mm]	4 [mm]	(Mittel) [mm]	1 [mm]	2 [mm]	3 [mm]	4 [mm]	(Mittel) [mm]	(Mittel) [mm]
0	0.0	0.0	0.0	0.1	0.0	0.1	0.1	0.0	0.1	0.1	0.1
7	2.4	3.8	3.8	3.5	3.4	4.0	4.3	4.1	3.6	4.0	3.7
28	6.0	5.5	5.5	5.3	5.6	4.3	4.9	7.3	8.4	6.2	5.9
70	9.0	9.4	9.9	9.1	9.3	9.5	11.0	7.5	10.0	9.5	9.4

	Karbonatisierung	saeschwindi	akeit KAC.	[mm/√Tage]	1.13
--	------------------	-------------	------------	------------	------

Schnittpunkt a der Regressionsgeraden mit y-Achse 0.1 Bestimmtheitsmass R2 >= 0.95 erfüllt

ı	Lagerungsdauer	Anzahl von	Werte
	Schnellkarbonatisie	$\Delta d_{k,point} > 4$	$\Delta d_{k,point} > 4$
	rung, Tage	mm	mm
	0	0	-
	7	0	-
	28	0	-
	70	0	-

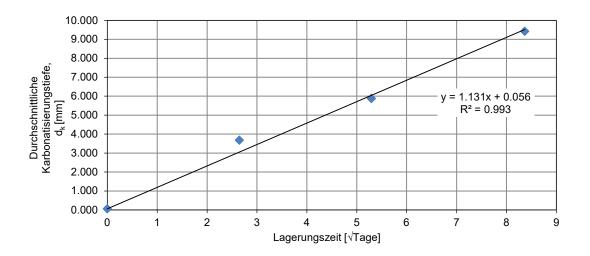
Anforderungen an K_{AC} gemäss Norm SN EN 206: keine

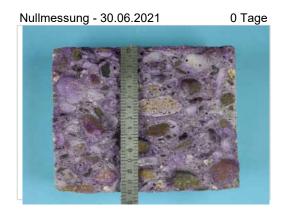
	TT-1 - Grenzwert	TT-1 - Grenzwert + maximal zulässige Grenzabweichung
XC3(CH) 50 Jahre XC4(CH) 50 Jahre XC3(CH) 100 Jahre		
XC4(CH) 100 Jahre		

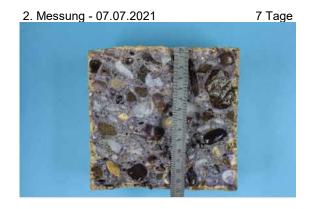
Beurteilung keine

Grenzwert für XC3(CH) 50 Jahre na Grenzwert für XC3(CH) 100 Jahre na Bei der Beurteilung werden die Grenzabweichungen nicht berücksichtigt.

Abweichungen zur Norm



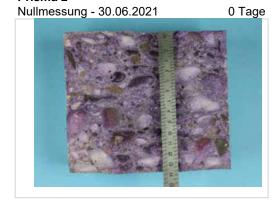








Prisma 2









Physiklabor Diego Wasmer

Wildegg, 09.05.2022

Prüfbericht

Karbonatisierungswiderstand gemäss EN 12390-12:2020

Objekt Karbonatisierungswiderstand von beton gemäss SIA 262/1_Anhang I und EN 12390

Bezeichnung Mischung 5CD P3

Projekt-Nr. 213101-05

PrüfkörperHerstelldatum19.05.2021HerkunftPrismenherstellung TFBEingang Labor20.05.2021Art2 Prismen 140 x 140 x 560 mm3Prüfdatum30.06.2021

Probenalter bei Prüfbeginn 42 Tage Reaktor Nr.

Expositionsklassen XC3 geprüft durch re

Angaben Nachbehandlung gemäss EN 12390-12:2020: Ausschalen nach 20+/-4Stunden, bis 28 Tage in

Wasser, danach 14 Tage in Labor bei 18-25°C und rLF 50-65%. Die Einhaltung der Bedingungen kann nur ab Eingang Labor garantiert werden.

Zusammenstellung der Resultate

Zeit unter		Prisma	1, d _{k, face}		d _{k, spec}		Prisma	2, d _{k, fac}	е	d _{k, spec}	d _k
CO2 [Tage]	1 [mm]	2 [mm]	3 [mm]	4 [mm]	(Mittel) [mm]	1 [mm]	2 [mm]	3 [mm]	4 [mm]	(Mittel) [mm]	(Mittel) [mm]
0	0.0	0.0	0.0	0.1	0.0	0.1	0.1	0.0	0.1	0.1	0.0
7	2.1	3.4	1.8	3.2	2.6	2.8	3.1	3.0	3.9	3.2	2.9
28	5.3	6.3	5.0	6.3	5.7	4.8	5.5	6.3	5.3	5.4	5.6
70	7.5	10.0	10.0	9.9	9.3	9.8	9.8	9.5	10.0	9.8	9.5

Karbonatisierungsgeschwindigkeit KAC, [mm/√Tage] 1.1	Karbonatisierung	saeschwindi	akeit KAC. I	[mm/√Tage]	1.11
--	------------------	-------------	--------------	------------	------

Schnittpunkt a der Regressionsgeraden mit y-Achse 0.00 Bestimmtheitsmass R2 >= 0.95 erfüllt

ı	Lagerungsdauer	Anzahl von	Werte
ı	Schnellkarbonatisie	$\Delta d_{k,point} > 4$	$\Delta d_{k,point} > 4$
ı	rung, Tage	mm	mm
ı	0	0	-
ı	7	0	-
ı	28	0	-
ı	70	0	-

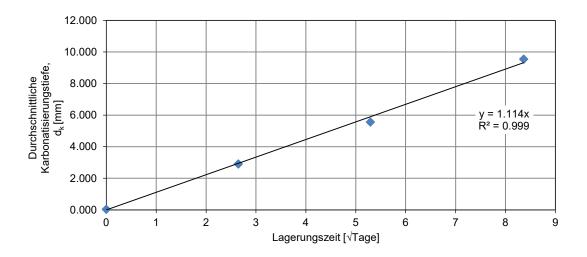
Anforderungen an K_{AC} gemäss Norm SN EN 206: keine

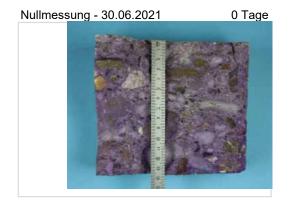
	TT-1 - Grenzwert	TT-1 - Grenzwert + maximal zulässige Grenzabweichung
XC3(CH) 50 Jahre XC4(CH) 50 Jahre XC3(CH) 100 Jahre		
XC4(CH) 100 Jahre		

Beurteilung keine

Grenzwert für XC3(CH) 50 Jahre na Grenzwert für XC3(CH) 100 Jahre na Bei der Beurteilung werden die Grenzabweichungen nicht berücksichtigt.

Abweichungen zur Norm



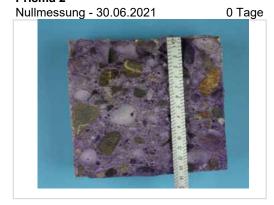


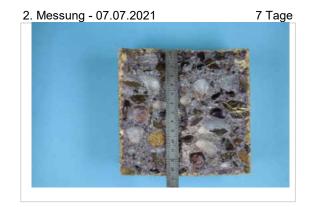






Prisma 2









Physiklabor Diego Wasmer

Wildegg, 15.03.2022

Prüfbericht

Karbonatisierungswiderstand gemäss EN 12390-12:2020

Objekt Karbonatisierungswiderstand von beton gemäss SIA 262/1_Anhang I und EN 12390

Bezeichnung Mischung 6CD P3

Projekt-Nr. 213101-06

Prüfkörper Herstelldatum 20.05.2021 Herkunft Prismenherstellung TFB Eingang Labor 21.05.2021 2 Prismen 140 x 140 x 560 mm3 Prüfdatum 01.07.2021 Art

Probenalter bei Prüfbeginn 42 Tage Reaktor Nr.

Expositionsklassen XC4 geprüft durch re

Angaben Nachbehandlung gemäss EN 12390-12:2020: Ausschalen nach 20+/-4Stunden, bis 28 Tage in

> Wasser, danach 14 Tage in Labor bei 18-25°C und rLF 50-65%. Die Einhaltung der Bedingungen kann nur ab Eingang Labor garantiert werden.

Zusammenstellung der Resultate

Zeit unter		Prisma	1, d _{k, face}		d _{k, spec}		Prisma	$12, d_{k, fac}$	е	d _{k, spec}	d _k
CO2 [Tage]	1 [mm]	2 [mm]	3 [mm]	4 [mm]	(Mittel) [mm]	1 [mm]	2 [mm]	3 [mm]	4 [mm]	(Mittel) [mm]	(Mittel) [mm]
0	0.1	0.1	0.2	0.1	0.1	0.0	0.1	0.0	0.1	0.1	0.1
7	3.0	3.9	3.9	3.4	3.6	2.8	4.1	3.4	3.6	3.5	3.5
28	8.1	6.3	8.8	9.5	8.2	7.4	8.0	7.3	7.5	7.5	7.8
70	10.5	11.0	11.0	10.9	10.8	11.0	12.8	12.5	11.8	12.0	11.4

Karbonatisierungsgeschwindigkeit KAC, [mm/√Tage] 1
--

Schnittpunkt a der Regressionsgeraden mit y-Achse 0.1 Bestimmtheitsmass R2 >= 0.95 erfüllt

Lagerungsdauer Schnellkarbonatisie	Anzahl von $\Delta d_{k,point} > 4$	Werte $\Delta d_{k,point} > 4$
rung, Tage	mm	mm
0	0	-
7	0	-
28	0	-
70	0	-

Anforderungen an K_{AC} gemäss Norm SN EN 206: keine

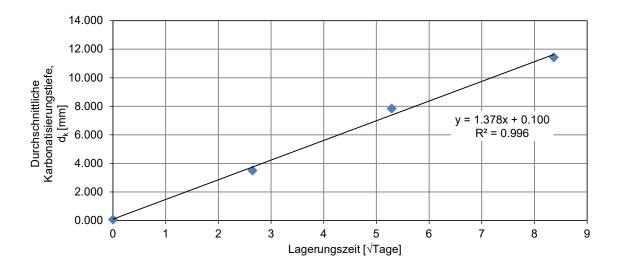
3 3	TT-1 - Grenzwert	TT-1 - Grenzwert + maximal zulässige Grenzabweichung
XC3(CH) 50 Jahre		
XC4(CH) 50 Jahre		
XC3(CH) 100 Jahre		
XC4(CH) 100 Jahre		

Beurteilung keine

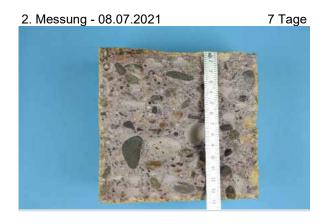
Grenzwert für XC4(CH) 50 Jahre na Grenzwert für XC4(CH) 100 Jahre

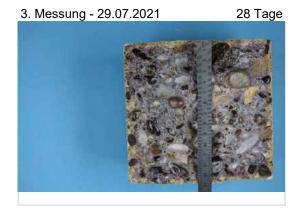
Bei der Beurteilung werden die Grenzabweichungen nicht berücksichtigt.

Abweichungen zur Norm







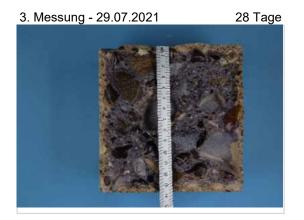




Prisma 2









Physiklabor

Diego Wasmer

Wildegg, 15.03.2022

Prüfbericht

Karbonatisierungswiderstand gemäss EN 12390-12:2020

Objekt Karbonatisierungswiderstand von beton gemäss SIA 262/1_Anhang I und EN 12390

Bezeichnung Mischung 7E P3 Projekt-Nr. 213101-07

PrüfkörperHerstelldatum20.05.2021HerkunftPrismenherstellung TFBEingang Labor21.05.2021Art2 Prismen 140 x 140 x 560 mm3Prüfdatum01.07.2021

Probenalter bei Prüfbeginn 42 Tage Reaktor Nr.

Expositionsklassen XC4 geprüft durch re

Angaben Nachbehandlung gemäss EN 12390-12:2020: Ausschalen nach 20+/-4Stunden, bis 28 Tage in

Wasser, danach 14 Tage in Labor bei 18-25°C und rLF 50-65%. Die Einhaltung der Bedingungen kann nur ab Eingang Labor garantiert werden.

Zusammenstellung der Resultate

	<u> </u>										
Zeit unter		Prisma	1, d _{k, face}	:	d _{k, spec}		Prisma	2, d _{k, fac}	е	d _{k, spec}	d _k
CO2 [Tage]	1 [mm]	2 [mm]	3 [mm]	4 [mm]	(Mittel) [mm]	1 [mm]	2 [mm]	3 [mm]	4 [mm]	(Mittel) [mm]	(Mittel) [mm]
0	0.8	0.8	0.1	0.1	0.5	0.3	0.0	0.4	0.2	0.2	0.3
7	4.9	4.9	4.9	5.1	5.0	4.6	5.2	3.7	4.9	4.6	4.8
28	9.1	9.3	9.3	10.0	9.4	7.5	10.9	9.8	10.8	9.7	9.6
70	13.3	16.8	12.3	11.8	13.5	12.8	14.3	12.8	12.0	12.9	13.2

Karbonatisierungsgeschwindigkeit KAC, [mm/√Tage] 1.60	Karbonatisieru	nasaeschwir	ndiakeit KAC.	.[mm/√Tage]	1.60
---	----------------	-------------	---------------	-------------	------

Schnittpunkt a der Regressionsgeraden mit y-Achse 0.3 Bestimmtheitsmass R2 >= 0.95 erfüllt

Lagerungsdauer	Anzahl von	Werte
Schnellkarbonatisie	$\Delta d_{k,point} > 4$	$\Delta d_{k,point} > 4$
rung, Tage	mm	mm
0	0	-
7	0	-
28	0	-
70	0	-

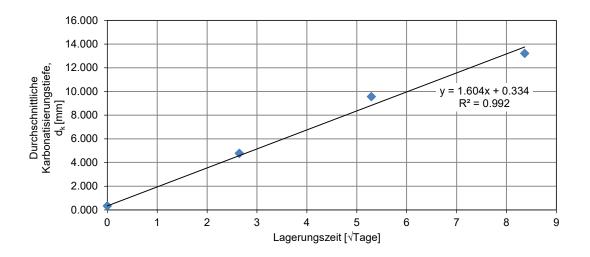
Anforderungen an K_{AC} gemäss Norm SN EN 206: keine

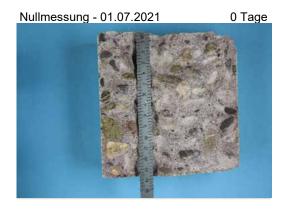
	TT-1 - Grenzwert	TT-1 - Grenzwert
		+ maximal zulässige Grenzabweichung
XC3(CH) 50 Jahre	x.x mm/√Tage	x.x mm/√Tage
XC4(CH) 50 Jahre	x.x mm/√Tage	x.x mm/√Tage
XC3(CH) 100 Jahre	x.x mm/√Tage	x.x mm/√Tage
XC4(CH) 100 Jahre	x.x mm/√Tage	x.x mm/√Tage

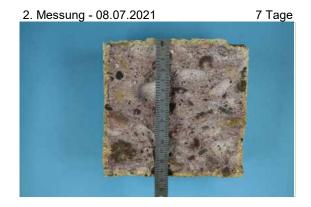
Beurteilung keine

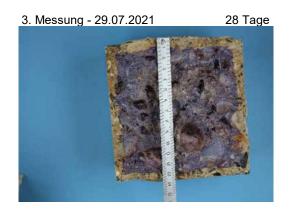
Grenzwert für XC4(CH) 50 Jahre na Grenzwert für XC4(CH) 100 Jahre na Bei der Beurteilung werden die Grenzabweichungen nicht berücksichtigt.

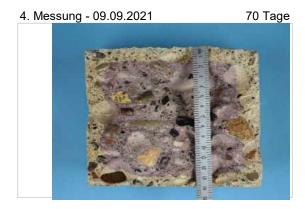
Abweichungen zur Norm









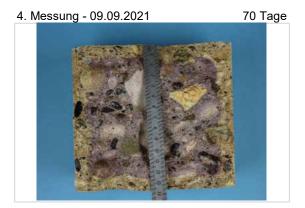


Prisma 2









Wildegg, 15.03.2022

Prüfbericht

Karbonatisierungswiderstand gemäss EN 12390-12:2020

Objekt Karbonatisierungswiderstand von beton gemäss SIA 262/1_Anhang I und EN 12390

Bezeichnung Mischung 8E P3 Projekt-Nr. 213101-08

PrüfkörperHerstelldatum21.05.2021HerkunftPrismenherstellung TFBEingang Labor22.05.2021Art2 Prismen 140 x 140 x 560 mm3Prüfdatum02.07.2021

Probenalter bei Prüfbeginn 42 Tage Reaktor Nr.

Expositionsklassen XC4 geprüft durch re

Angaben Nachbehandlung gemäss EN 12390-12:2020: Ausschalen nach 20+/-4Stunden, bis 28 Tage in

Wasser, danach 14 Tage in Labor bei 18-25°C und rLF 50-65%. Die Einhaltung der Bedingungen kann nur ab Eingang Labor garantiert werden.

Zusammenstellung der Resultate

Zeit unter		Prisma	$1, d_{k, face}$		d _{k, spec}		Prisma	$12, d_{k, fac}$	е	d _{k, spec}	d _k
CO2 [Tage]	1 [mm]	2 [mm]	3 [mm]	4 [mm]	(Mittel) [mm]	1 [mm]	2 [mm]	3 [mm]	4 [mm]	(Mittel) [mm]	(Mittel) [mm]
0	0.3	0.2	0.2	0.2	0.2	0.4	0.3	0.4	0.3	0.3	0.3
7	5.1	4.9	5.5	5.4	5.2	5.1	5.5	4.8	5.1	5.1	5.2
28	8.5	9.3	9.3	9.8	9.2	8.6	8.4	9.6	9.8	9.1	9.1
70	12.3	13.0	12.8	12.5	12.6	11.3	13.5	12.0	15.8	13.1	12.9

Karbonatisierungsgeschwindigkeit KAC, [mm/√Tage]	1.57	Lagerungsdauer	Anzahl von	Werte
		Schnellkarbonatisie	$\Delta d_{k,point} > 4$	$\Delta d_{k,point} > 4$
Schnittpunkt a der Regressionsgeraden mit y-Achse	0.3	rung, Tage	mm	mm
Bestimmtheitsmass R2 >= 0.95	erfüllt	0	0	-
		7	0	-
		28	0	-

Anforderungen an K_{AC} gemäss Norm SN EN 206: keine

	TT-1 - Grenzwert	TT-1 - Grenzwert + maximal zulässige Grenzabweichung
XC3(CH) 50 Jahre	x.x mm/√Tage	x.x mm/√Tage
XC4(CH) 50 Jahre	x.x mm/√Tage	x.x mm/√Tage
XC3(CH) 100 Jahre	x.x mm/√Tage	x.x mm/√Tage
XC4(CH) 100 Jahre	x.x mm/√Tage	x.x mm/√Tage

Beurteilung keine

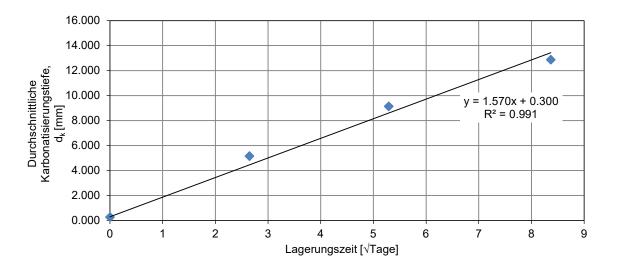
Grenzwert für XC4(CH) 50 Jahre na Grenzwert für XC4(CH) 100 Jahre na Bei der Beurteilung werden die Grenzabweichungen nicht berücksichtigt.

Abweichungen zur Norm

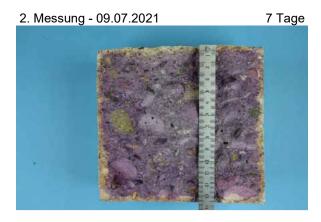
Bemerkungen

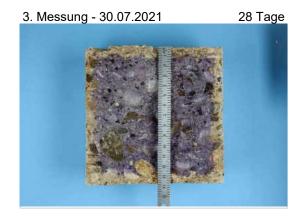
70

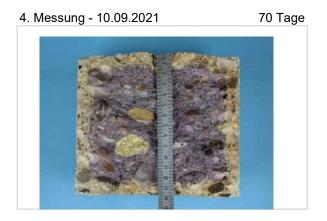
0





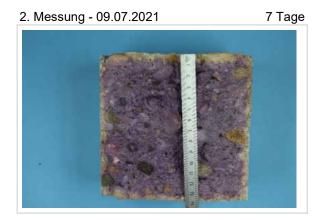


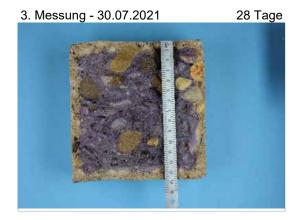


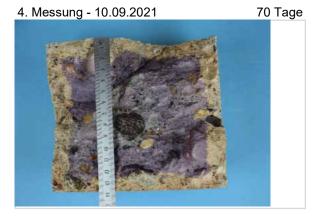


Prisma 2









Physiklabor

Diego Wasmer

Wildegg, 09.05.2022

Prüfbericht

Karbonatisierungswiderstand gemäss EN 12390-12:2020

Objekt Karbonatisierungswiderstand von beton gemäss SIA 262/1_Anhang I und EN 12390

Bezeichnung Mischung 9E P3 Projekt-Nr. 213101-09

PrüfkörperHerstelldatum21.05.2021HerkunftPrismenherstellung TFBEingang Labor22.05.2021Art2 Prismen 140 x 140 x 560 mm3Prüfdatum02.07.2021

Probenalter bei Prüfbeginn 42 Tage Reaktor Nr.

Expositionsklassen XC4 geprüft durch re

Angaben Nachbehandlung gemäss EN 12390-12:2020: Ausschalen nach 20+/-4Stunden, bis 28 Tage in

Wasser, danach 14 Tage in Labor bei 18-25°C und rLF 50-65%. Die Einhaltung der Bedingungen kann nur ab Eingang Labor garantiert werden.

Zusammenstellung der Resultate

Lacaminione	, con ang	401 1100	aitato								
Zeit unter		Prisma	$1, d_{k, face}$	•	d _{k, spec}		Prisma	$12, d_{k, fac}$	е	$d_{k, \text{ spec}}$	d _k
CO2 [Tage]	1 [mm]	2 [mm]	3 [mm]	4 [mm]	(Mittel) [mm]	1 [mm]	2 [mm]	3 [mm]	4 [mm]	(Mittel) [mm]	(Mittel) [mm]
0	0.9	1.0	0.3	0.3	0.6	0.5	0.5	0.2	0.5	0.4	0.5
7	5.1	5.6	4.1	4.9	5.0	5.1	4.5	3.9	3.9	4.4	4.7
28	8.9	9.8	10.5	12.0	10.3	11.0	11.0	10.8	10.0	10.7	10.5
70	15.3	14.8	15.8	19.0	16.2	17.3	18.3	16.0	18.3	17.4	16.8

Karbonatisierungsgeschwindigkeit KAC, [mm/√Tage] 1.92	Karbonatisierung	saeschwindi	akeit KAC.	[mm/√Tage]	1.92
---	------------------	-------------	------------	------------	------

Schnittpunkt a der Regressionsgeraden mit y-Achse 0.5 Bestimmtheitsmass R2 >= 0.95 erfüllt

		Anzahl von	Werte
Schnellkarbonatisie		$\Delta d_{k,point} > 4$	$\Delta d_{k,point} > 4$
	rung, Tage	mm	mm
	0	0	-
	7	0	-
	28	0	-
	70	1	-6

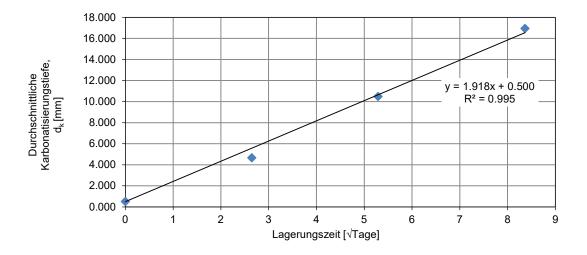
Anforderungen an KAC gemäss Norm SN EN 206: keine

Amoraerangen an NAC gemass Norm SN EN 200. Keme						
	TT-1 - Grenzwert	TT-1 - Grenzwert				
		+ maximal zulässige Grenzabweichung				
XC3(CH) 50 Jahre						
XC4(CH) 50 Jahre						
XC3(CH) 100 Jahre						
XC4(CH) 100 Jahre						

Beurteilung keine

Grenzwert für XC4(CH) 50 Jahre na Grenzwert für XC4(CH) 100 Jahre na Bei der Beurteilung werden die Grenzabweichungen nicht berücksichtigt.

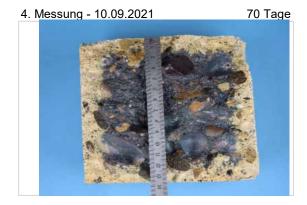
Abweichungen zur Norm











Prisma 2

